

**DEKLARACJA ZGODNOŚCI
PRODUCENTA NR 101/S**



Producent:

**SWISSPOR Polska Sp. z o.o.
32-500 Chrzanów
ul. Krocymiech 2**

Zakład Produkcyjny:

**SWISSPOR Polska Sp. z o.o.
32-500 Chrzanów

ul. Krocymiech 2**

Deklaracja ta dotyczy wyrobu:

Płyty styropianowe HYDRO EPS 035 FUNDAMENT DACH

Dokument odniesienia:

PN- EN 13163 Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie.

Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja.

PN- EN 13172 Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Ocena zgodności.

Zastosowanie:

Płyty styropianowe HYDRO EPS 035 FUNDAMENT DACH oprócz właściwości termoizolacyjnych charakteryzuje bardzo niski poziom wchłaniania wody, stosowane są do izolacji tarasów, fundamentów, podłóg, parkingów na gruncie i na dachu, jako materiał chroniący przed mrozem, izolacja termiczna ścian zewnętrznych zagłębionych w gruncie, ścian piwnic oraz w drogownictwie jako warstwa chroniąca przed przemarzaniem

Opis i warunki stosowania wyrobu:

EPS jest nietoksyczny i chemicznie obojętny i nie zawiera chlorofluoropochodnych węglowodorów (CFC), hydrochlorofluoropochodnych węglowodorów (HCFC) lub formaldehydu. Wyklucza się jedynie kontakt styropianu z rozpuszczalnikami organicznymi oraz materiałami, które je zawierają.

Podczas instalowania wyrobów EPS, nie muszą być podejmowane przez operatora żadne specjalne środki ostrożności, ponieważ są one niedrażniące i nietoksyczne.

Wyroby EPS mogą być łatwo przycięte na miejscu za pomocą zwykłych narzędzi do cięcia.

Specyfikacja techniczna jest zgodna z dyrektywą Wspólnoty Europejskiej 89/106/EWG (dyrektywa dot. wyrobów budowlanych) oraz normą PN-EN 13163:

Kod oznaczenia wyrobu według EN 13163:

EPS EN 13163 T2-L2-W2-S2-P4-BS250-CS(10)150-DS(N)2-DS(70,-)2-DLT(2)5-WL(T)3-WD(V)3

Właściwość	Metoda badania	Klasa	Wartość
Opór cieplny dla grubości nominalnej 50 mm	PN-EN 12667	-	$\geq 1,43 \text{ m}^2\text{K/W}$
Współczynnik przewodzenia ciepła	PN-EN 12667	-	$\leq 0,035 \text{ W/mK}$
Długość	PN-EN 822	L2	$\pm 2 \text{ mm}$
Szerokość	PN-EN 822	W2	$\pm 2 \text{ mm}$
Grubość	PN-EN 823	T2	$\pm 1 \text{ mm}$
Prostokątność	PN-EN 824	S2	$\pm 2 \text{ mm} / 1000 \text{ mm}$
Płaskość	PN-EN 825	P4	$\pm 5 \text{ mm}$
Stabilność wymiarowa w normalnych warunkach	PN-EN 1603	DS(N)2	$\pm 0,2 \%$
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach	PN-EN 1604	DS(70,-)2	$\leq 2 \%$
Napężenie ściskający przy 10% odkształceniu wzgl.	PN-EN 826	CS(10)150	$\geq 150 \text{ kPa}$
Wytrzymałość na zginanie	PN-EN 12089	BS 250	$\geq 250 \text{ kPa}$
Odkształcenie w określonych warunkach	PN-EN 1605	DLT(2)5	$\leq 5\%$
Poziom nasiąkliwości wodą przy długotrwałym całkowitym zanurzeniu	PN-EN 12087	WL(T)3	$\leq 3 \%$
Poziom absorpcji wody przy długotrwałej dyfuzji	PN-EN 12088	WD(V)3	$\leq 3 \%$
Reakcja na ogień	PN-EN 13501-1	E	samogasnący

Nazwy i adresy notyfikowanych laboratoriów w których wykonano badania:

- TZUS PRAHA s.p. Poboczka 0700 Ostrava, Jednostka notyfikowana 1020
U studia 14
700-30 Ostrava-Zabreh
Republika Czeska**

Imię, nazwisko i stanowisko osoby upoważnionej do podpisania deklaracji

Edyta Sauć
Menedżer Produktu Styropian

.....  **SWISSPOR** Polska Sp. z o.o.
menadżer produktu EPS
Edyta Sauć

Chrzanów 15.09.2008