

Blachy trapezowe to produkty, które dzięki swej uniwersalności znajdują szerokie zastosowanie w przemyśle budowlanym. Sprawdzają się jako pokrycie elewacyjne oraz dachowe od najmniejszych zabudowań (garaże, wiaty) po wielkopowierzchniowe hale produkcyjne czy obiekty handlowe. Nasza oferta obejmuje szeroki przekrój produktów od rozwiązań ekonomicznych po wysokie profile konstrukcyjne o parametrach umożliwiającym wykorzystanie w najbardziej wymagających zastosowaniach przemysłowych.



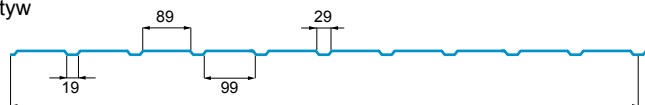
Blacha trapezowa T-8

Parametry techniczne [w mm]

Szerokość efektywna	1170
Szerokość całkowita	~1200
Wysokość p. rofilu	7,2
Grubość blachy	0,50
Maksymalna dł. arkusza	6 000



Pozytyw



Szerokość efektywna 1170

T 8 pozytyw, $R_e=250\text{MPa}$, $R_m=330\text{MPa}$

Grubość t	Ciężar bez powłoki antykorozyjnej [kg/m ²]	Moment bezwładności przekroju		Wskaźnik wytrzymałości przekroju brutto		Wskaźnik wytrzymałości przekroju efektywnego		Moment zginający przekroju brutto		Moment zginający przekroju efektywnego		Max. Siła tnąca [kN/m]	Max. Docisk przy oparciu	
		brutto [cm ⁴ /m]	efektywnego [cm ⁴ /m]	ze wzgl. na sciskanie [cm ³ /m]	ze wzgl. na rozciąganie [cm ³ /m]	ze wzgl. na sciskanie [cm ³ /m]	ze wzgl. na rozciąganie [cm ³ /m]	przy ściskaniu [kNm/m]	przy rozciąganiu [kNm/m]	przy ściskaniu [kNm/m]	przy rozciąganiu [kNm/m]		60 mm [kN/m]	120mm [kN/m]
[mm]	[kg/m ²]	[cm ⁴ /m]	[cm ⁴ /m]	[cm ³ /m]	[cm ³ /m]	[cm ³ /m]	[cm ³ /m]	[kNm/m]	[kNm/m]	[kNm/m]	[kNm/m]	[kN/m]	[kN/m]	[kN/m]
1	2	3	4	5	6	7	8	10	11	12	13	14	15	16
0,50	4,18	0,44	0,44	0,75	2,67	0,75	2,67	0,19	0,67	0,19	0,67	4,61	5,89	7,73
0,60	5,00	0,51	0,51	0,89	3,17	0,89	3,17	0,22	0,79	0,22	0,79	5,46	7,90	10,31
0,63	5,25	0,53	0,53	0,93	3,31	0,93	3,31	0,23	0,83	0,23	0,83	5,71	8,54	11,14
0,70	5,82	0,58	0,58	1,02	3,64	1,02	3,64	0,25	0,91	0,25	0,91	6,28	10,13	13,17
0,75	6,23	0,61	0,61	1,08	3,88	1,08	3,88	0,27	0,97	0,27	0,97	6,68	11,33	14,69

T 8 negatyw, $R_e=250\text{MPa}$, $R_m=330\text{MPa}$

Grubość t	Ciężar bez powłoki antykorozyjnej [kg/m ²]	Moment bezwładności przekroju		Wskaźnik wytrzymałości przekroju brutto		Wskaźnik wytrzymałości przekroju efektywnego		Moment zginający przekroju brutto		Moment zginający przekroju efektywnego		Max. Siła tnąca [kN/m]	Max. Docisk przy oparciu	
		brutto [cm ⁴ /m]	efektywnego [cm ⁴ /m]	ze wzgl. na sciskanie [cm ³ /m]	ze wzgl. na rozciąganie [cm ³ /m]	ze wzgl. na sciskanie [cm ³ /m]	ze wzgl. na rozciąganie [cm ³ /m]	przy ściskaniu [kNm/m]	przy rozciąganiu [kNm/m]	przy ściskaniu [kNm/m]	przy rozciąganiu [kNm/m]		60 mm [kN/m]	120mm [kN/m]
[mm]	[kg/m ²]	[cm ⁴ /m]	[cm ⁴ /m]	[cm ³ /m]	[cm ³ /m]	[cm ³ /m]	[cm ³ /m]	[kNm/m]	[kNm/m]	[kNm/m]	[kNm/m]	[kN/m]	[kN/m]	[kN/m]
1	2	3	4	5	6	7	8	10	11	12	13	14	15	16
0,50	4,18	0,44	0,31	2,67	0,75	1,02	0,71	0,67	0,19	0,25	0,18	4,61	6,54	8,59
0,60	5,00	0,51	0,40	3,17	0,89	1,50	0,85	0,79	0,22	0,37	0,21	5,46	8,77	11,46
0,63	5,25	0,53	0,43	3,31	0,93	1,66	0,89	0,83	0,23	0,42	0,22	5,71	9,49	12,38
0,70	5,82	0,58	0,49	3,64	1,02	2,08	0,99	0,91	0,25	0,52	0,25	6,28	11,25	14,63
0,75	6,23	0,61	0,53	3,88	1,08	2,40	1,06	0,97	0,27	0,60	0,26	6,68	12,58	16,32

T 8 pozytyw, $R_e=280\text{MPa}$, $R_m=360\text{MPa}$

Grubość t	Ciężar bez powłoki antykorozyjnej [kg/m ²]	Moment bezwładności przekroju		Wskaźnik wytrzymałości przekroju brutto		Wskaźnik wytrzymałości przekroju efektywnego		Moment zginający przekroju brutto		Moment zginający przekroju efektywnego		Max. Siła tnąca [kN/m]	Max. Docisk przy oparciu	
		brutto [cm ⁴ /m]	efektywnego [cm ⁴ /m]	ze wzgl. na sciskanie [cm ³ /m]	ze wzgl. na rozciąganie [cm ³ /m]	ze wzgl. na sciskanie [cm ³ /m]	ze wzgl. na rozciąganie [cm ³ /m]	przy ściskaniu [kNm/m]	przy rozciąganiu [kNm/m]	przy ściskaniu [kNm/m]	przy rozciąganiu [kNm/m]		60 mm [kN/m]	120mm [kN/m]
[mm]	[kg/m ²]	[cm ⁴ /m]	[cm ⁴ /m]	[cm ³ /m]	[cm ³ /m]	[cm ³ /m]	[cm ³ /m]	[kNm/m]	[kNm/m]	[kNm/m]	[kNm/m]	[kN/m]	[kN/m]	[kN/m]
1	2	3	4	5	6	7	8	10	11	12	13	14	15	16
0,50	4,18	0,44	0,44	0,75	2,67	0,75	2,67	0,21	0,75	0,21	0,75	5,16	6,23	8,18
0,60	5,00	0,51	0,51	0,89	3,17	0,89	3,17	0,25	0,89	0,25	0,89	6,11	8,36	10,91
0,63	5,25	0,53	0,53	0,93	3,31	0,93	3,31	0,26	0,93	0,26	0,93	6,39	9,04	11,79
0,70	5,82	0,58	0,58	1,02	3,64	1,02	3,64	0,28	1,02	0,28	1,02	7,03	10,72	13,93
0,75	6,23	0,61	0,61	1,08	3,88	1,08	3,88	0,30	1,09	0,30	1,09	7,48	11,99	15,54

T 8 negatyw, $R_e=280\text{MPa}$, $R_m=360\text{MPa}$

Grubość t	Ciężar bez powłoki antykorozyjnej [kg/m ²]	Moment bezwładności przekroju		Wskaźnik wytrzymałości przekroju brutto		Wskaźnik wytrzymałości przekroju efektywnego		Moment zginający przekroju brutto		Moment zginający przekroju efektywnego		Max. Siła tnąca [kN/m]	Max. Docisk przy oparciu	
		brutto [cm ⁴ /m]	efektywnego [cm ⁴ /m]	ze wzgl. na sciskanie [cm ³ /m]	ze wzgl. na rozciąganie [cm ³ /m]	ze wzgl. na sciskanie [cm ³ /m]	ze wzgl. na rozciąganie [cm ³ /m]	przy ściskaniu [kNm/m]	przy rozciąganiu [kNm/m]	przy ściskaniu [kNm/m]	przy rozciąganiu [kNm/m]		60 mm [kN/m]	120 mm [kN/m]
[mm]	[kg/m ²]	[cm ⁴ /m]	[cm ⁴ /m]	[cm ³ /m]	[cm ³ /m]	[cm ³ /m]	[cm ³ /m]	[kNm/m]	[kNm/m]	[kNm/m]	[kNm/m]	[kN/m]	[kN/m]	[kN/m]
1	2	3	4	5	6	7	8	10	11	12	13	14	15	16
0,50	4,18	0,44	0,30	2,67	0,75	0,95	0,71	0,75	0,21	0,27	0,20	5,16	6,92	9,09
0,60	5,00	0,51	0,39	3,17	0,89	1,40	0,85	0,89	0,25	0,39	0,24	6,11	9,29	12,13
0,63	5,25	0,53	0,42	3,31	0,93	1,55	0,89	0,93	0,26	0,43	0,25	6,39	10,05	13,10
0,70	5,82	0,58	0,48	3,64	1,02	1,94	0,98	1,02	0,28	0,54	0,28	7,03	11,91	15,48
0,75	6,23	0,61	0,52	3,88	1,08	2,25	1,05	1,09	0,30	0,63	0,29	7,48	13,32	17,27


T 8 pozytyw belka jednoprzęsłowa, Re=250MPa, R_m=330MPa

Grubość blachy	warunek	Rozpiętości między podporami L																		
		0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00
[mm]	[-]	[m]																		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
0,50	SGN	4,20	1,87	1,05	0,67	0,47	0,34	0,26	0,21	0,17	0,14	0,12	0,10	0,09	0,08	0,07	0,06	0,05	0,05	0,04
	SGU - L/150	2,77	0,83	0,35	0,18	0,10	0,07	0,04	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-
	SGU - L/250	2,08	0,62	0,26	0,13	0,08	0,05	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-	-
	SGU - L/300	1,39	0,41	0,18	0,09	0,05	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-	-	-	-
0,60	SGN	4,96	2,21	1,24	0,80	0,55	0,41	0,31	0,25	0,20	0,16	0,14	0,12	0,10	0,09	0,08	0,07	0,06	0,06	0,05
	SGU - L/150	3,23	0,96	0,41	0,21	0,12	0,08	0,05	0,04	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-
	SGU - L/250	2,42	0,72	0,31	0,16	0,09	0,06	0,04	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-
	SGU - L/300	1,62	0,48	0,20	0,10	0,06	0,04	0,03	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-	-	-
0,63	SGN	5,18	2,31	1,30	0,83	0,58	0,42	0,32	0,26	0,21	0,17	0,14	0,12	0,11	0,09	0,08	0,07	0,06	0,06	0,05
	SGU - L/150	3,36	1,00	0,42	0,22	0,13	0,08	0,05	0,04	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-
	SGU - L/250	2,52	0,75	0,32	0,16	0,09	0,06	0,04	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-
	SGU - L/300	1,68	0,50	0,21	0,11	0,06	0,04	0,03	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-	-	-
0,70	SGN	5,69	2,53	1,42	0,91	0,63	0,47	0,36	0,28	0,23	0,19	0,16	0,14	0,12	0,10	0,09	0,08	0,07	0,06	0,06
	SGU - L/150	3,66	1,09	0,46	0,24	0,14	0,09	0,06	0,04	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,00	-
	SGU - L/250	2,74	0,82	0,35	0,18	0,10	0,07	0,04	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,00	0,00	-
	SGU - L/300	1,83	0,55	0,23	0,12	0,07	0,04	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	-
0,75	SGN	6,04	2,69	1,51	0,97	0,67	0,49	0,38	0,30	0,24	0,20	0,17	0,14	0,12	0,11	0,10	0,08	0,08	0,07	0,06
	SGU - L/150	3,86	1,15	0,49	0,25	0,14	0,09	0,06	0,04	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-
	SGU - L/250	2,90	0,86	0,37	0,19	0,11	0,07	0,05	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,00	0,00	-
	SGU - L/300	1,93	0,58	0,24	0,13	0,07	0,05	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,00	0,00	0,00	0,00	-


T 8 negatyw belka jednoprzęsłowa, $R_e=250\text{MPa}$, $R_m=330\text{MPa}$

Grubość blachy	warunek	Rozpiętości między podporami L																		
		0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00
[mm]	[-]	[m]																		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
0,50	SGN	3,97	1,77	0,99	0,64	0,44	0,33	0,25	0,20	0,16	0,13	0,11	0,09	0,08	0,07	0,06	0,06	0,05	0,04	0,04
	SGU - L/150	2,23	0,66	0,28	0,14	0,08	0,05	0,04	0,03	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-	-
	SGU - L/250	1,67	0,50	0,21	0,11	0,06	0,04	0,03	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-	-	-
	SGU - L/300	1,11	0,33	0,14	0,07	0,04	0,03	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-	-	-	-	-
0,60	SGN	4,77	2,12	1,20	0,77	0,53	0,39	0,30	0,24	0,19	0,16	0,13	0,11	0,10	0,09	0,08	0,07	0,06	0,05	0,05
	SGU - L/150	2,78	0,83	0,35	0,18	0,10	0,07	0,04	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-
	SGU - L/250	2,08	0,62	0,26	0,14	0,08	0,05	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-	-
	SGU - L/300	1,39	0,41	0,18	0,09	0,05	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-	-	-	-
0,63	SGN	5,01	2,23	1,25	0,80	0,56	0,41	0,31	0,25	0,20	0,17	0,14	0,12	0,10	0,09	0,08	0,07	0,06	0,06	0,05
	SGU - L/150	2,94	0,88	0,37	0,19	0,11	0,07	0,05	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-
	SGU - L/200	2,20	0,66	0,28	0,14	0,08	0,05	0,04	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-	-
	SGU - L/300	1,47	0,44	0,19	0,10	0,06	0,04	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-	-	-	-
0,70	SGN	5,54	2,47	1,39	0,89	0,62	0,45	0,35	0,28	0,22	0,18	0,15	0,13	0,11	0,10	0,09	0,08	0,07	0,06	0,06
	SGU - L/150	3,31	0,99	0,42	0,21	0,12	0,08	0,05	0,04	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-
	SGU - L/250	2,48	0,74	0,31	0,16	0,09	0,06	0,04	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-
	SGU - L/300	1,65	0,49	0,21	0,11	0,06	0,04	0,03	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-	-	-
0,75	SGN	5,92	2,64	1,48	0,95	0,66	0,49	0,37	0,29	0,24	0,20	0,17	0,14	0,12	0,11	0,09	0,08	0,07	0,07	0,06
	SGU - L/150	3,56	1,06	0,45	0,23	0,13	0,08	0,06	0,04	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-
	SGU - L/250	2,67	0,80	0,34	0,17	0,10	0,06	0,04	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-
	SGU - L/300	1,78	0,53	0,23	0,12	0,07	0,04	0,03	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-	-	-


T 8 pozytyw belka jednoprzęsłowa, $R_e=280\text{MPa}$, $R_m=360\text{MPa}$

Grubość blachy	warunek	Rozpiętości między podporami L																		
		0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00
[mm]	[-]	[m]																		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
0,50	SGN	4,71	2,10	1,18	0,76	0,52	0,39	0,30	0,23	0,19	0,16	0,13	0,11	0,10	0,08	0,07	0,07	0,06	0,05	0,05
	SGU - L/150	2,77	0,83	0,35	0,18	0,10	0,07	0,04	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,00	-	-
	SGU - L/250	2,08	0,62	0,26	0,13	0,08	0,05	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-	-
	SGU - L/300	1,39	0,41	0,18	0,09	0,05	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-	-	-	-
0,60	SGN	5,55	2,47	1,39	0,89	0,62	0,45	0,35	0,28	0,22	0,18	0,16	0,13	0,11	0,10	0,09	0,08	0,07	0,06	0,06
	SGU - L/150	3,23	0,96	0,41	0,21	0,12	0,08	0,05	0,04	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-
	SGU - L/250	2,42	0,72	0,31	0,16	0,09	0,06	0,04	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-
	SGU - L/300	1,62	0,48	0,20	0,10	0,06	0,04	0,03	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-	-	-
0,63	SGN	5,80	2,58	1,45	0,93	0,65	0,48	0,36	0,29	0,23	0,19	0,16	0,14	0,12	0,10	0,09	0,08	0,07	0,06	0,06
	SGU - L/150	3,36	1,00	0,42	0,22	0,13	0,08	0,05	0,04	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-
	SGU - L/250	2,52	0,75	0,32	0,16	0,09	0,06	0,04	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-
	SGU - L/300	1,68	0,50	0,21	0,11	0,06	0,04	0,03	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-	-	-
0,70	SGN	6,37	2,84	1,60	1,02	0,71	0,52	0,40	0,32	0,26	0,21	0,18	0,15	0,13	0,11	0,10	0,09	0,08	0,07	0,06
	SGU - L/150	3,66	1,09	0,46	0,24	0,14	0,09	0,06	0,04	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-
	SGU - L/250	2,74	0,82	0,35	0,18	0,10	0,07	0,04	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-
	SGU - L/300	1,83	0,55	0,23	0,12	0,07	0,04	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-	-	-
0,75	SGN	6,77	3,01	1,70	1,09	0,75	0,55	0,42	0,34	0,27	0,22	0,19	0,16	0,14	0,12	0,11	0,09	0,08	0,08	0,07
	SGU - L/150	3,86	1,15	0,49	0,25	0,14	0,09	0,06	0,04	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-
	SGU - L/250	2,90	0,86	0,37	0,19	0,11	0,07	0,05	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-
	SGU - L/300	1,93	0,58	0,24	0,13	0,07	0,05	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-	-



T 8 negatyw belka jednoprzęsłowa, $R_e=280\text{MPa}$, $R_m=360\text{MPa}$																				
Grubość blachy	warunek	Rozpiętości między podporami L																		
		0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00
[mm]	[-]	[m]																		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
0,50	SGN	4,42	1,97	1,11	0,71	0,49	0,36	0,28	0,22	0,18	0,15	0,12	0,11	0,09	0,08	0,07	0,06	0,06	0,05	0,04
	SGU - L/150	2,17	0,65	0,27	0,14	0,08	0,05	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-	-
	SGU - L/250	1,63	0,49	0,21	0,11	0,06	0,04	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-	-
	SGU - L/300	1,09	0,32	0,14	0,07	0,04	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-	-	-	-
0,60	SGN	5,32	2,37	1,33	0,85	0,59	0,44	0,33	0,26	0,21	0,18	0,15	0,13	0,11	0,10	0,08	0,07	0,07	0,06	0,05
	SGU - L/150	2,72	0,81	0,34	0,18	0,10	0,06	0,04	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-
	SGU - L/250	2,04	0,61	0,26	0,13	0,08	0,05	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-	-
	SGU - L/300	1,36	0,41	0,17	0,09	0,05	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-	-	-
0,63	SGN	5,58	2,48	1,40	0,90	0,62	0,46	0,35	0,28	0,22	0,19	0,16	0,13	0,11	0,10	0,09	0,08	0,07	0,06	0,06
	SGU - L/150	2,88	0,86	0,36	0,19	0,11	0,07	0,05	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-
	SGU - L/250	2,16	0,65	0,27	0,14	0,08	0,05	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-	-
	SGU - L/300	1,44	0,43	0,18	0,09	0,05	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-	-	-
0,70	SGN	6,18	2,75	1,55	0,99	0,69	0,51	0,39	0,31	0,25	0,21	0,17	0,15	0,13	0,11	0,10	0,09	0,08	0,07	0,06
	SGU - L/150	3,25	0,97	0,41	0,21	0,12	0,08	0,05	0,04	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-
	SGU - L/250	2,44	0,73	0,31	0,16	0,09	0,06	0,04	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-
	SGU - L/300	1,62	0,49	0,21	0,11	0,06	0,04	0,03	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-	-
0,75	SGN	6,60	2,94	1,65	1,06	0,74	0,54	0,41	0,33	0,27	0,22	0,18	0,16	0,14	0,12	0,10	0,09	0,08	0,07	0,07
	SGU - L/150	3,50	1,05	0,44	0,23	0,13	0,08	0,06	0,04	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-
	SGU - L/250	2,63	0,78	0,33	0,17	0,10	0,06	0,04	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-
	SGU - L/300	1,75	0,52	0,22	0,11	0,07	0,04	0,03	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-	-



centrala: 31-216 Kraków, ul. Legnicka 5
produkcja: 32-566 Alwernia, Grojec,
ul. Grojecka 39 (A4 Katowice - Kraków)

tel./fax: 0124 155 551

www.bp2.pl