

**DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE NR SK/01/2008**

1. Producent wyrobu budowlanego: **LEIER-Malbork Sp. z o.o., 82-200 Malbork, Al. Wojska Polskiego 92**
2. Nazwa wyrobu budowlanego: **System kominowy Leier izolowany  
EN 13063-1+A1:2007, EN13063-2+A1:2007  
T600 N1 W 3 G20  
o średnicy wewn. 140mm  
z przewodem wentylacyjnym lub bez**

3. Przeznaczenie i zakres stosowania wyrobu budowlanego:

**Do wykonywania przewodów kominowych w których panuje podciśnienie, odprowadzających spaliny z urządzeń grzewczych opalanych paliwem stałym, olejem opałowym lub gazem ( w mokrych i suchych warunkach pracy ) przy temperaturze spalin nie przekraczającej 600<sup>o</sup> C, odpornych na pożar sadzy.**

4. Specyfikacja techniczna:

**EN 13063-1+A1:2007 Kominowy. Systemy kominowe z ceramicznymi kanałami wewnętrznymi. Część 1: wymagania i badania dotyczące odporności na pożar sadzy.**  
**EN 13063-2+A1:2007 Kominowy. Systemy kominowe z ceramicznymi kanałami wewnętrznymi. Część 2: Wymagania i badania dotyczące eksploatacji w warunkach zawilgocenia.**

5. Deklarowane cechy techniczne wyrobu budowlanego:

Opór przenikania ciepła	<b>R58</b>
Odporność na szok termiczny	<b>Spełnia ( G )</b>
Wytrzymałość na ściskanie kanału wewn.	<b>35 m</b>
Wytrzymałość na ściskanie kształtki przyłączonej	<b>35 m</b>
Wytrzymałość na ściskanie materiału łączącego kanał wewn.	<b>M 10</b>
Wytrzymałość na ściskanie obudowy zewn.	<b>35 m</b>
Wytrzymałość na ściskanie materiału łączącego obudowy zewn.	<b>Zgodnie z instr. montażu ( M5 )</b>
Średnia szorstkość	<b>r = 0,0015m</b>
Współczynnik oporów miejscowych	<b>ζ = 1,2</b>
Trwałość wytrzymałości na ściskanie	<b>Spełnia</b>
Trwałość szczelności	<b>Spełnia</b>
Odporność na przemienne zamrażanie i odmrażanie	<b>NPD</b>
Odporność ogniowa dla kierunku działania z zewnątrz na zewnątrz	<b>NPD</b>

6. Nazwa i numer akredytowanej jednostki certyfikującej lub laboratorium oraz numer certyfikatu lub numer raportu z badań typu:

**CERTYFIKAT ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI NR 1301-CPD-0354  
WYDANY PRZEZ JEDNOSTKĘ CERTYFIKUJĄCĄ „TSÚS” NR 1301,  
CERTYFIKAT AKREDYTACJI NR SK04**

Deklaruję z pełną odpowiedzialnością, że wyrób budowlany jest zgodny ze specyfikacją techniczną wskazaną w pkt. 4.

**LEIER-MALBORK**  
Sp. z o.o. (6)  
Aleja Wojska Polskiego 92  
82-200 MALBORK  
NIP 579-17-85-364 REGON 191700841

Malbork, 01.04.2008r.  
(miejsce i data wystawienia)

**PEŁNOMOCNIK**  
ds. JAKOŚCI  
*Wojciech Stasiak*  
Szef zakładowej Kontroli Produkcji  
(imię, nazwisko i podpis osoby upoważnionej)



### DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE NR SK/02/2008

1. Producent wyrobu budowlanego: **LEIER-Malbork Sp. z o.o., 82-200 Malbork, Al. Wojska Polskiego 92**
2. Nazwa wyrobu budowlanego: **System kominowy Leier izolowany  
 EN 13063-1+A1:2007, EN13063-2+A1:2007  
 T600 N1 W 3 G20  
 o średnicy wewn. 160mm  
 z przewodem wentylacyjnym lub bez**

3. Przeznaczenie i zakres stosowania wyrobu budowlanego:  
**Do wykonywania przewodów kominowych w których panuje podciśnienie, odprowadzających spaliny z urządzeń grzewczych opalanych paliwem stałym, olejem opałowym lub gazem ( w mokrych i suchych warunkach pracy ) przy temperaturze spalin nie przekraczającej 600<sup>o</sup>C, odpornych na pożar sadzy.**

4. Specyfikacja techniczna:  
**EN 13063-1+A1:2007 Kominy. Systemy kominowe z ceramicznymi kanałami wewnętrznymi. Część 1: wymagania i badania dotyczące odporności na pożar sadzy.**  
**EN 13063-2+A1:2007 Kominy. Systemy kominowe z ceramicznymi kanałami wewnętrznymi. Część 2: Wymagania i badania dotyczące eksploatacji w warunkach zawilgocenia.**

5. Deklarowane cechy techniczne wyrobu budowlanego:

Opór przenikania ciepła	R41
Odporność na szok termiczny	Spełnia ( G )
Wytrzymałość na ściskanie kanału wewn.	35 m
Wytrzymałość na ściskanie kształtki przyłączonej	35 m
Wytrzymałość na ściskanie materiału łączącego kanał wewn.	M 10
Wytrzymałość na ściskanie obudowy zewn.	35 m
Wytrzymałość na ściskanie materiału łączącego obudowy zewn.	Zgodnie z instr. montażu ( M5 )
Średnia szorstkość	r = 0,0015m
Współczynnik oporów miejscowych	ζ = 1,2
Trwałość wytrzymałości na ściskanie	Spełnia
Trwałość szczelności	Spełnia
Odporność na przemienne zamrażanie i odmrażanie	NPD
Odporność ogniowa dla kierunku działania z zewnątrz na zewnątrz	NPD

6. Nazwa i numer akredytowanej jednostki certyfikującej lub laboratorium oraz numer certyfikatu lub numer raportu z badań typu:

CERTYFIKAT ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI NR 1301-CPD-0354  
 WYDANY PRZEZ JEDNOSTKĘ CERTYFIKUJĄCĄ „TSÚS” NR 1301,  
 CERTYFIKAT AKREDYTACJI NR SK04

Deklaruję z pełną odpowiedzialnością, że wyrób budowlany jest zgodny ze specyfikacją techniczną wskazaną w pkt. 4.

**LEIER-MALBORK**  
 Sp. z o.o. (6)  
 Aleja Wojska Polskiego 92  
 82-200 MALBORK  
 NIP 579-17-85-364 REGON 191700841

Malbork, 01.04.2008r.  
 (miejsce i data wystawienia)

**PEŁNOMOCNIK**  
 ds. JAKOŚCI  
*Wojciech Stasiak*  
 Szef zakładowej Kontroli Produkcji  
 (imię, nazwisko i podpis osoby upoważnionej)



### DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE NR SK/03/2008

1. Producent wyrobu budowlanego: **LEIER-Malbork Sp. z o.o., 82-200 Malbork, Al. Wojska Polskiego 92**
2. Nazwa wyrobu budowlanego: **System kominowy Leier izolowany  
 EN 13063-1+A1:2007, EN13063-2+A1:2007  
 T600 N1 W 3 G20  
 o średnicy wewn. 180mm  
 z przewodem wentylacyjnym lub bez**

3. Przeznaczenie i zakres stosowania wyrobu budowlanego:  
**Do wykonywania przewodów kominowych w których panuje podciśnienie, odprowadzających spaliny z urządzeń grzewczych opalanych paliwem stałym, olejem opałowym lub gazem ( w mokrych i suchych warunkach pracy ) przy temperaturze spalin nie przekraczającej 600° C, odpornych na pożar sadzy.**

4. Specyfikacja techniczna:  
**EN 13063-1+A1:2007 Kominy. Systemy kominowe z ceramicznymi kanałami wewnętrznymi. Część 1: wymagania i badania dotyczące odporności na pożar sadzy.**  
**EN 13063-2+A1:2007 Kominy. Systemy kominowe z ceramicznymi kanałami wewnętrznymi. Część 2: Wymagania i badania dotyczące eksploatacji w warunkach zawilgocenia.**

5. Deklarowane cechy techniczne wyrobu budowlanego:

Opór przenikania ciepła	R60
Odporność na szok termiczny	Spełnia ( G )
Wytrzymałość na ściskanie kanału wewn.	35 m
Wytrzymałość na ściskanie kształtki przyłączonej	35 m
Wytrzymałość na ściskanie materiału łączącego kanał wewn.	M 10
Wytrzymałość na ściskanie obudowy zewn.	35 m
Wytrzymałość na ściskanie materiału łączącego obudowy zewn.	Zgodnie z instr. montażu ( M5 )
Średnia szorstkość	r = 0,0015m
Współczynnik oporów miejscowych	ζ = 1,2
Trwałość wytrzymałości na ściskanie	Spełnia
Trwałość szczelności	Spełnia
Odporność na przemienne zamrażanie i odmrażanie	NPD
Odporność ogniowa dla kierunku działania z zewnątrz na zewnątrz	NPD

6. Nazwa i numer akredytowanej jednostki certyfikującej lub laboratorium oraz numer certyfikatu lub numer raportu z badań typu:

CERTYFIKAT ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI NR 1301-CPD-0354  
 WYDANY PRZEZ JEDNOSTKĘ CERTYFIKUJĄCĄ „TSÚS” NR 1301,  
 CERTYFIKAT AKREDYTACJI NR SK04

Deklaruję z pełną odpowiedzialnością, że wyrób budowlany jest zgodny ze specyfikacją techniczną wskazaną w pkt. 4.

**LEIER-MALBORK**  
 Sp. z o.o. (6)  
 Aleja Wojska Polskiego 92  
 82-200 MALBORK  
 NIP 579-17-85-364 REGON 191700841

Malbork, 01.04.2008r.  
 (miejsce i data wystawienia)

**PEŁNOMOCNIK**  
 ds. JAKOŚCI  
*Wojciech Stasiak*  
 Szef zakładowej Kontroli Produkcji  
 (imię, nazwisko i podpis osoby upoważnionej)

**DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE NR SK/04/2008**

1. Producent wyrobu budowlanego: **LEIER-Malbork Sp. z o.o., 82-200 Malbork, Al. Wojska Polskiego 92**
2. Nazwa wyrobu budowlanego: **System kominowy Leier izolowany  
EN 13063-1+A1:2007, EN13063-2+A1:2007  
T600 N1 W 3 G20  
o średnicy wewn. 200mm  
z przewodem wentylacyjnym lub bez**

3. Przeznaczenie i zakres stosowania wyrobu budowlanego:

**Do wykonywania przewodów kominowych w których panuje podciśnienie, odprowadzających spaliny z urządzeń grzewczych opalanych paliwem stałym, olejem opałowym lub gazem ( w mokrych i suchych warunkach pracy ) przy temperaturze spalin nie przekraczającej 600° C, odpornych na pożar sadzy.**

4. Specyfikacja techniczna:

**EN 13063-1+A1:2007 Kominy. Systemy kominowe z ceramicznymi kanałami wewnętrznymi. Część 1: wymagania i badania dotyczące odporności na pożar sadzy.**  
**EN 13063-2+A1:2007 Kominy. Systemy kominowe z ceramicznymi kanałami wewnętrznymi. Część 2: Wymagania i badania dotyczące eksploatacji w warunkach zawilgocenia.**

5. Deklarowane cechy techniczne wyrobu budowlanego:

Opór przenikania ciepła	R49
Odporność na szok termiczny	Spełnia ( G )
Wytrzymałość na ściskanie kanału wewn.	35 m
Wytrzymałość na ściskanie kształtki przyłączonej	35 m
Wytrzymałość na ściskanie materiału łączącego kanał wewn.	M 10
Wytrzymałość na ściskanie obudowy zewn.	35 m
Wytrzymałość na ściskanie materiału łączącego obudowy zewn.	Zgodnie z instr. montażu ( M5 )
Średnia szorstkość	r = 0,0015m
Współczynnik oporów miejscowych	ζ = 1,2
Trwałość wytrzymałości na ściskanie	Spełnia
Trwałość szczelności	Spełnia
Odporność na przemienne zamrażanie i odmrażanie	NPD
Odporność ogniowa dla kierunku działania z zewnątrz na zewnątrz	NPD

6. Nazwa i numer akredytowanej jednostki certyfikującej lub laboratorium oraz numer certyfikatu lub numer raportu z badań typu:

CERTYFIKAT ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI NR 1301-CPD-0354  
WYDANY PRZEZ JEDNOSTKĘ CERTYFIKUJĄCĄ „TSÚS” NR 1301,  
CERTYFIKAT AKREDYTACJI NR SK04

Deklaruję z pełną odpowiedzialnością, że wyrób budowlany jest zgodny ze specyfikacją techniczną wskazaną w pkt. 4.

**LEIER-MALBORK**  
Sp. z o.o. (6)  
Aleja Wojska Polskiego 92  
82-200 MALBORK  
NIP 579-17-85-364 REGON 191700841

Malbork, 01.04.2008r.  
(miejsce i data wystawienia)

**PEŁNOMOCNIK**  
ds. JAKOŚCI  
*Wojciech Stasiak*  
Szef zakładowej Kontroli Produkcji  
(imię, nazwisko i podpis osoby upoważnionej)



### DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE NR SK/05/2008

1. Producent wyrobu budowlanego: **LEIER-Malbork Sp. z o.o., 82-200 Malbork, Al. Wojska Polskiego 92**
2. Nazwa wyrobu budowlanego: **System kominowy Leier izolowany  
 EN 13063-1+A1:2007, EN13063-2+A1:2007  
 T600 N1 W 3 G20  
 o średnicy wewn. 220mm  
 z przewodem wentylacyjnym lub bez**

3. Przeznaczenie i zakres stosowania wyrobu budowlanego:

**Do wykonywania przewodów kominowych w których panuje podciśnienie, odprowadzających spaliny z urządzeń grzewczych opalanych paliwem stałym, olejem opałowym lub gazem ( w mokrych i suchych warunkach pracy ) przy temperaturze spalin nie przekraczającej 600° C, odpornych na pożar sadzy.**

4. Specyfikacja techniczna:

**EN 13063-1+A1:2007 Kominy. Systemy kominowe z ceramicznymi kanałami wewnętrznymi. Część 1: wymagania i badania dotyczące odporności na pożar sadzy.**  
**EN 13063-2+A1:2007 Kominy. Systemy kominowe z ceramicznymi kanałami wewnętrznymi. Część 2: Wymagania i badania dotyczące eksploatacji w warunkach zawilgocenia.**

5. Deklarowane cechy techniczne wyrobu budowlanego:

Opór przenikania ciepła	R99
Odporność na szok termiczny	Spełnia ( G )
Wytrzymałość na ściskanie kanału wewn.	35 m
Wytrzymałość na ściskanie kształtki przyłączonej	35 m
Wytrzymałość na ściskanie materiału łączącego kanał wewn.	M 10
Wytrzymałość na ściskanie obudowy zewn.	35 m
Wytrzymałość na ściskanie materiału łączącego obudowy zewn.	Zgodnie z instr. montażu ( M5 )
Średnia szorstkość	r = 0,0015m
Współczynnik oporów miejscowych	ζ = 1,2
Trwałość wytrzymałości na ściskanie	Spełnia
Trwałość szczelności	Spełnia
Odporność na przemienne zamrażanie i odmrażanie	NPD
Odporność ogniowa dla kierunku działania z zewnątrz na zewnątrz	NPD

6. Nazwa i numer akredytowanej jednostki certyfikującej lub laboratorium oraz numer certyfikatu lub numer raportu z badań typu:

CERTYFIKAT ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI NR 1301-CPD-0354  
 WYDANY PRZEZ JEDNOSTKĘ CERTYFIKUJĄCĄ „TSÚS” NR 1301,  
 CERTYFIKAT AKREDYTACJI NR SK04

Deklaruję z pełną odpowiedzialnością, że wyrób budowlany jest zgodny ze specyfikacją techniczną wskazaną w pkt. 4.

Malbork, 01.04.2008r.  
 (miejsce i data wystawienia)

**LEIER-MALBORK**  
 Sp. z o.o. (6)  
 Aleja Wojska Polskiego 92  
 82-200 MALBORK  
 NIP 579-17-85-364 REGON 191700841

**PEŁNOMOCNIK**  
 ds. JAKOŚCI  
*Wojciech Stasiak*  
 Szef zakładowej Kontroli Produkcji  
 (imię, nazwisko i podpis osoby upoważnionej)



### DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE NR SK/06/2008

1. Producent wyrobu budowlanego: **LEIER-Malbork Sp. z o.o., 82-200 Malbork, Al. Wojska Polskiego 92**
2. Nazwa wyrobu budowlanego: **System kominowy Leier izolowany  
 EN 13063-1+A1:2007, EN13063-2+A1:2007  
 T600 N1 W 3 G20  
 o średnicy wewn. 250mm  
 z przewodem wentylacyjnym lub bez**

3. Przeznaczenie i zakres stosowania wyrobu budowlanego:  
**Do wykonywania przewodów kominowych w których panuje podciśnienie, odprowadzających spaliny z urządzeń grzewczych opalanych paliwem stałym, olejem opałowym lub gazem ( w mokrych i suchych warunkach pracy ) przy temperaturze spalin nie przekraczającej 600<sup>o</sup>C, odpornych na pożar sadzy.**

4. Specyfikacja techniczna:  
**EN 13063-1+A1:2007 Kominy. Systemy kominowe z ceramicznymi kanałami wewnętrznymi. Część 1: wymagania i badania dotyczące odporności na pożar sadzy.**  
**EN 13063-2+A1:2007 Kominy. Systemy kominowe z ceramicznymi kanałami wewnętrznymi. Część 2: Wymagania i badania dotyczące eksploatacji w warunkach zawilgocenia.**

5. Deklarowane cechy techniczne wyrobu budowlanego:

Opór przenikania ciepła	R79
Odporność na szok termiczny	Spełnia ( G )
Wytrzymałość na ściskanie kanału wewn.	35 m
Wytrzymałość na ściskanie kształtki przyłączonej	35 m
Wytrzymałość na ściskanie materiału łączącego kanał wewn.	M 10
Wytrzymałość na ściskanie obudowy zewn.	35 m
Wytrzymałość na ściskanie materiału łączącego obudowy zewn.	Zgodnie z instr. montażu ( M5 )
Średnia szorstkość	r = 0,0015m
Współczynnik oporów miejscowych	ζ = 1,2
Trwałość wytrzymałości na ściskanie	Spełnia
Trwałość szczelności	Spełnia
Odporność na przemienne zamrażanie i odmrażanie	NPD
Odporność ogniowa dla kierunku działania z zewnątrz na zewnątrz	NPD

6. Nazwa i numer akredytowanej jednostki certyfikującej lub laboratorium oraz numer certyfikatu lub numer raportu z badań typu:

CERTYFIKAT ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI NR 1301-CPD-0354  
 WYDANY PRZEZ JEDNOSTKĘ CERTYFIKUJĄCĄ „TSÚS” NR 1301,  
 CERTYFIKAT AKREDYTACJI NR SK04

Deklaruję z pełną odpowiedzialnością, że wyrób budowlany jest zgodny ze specyfikacją techniczną wskazaną w pkt. 4.

**LEIER-MALBORK**  
 Sp. z o.o. (6)  
 Aleja Wojska Polskiego 92  
 82-200 MALBORK  
 NIP 579-17-85-364 REGON 191700841

Malbork, 01.04.2008r.  
 (miejsce i data wystawienia)

PEŁNOMOCNIK  
 ds. JAKOŚCI

*Wojciech Stasiak*

Szef zakładowej Kontroli Produkcji  
 (imię, nazwisko i podpis osoby upoważnionej)



**Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o.**  
**Building Testing and Research Institute**  
Studená 3, 826 34 Bratislava  
Slovak Republic

## **CERTYFIKAT ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI**

**1301 – CPD – 0354**

zgodnie z Dyrektywą dotyczącą Wyrobów Budowlanych Rady Wspólnot Europejskich nr 89/106/EWG z dnia 21 grudnia 1988 roku w sprawie zbliżenia ustaw, rozporządzeń i przepisów administracyjnych państw członkowskich, dotyczących wyrobów budowlanych (Dyrektywa o wyrobach budowlanych – CPD), zgodnie ze zmianami dokonanymi przez Dyrektywę nr 93/68/EWG Rady Wspólnot Europejskich z dnia 22 lipca 1993 roku stwierdza się, że:

### **Systemy kominowe z glinianymi/ceramicznymi kanałami spalinowymi:**

**system kominowy otwarty typu LEIER według EN 13063-1**  
odporny na pożar sadzy, pracujący w warunkach suchych,

**system kominowy otwarty typu LEIER według EN 13063-2**  
pracujący w warunkach wilgotnych,

są przeznaczone do odprowadzania produktów spalania do atmosfery za pomocą glinianych/ceramicznych kanałów spalinowych w warunkach podciśnienia (naturalnego ciągu) według EN 1443,

produkowany jest przez:

**LEIER MALBORK, Sp. z o.o.**  
**Al. Wojska Polskiego 92, 82-200 Malbork**  
**Polska**

w Zakładzie Produkcyjnym:

**LEIER MALBORK, Sp. z o.o., Malbork**

który przeprowadził wstępne badania typu, wprowadził system zakładowej kontroli produkcji i prowadzi badania próbek pobranych w tym zakładzie zgodnie z planem badań. Jednostka notyfikowana

**Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o.**  
przeprowadziła wstępną inspekcję zakładu produkcyjnego i systemu zakładowej kontroli produkcji oraz prowadzi ciągły nadzór, ocenę i akceptację zakładowej kontroli produkcji.

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie wymagania dotyczące systemu zakładowej kontroli produkcji opisane w załączniku ZA norm:

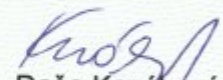
**EN 13063-1: 2005/A1: 2007, EN 13063-2: 2005/A1: 2007**

są spełnione.

Niniejszy certyfikat, wydany po raz pierwszy 31 marca 2008 r. jest ważny dopóki wyrób spełnia wymagania zharmonizowanego dokumentu odniesienia i warunki produkcji oraz system zakładowej kontroli produkcji nie uległy istotnym zmianom.

Bratislava, 31 marca 2008 r.



  
**Ing. Daša Kozáková**  
Kierownik Jednostki notyfikowanej 1301

024165