

**DEKLARACJA ZGODNOŚCI
PRODUCENTA NR 107/S**



Producent:

**SWISSPOR Polska Sp. z o.o.
32-500 Chrzanów
ul. Krocymiech 2**

Zakład Produkcyjny:

**SWISSPOR Polska Sp. z o.o.
32-500 Chrzanów
ul. Krocymiech 2**

Deklaracja ta dotyczy wyrobu:

Płyty styropianowe SWISSPOR EPS 70

Dokument odniesienia:

PN- EN 13163 Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie.

Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja.

PN- EN 13172 Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Ocena zgodności.

Zastosowanie:

Płyty styropianowe SWISSPOR EPS 70 przeznaczone są do wykonywania izolacji termicznej w miejscach o niewielkich obciążeniach mechanicznych (ocieplanie i docieplanie ścian).

- izolacja cieplna ścian w Bezspoinowym Systemie Ociepleń (metoda lekka-mokra),
- izolacja cieplna ścian zewnętrznych w konstrukcji z okładziną z wentylowaną szczeliną powietrzną (metoda lekka-sucha),
- izolacja cieplna ścian szkieletowych
- izolacja cieplna wieńców w postaci szalunku traconego pod tynk,
- izolacja cieplna nadproży i ościeży otworów okiennych i drzwiowych,
- izolacja cieplna prefabrykowanych płyt warstwowych zewnętrznych,
- izolacja cieplna dachów stromych pod i między krokwiami.

Opis i warunki stosowania wyrobu:

EPS jest nietoksyczny i chemicznie obojętny i nie zawiera chlorofluoropochodnych węglowodorów (CFC), hydrochlorofluoropochodnych węglowodorów (HCFC) lub formaldehydu. Wyklucza się jedynie kontakt styropianu z rozpuszczalnikami organicznymi oraz materiałami, które je zawierają.

Podczas instalowania wyrobów EPS, nie muszą być podejmowane przez operatora żadne specjalne środki ostrożności, ponieważ są one niedrażniące i nietoksyczne.

Wyroby EPS mogą być łatwo przycięte na miejscu za pomocą zwykłych narzędzi do cięcia.

Specyfikacja techniczna jest zgodna z dyrektywą Wspólnoty Europejskiej 89/106/EWG (dyrektywa dot. wyrobów budowlanych) oraz normą PN-EN 13163:

Kod oznaczenia wyrobu według EN 13163:

EPS EN 13163 T2-L2-W2-S1-P3-BS115-CS(10)70-DS(N)2-DS(70,-)2-TR 100-MU40

Właściwość	Metoda badania	Klasa	Wartość
Opór cieplny dla grubości nominalnej 50 mm	PN-EN 12667	-	$\geq 1,25 \text{ m}^2\text{K/W}$
Współczynnik przewodzenia ciepła	PN-EN 12667	-	$\leq 0,040 \text{ W/mK}$
Długość	PN-EN 822	L2	$\pm 2 \text{ mm}$
Szerokość	PN-EN 822	W2	$\pm 2 \text{ mm}$
Grubość	PN-EN 823	T2	$\pm 1 \text{ mm}$
Prostokątność	PN-EN 824	S1	$\pm 5 \text{ mm} / 1000 \text{ mm}$
Płaskość	PN-EN 825	P3	10 mm
Stabilność wymiarowa w normalnych warunkach	PN-EN 1603	DS(N)2	$\pm 0,2 \%$
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach	PN-EN 1604	DS(70,-)2	$\leq 2 \%$
Naprężenie ściskający przy 10% odkształceniu wzgl.	PN-EN 826	CS(10)70	$\geq 70 \text{ kPa}$
Wytrzymałość na zginanie	PN-EN 12089	BS 115	$\geq 115 \text{ kPa}$
Wytrzymałość na rozciąganie	PN-EN 1607	TR 100	$\geq 100 \text{ kPa}$
Przenikanie pary wodnej	PN-EN 12086	MU 40	$\leq 0,036 \text{ mg}/(\text{Pa}\cdot\text{h}\cdot\text{m})$
Reakcja na ogień	PN-EN 13501-1	E	samogasnący

Nazwy i adresy notyfikowanych laboratoriów w których wykonano badania:

1. **TZUS PRAHA s.p. Poboczka 0700 Ostrava, Jednostka notyfikowana 1020**
U studia 14
700-30 Ostrava-Zabreh
Republika Czeska

Imię, nazwisko i stanowisko osoby upoważnionej do podpisania deklaracji

Edyta Sauc
Menadżer Produktu

.....*Sauc' Edyta*.....

Chrzanów 06.10.2008

swisspor Polska Sp. z o.o.
menadżer produktu EPS
Edyta Sauc