



DEKLARACJA ZGODNOŚCI Nr EC/5.2/2006
06

(zastępuje Deklarację Zgodności Nr EC/5.1/2006 z dn. 14.01.2008)

Strona: 1/2

1. **Nazwa handlowa wyrobu:** Papa asfaltowa wierzchniego krycia
**POLBIT EXTRA TOP 5,6 SZYBKI PROFIL SBS /
POLBIT EXTRA WF**
2. **Zharmonizowana specyfikacja techniczna:**
PN-EN 13707:2006 + PN-EN 13707:2006/A1:2007
Elastyczne wyroby wodochronne – Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych –
Definicje i właściwości
3. **Producent:** ICOPAL S.A., 98-220 Zduńska Wola, ul. Łaska 169/197
4. **Opis wyrobu:**
1 m x 5 m x 5,6 mm; papa asfaltowa modyfikowana SBS na osnowie z włókniny poliestrowej,
strona wierzchnia pokryta jest gruboziarnistą posypką mineralną oraz wzdłuż jednej krawędzi
nałożony jest pasek folii o szerokości ok. 80 mm, strona spodnia jest profilowana
i zabezpieczona folią z tworzywa sztucznego.
Informacja o deklarowanych właściwościach wyrobu: strona 2
5. **Przeznaczenie i zakres stosowania:** papa asfaltowa zgrzewalna, wierzchniego krycia,
do jedno - lub wielowarstwowych wodochronnych pokryć dachowych.
6. **Informacje dot. warunków stosowania, przechowywania i transportu:**
 - a) papy nie należy układać: w temperaturze poniżej 0 °C, na mokrych lub oblodzonych
powierzchniach, w czasie opadów deszczu lub śniegu, podczas silnego wiatru
 - b) wykonanie izolacji wodochronnych powinno odbywać się według projektu technicznego
opracowanego zgodnie z obowiązującymi przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem
szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta
 - c) rolki papy należy chronić przed zawilgoceniem, działaniem promieni słonecznych lub źródeł
ciepła, przechowywać na równym podłożu w pozycji stojącej, w jednej warstwie
 - d) rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportowymi, w pozycji stojącej w jednej
warstwie, zabezpieczone przed przewracaniem się i uszkodzeniem. Rolki należy układać
w sposób uniemożliwiający przemieszczanie się ich podczas transportu.
7. **Informacja o jednostce notyfikowanej i certyfikacie:**
Nr 1486, COBR PIB, 40-157 Katowice, Al. W. Korfańskiego 193
Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji Nr 1486 - CPD - 0037

Zduńska Wola, 23 czerwca 2008 r.

(miejsce i data)

Zbigniew Czarnecki
Dyrektor ds. Techniczno - Produkcyjnych

(imię, nazwisko i podpis osoby upoważnionej)

cd. DEKLARACJA ZGODNOŚCI Nr EC/5.2/2006 z dn. 23 czerwca 2008 r.

Lp.	Właściwość	Metoda badania/ klasyfikacja	J.M.	Wartość lub ustalenie
1.	Wady widoczne	PN-EN 1850-1:2002	-----	wyrób pozbawiony wad widocznych
2.	Długość (*)	PN-EN 1848-1: 2002	m	≥ 5,0
3.	Szerokość (*)	PN-EN 1848-1: 2002	m	≥ 0,99 (1,00 ± 0,01)
4.	Prostoliniowość	PN-EN 1848-1: 2002	-----	odchyłka: ≤10 mm/5 m lub proporcjonalnie dla innych długości
5.	Grubość	PN-EN 1849-1: 2002	mm	5,6 ± 0,2
6.	Wodoszczelność	PN-EN 1928: 2002 Metoda A	-----	wodoszczelna przy ciśnieniu 10 kPa
7.	Reakcja na ogień	PN-EN ISO 11925-2:2004 PN-EN 13501-1:2004	-----	klasa E
8.	Wytrzymałość złączy na ścinanie - zakład podłużny, - zakład poprzeczny	PN-EN 12317-1:2001	N/50 mm	900 ± 200 1100 ± 200
9.	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: maksymalna siła rozciągająca -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek	PN-EN 12311-1: 2001	N/50 mm	1200 ± 200 900 ± 100
10.	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: wydłużenie -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek	PN-EN 12311-1: 2001	%	50 ± 10 60 ± 10
11.	Odporność na uderzenie	PN-EN 12691:2007 Metoda A Metoda B	mm	2000 2000
12.	Odporność na obciążenie statyczne	PN-EN 12730:2002 Metoda A	kg	20
13.	Stabilność wymiarów	PN-EN 1107-1:2001 Metoda A	%	≤ 0,5
14.	Giętkość w niskiej temperaturze	PN-EN 1109: 2001	°C	≤ -25 /Ø30 mm
15.	Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze	PN-EN 1110: 2001	°C	≥ 100
16.	Odporność na starzenie sztuczne	PN-EN 1109: 2001 PN-EN 1296: 2002	°C	-20 ± 5
17.	Przyczepność posypki	PN-EN 12039: 2001	%	10 ± 10
18.	Przenikanie pary wodnej	PN-EN 1931: 2002 PN-EN 13707: 2006	-----	μ=20 000

(*) istnieje możliwość produkcji papy o innej długości i /lub szerokości z zachowaniem wymagania, że określona w badaniach wartość długości i/lub szerokości jest nie mniejsza niż deklarowana.