

**DEKLARACJA ZGODNOŚCI  
PRODUCENTA NR 110/S**



**Producent:**

**SWISSPOR Polska Sp. z o.o.  
32-500 Chrzanów  
ul. Krocymiech 2**

**Zakład Produkcyjny:**

**SWISSPOR Polska Sp. z o.o.  
21-505 Janów Podlaski  
Ul. Piłsudskiego 40**

**Deklaracja ta dotyczy wyrobu:**

**Płyty styropianowe SWISSPOR EPS 100**

**Dokument odniesienia:**

PN- EN 13163 Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie.

Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja.

PN- EN 13172 Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Ocena zgodności.

**Zastosowanie:**

Płyty styropianowe SWISSPOR EPS 100 przeznaczone są do wykonywania izolacji termicznej w miejscach o obciążeniach mechanicznych typowych dla dachów, podłóg i części podziemnych budynków.

- izolacja cieplna ścian oraz stropów od spodu w zewnętrznych zespolonych systemach ocieplania (metoda lekka-mokra),
- izolacja cieplna ścian poniżej poziomu gruntu z izolacją przeciwwodną,
- izolacja cieplna podłóg pod podkładem posadzkowym przy normalnych obciążeniach,
- izolacja cieplna podłóg na gruncie w budownictwie mieszkalnym, przemysłowym, użyteczności publicznej, przy normalnych obciążeniach
- izolacja cieplna stropodachów pełnych bez dostępu,
- izolacja cieplna stropodachów wentylowanych,
- izolacja cieplna dachów stromych między, nad i pod krokiewiami.

**Opis i warunki stosowania wyrobu:**

EPS jest nietoksyczny i chemicznie obojętny i nie zawiera chlorofluoropochodnych węglowodorów (CFC), hydrochlorofluoropochodnych węglowodorów (HCFC) lub formaldehydu. Wyklucza się jedynie kontakt styropianu z rozpuszczalnikami organicznymi oraz materiałami, które je zawierają.

Podczas instalowania wyrobów EPS, nie muszą być podejmowane przez operatora żadne specjalne środki ostrożności, ponieważ są one niedrażniące i nietoksyczne.

Wyroby EPS mogą być łatwo przycięte na miejscu za pomocą zwykłych narzędzi do cięcia.

Specyfikacja techniczna jest zgodna z dyrektywą Wspólnoty Europejskiej 89/106/EWG (dyrektywa dot. wyrobów budowlanych) oraz normą PN-EN 13163:

Kod oznaczenia wyrobu według EN 13163:

EPS EN 13163 T2-L2-W2-S1-P3-BS150-CS(10)100-DS(N)2-DS(70,-)2-TR150-MU40

Właściwość	Metoda badania	Klasa	Wartość
Opór cieplny dla grubości nominalnej 50 mm	PN-EN 12667	-	$\geq 1,35 \text{ m}^2\text{K/W}$
Współczynnik przewodzenia ciepła	PN-EN 12667	-	$\leq 0,037 \text{ W/mK}$
Długość	PN-EN 822	L2	$\pm 2 \text{ mm}$
Szerokość	PN-EN 822	W2	$\pm 2 \text{ mm}$
Grubość	PN-EN 823	T2	$\pm 1 \text{ mm}$
Prostokątność	PN-EN 824	S1	$\pm 5 \text{ mm} / 1000 \text{ mm}$
Płaskość	PN-EN 825	P3	10 mm
Stabilność wymiarowa w normalnych warunkach	PN-EN 1603	DS(N)2	$\pm 0,2 \%$
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach	PN-EN 1604	DS(70,-)2	$\leq 2 \%$
Napężenie ściskający przy 10% odkształceniu wzgl.	PN-EN 826	CS(10)100	$\geq 100 \text{ kPa}$
Wytrzymałość na zginanie	PN-EN 12089	BS 150	$\geq 150 \text{ kPa}$
Wytrzymałość na rozciąganie	PN-EN 1607	TR 150	$\geq 150 \text{ kPa}$
Przenikanie pary wodnej	PN-EN 12086	MU 40	$\leq 0,036 \text{ mg}/(\text{Pa}\cdot\text{h}\cdot\text{m})$
Reakcja na ogień	PN-EN 13501-1	E	samogasnący

Nazwy i adresy notyfikowanych laboratoriów w których wykonano badania:

1. **TZUS PRAHA s.p. Pobożka 0700 Ostrava, Jednostka notyfikowana 1020**  
U studia 14  
700-30 Ostrava-Zabreh  
Republika Czeska

Imię, nazwisko i stanowisko osoby upoważnionej do podpisania deklaracji

Edyta Sauć  
Menadżer Produktu

**swisspor** Polska Sp. z o.o.  
menadżer produktu EPS  
Edyta Sauć  
*Sauć Edyta*

Chrzanów 06.10.2008