

**DEKLARACJA ZGODNOŚCI CE NR SKLT/01/2009**

1. Producent wyrobu budowlanego: **LEIER-Malbork sp. z o.o.**
82-200 Malbork, al. Wojska Polskiego 92
2. Nazwa i oznaczenie wyrobu: **Powietrzno-spalinowy system kominowy typu LEIER TURBO**
EN 13063-3
T200 N1 W1 O00
o średnicy wewnętrznej 140, 160, 180, 200, 220, 250, 300 mm
3. Przeznaczenie i zakres stosowania wyrobu budowlanego:
Do wykonywania powietrzno spalinowych przewodów kominowych przeznaczonych do odprowadzania spalin z max.10 kotłów z zamkniętą komorą spalania, opalanych gazem, w których panuje podciśnienie (N1), w mokrych i suchych warunkach pracy (W 1), przy temperaturze spalin nie przekraczającej 200°C (T 200), nie odpornych na pożar sadzy (O), z zachowaniem min. odległości od materiałów palnych 0,0 mm. (00)
4. Specyfikacja techniczna:
EN 13063-3:2007 Kominowy - Systemy kominowe z ceramicznymi kanałami wewnętrznymi - Część 3: Wymagania i badania powietrzno-spalinowych systemów kominowych
EN 13063-2+A1:2007 Kominowy - Systemy kominowe z ceramicznymi kanałami wewnętrznymi. Część 2: Wymagania i badania dotyczące eksploatacji w warunkach zawilgocenia
EN 13063-1:2005+A1:2007 Kominowy - Systemy kominowe z ceramicznymi kanałami wewnętrznymi - Część 1 : Wymagania i badania dotyczące odporności na pożar sadzy.
5. Deklarowane cechy techniczne wyrobu budowlanego:

Opór przenikania ciepła	R01(Ø140), R01(Ø160), R02(Ø180), R02(Ø200), R02(Ø220), R02(Ø250), R02(Ø300)
Odporność na szok termiczny	kryteria spełnione (O)
Wytrzymałość na ściskanie kanału wewnętrznego	kryteria spełnione
Wytrzymałość na ściskanie odcinka z otworem	Maksymalna wysokość: 35 m
Wytrzymałość na ściskanie odcinka z otworem recykulacyjnym	Maksymalna wysokość: 35 m
Wytrzymałość na ściskanie obudowy zewnętrznej	Maksymalna wysokość: 35 m
Wytrzymałość na ściskanie materiału łączącego obudowy zewnętrzne	Minimum 5 MPa (zgodnie z instrukcją montażu)
Średnia szorstkość	r=0,0015 m
Współczynnik oporów miejscowych	$\zeta=1,2$
Trwałość wytrzymałość na ściskanie	kryteria spełnione
Trwałość szczelności	kryteria spełnione
Odporność na przemienne zamrażanie i odmrażanie	NPD
Odporność ogniowa dla kierunku działania z zewnątrz na zewnątrz	NPD

6. Nazwa i numer akredytowanej jednostki certyfikującej lub laboratorium oraz numer certyfikatu lub numer raportu z badań typu:

TECHNICKY A SKUSOBNY USTAV STAVEBNY, n.o., 821 04 Bratislava, Slovak Republic
Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji Nr 1301-CPD-0354

Deklaruję z pełną odpowiedzialnością, że wyrób budowlany jest zgodny ze specyfikacją techniczną wskazaną w pkt. 4.

Malbork, 16.03.2009r.
(miejsce i data wystawienia)

LEIER-MALBORK
Sp. z o.o. (6)
Aleja Wojska Polskiego 92
82-200 MALBORK
NIP 579-17-85-364 REGON 191700841

PEŁNOMOCNIK
ds. JAKOŚCI
Wojciech Stasiak
Szeft zakładowej Kontroli Produkcji
(imię, nazwisko i podpis osoby upoważnionej)



Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o.
Building Testing and Research Institute
Studená 3, 821 04 Bratislava
Slovak Republic

CERTYFIKAT ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI

1301 – CPD – 0354

zgodnie z Dyrektywą dotyczącą Wyrobów Budowlanych Rady Wspólnot Europejskich nr 89/106/EWG z dnia 21 grudnia 1988 roku w sprawie zbliżenia ustaw, rozporządzeń i przepisów administracyjnych państw członkowskich, dotyczących wyrobów budowlanych (Dyrektywa o wyrobach budowlanych – CPD), zgodnie ze zmianami dokonanyymi przez Dyrektywę nr 93/68/EWG Rady Wspólnot Europejskich z dnia 22 lipca 1993 roku stwierdza się, że:

Systemy kominowe z glinianymi/ceramicznymi kanałami spalinowymi:

system kominowy otwarty typu LEIER według EN 13063-1
odporny na pożar sadzy, pracujący w warunkach suchych,

system kominowy otwarty typu LEIER według EN 13063-2
pracujący w warunkach wilgotnych,

system kominowy typu LEIER TURBO według EN 13063-3
pracujący w warunkach wilgotnych, w którym powietrze spalania dla urządzeń z zamkniętą komorą spalania dostarczane jest oddzielnym kanałem powietrznym lub przez szczelinę powietrzną pomiędzy pustakiem obudowy a rurą szamotową,

są przeznaczone do odprowadzania produktów spalania do atmosfery za pomocą glinianych/ceramicznych kanałów spalinowych w warunkach podciśnienia (naturalnego ciągu) według EN 1443,

produkowany jest przez:

LEIER MALBORK, Sp. z o.o.
Al. Wojska Polskiego 92, 82-200 Malbork
Polska

w Zakładzie Produkcyjnym:

LEIER MALBORK, Sp. z o.o., Malbork

który przeprowadził wstępne badania typu, wprowadził system zakładowej kontroli produkcji i prowadzi badania próbek pobranych w tym zakładzie zgodnie z planem badań. Jednostka notyfikowana

Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o.

przeprowadziła wstępną inspekcję zakładu produkcyjnego i systemu zakładowej kontroli produkcji oraz prowadzi ciągły nadzór, ocenę i akceptację zakładowej kontroli produkcji.

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie wymagania dotyczące systemu zakładowej kontroli produkcji opisane w załączniku ZA norm:

EN 13063-1: 2005+A1: 2007, EN 13063-2: 2005+A1: 2007, EN 13063-3: 2007
są spełnione.

Niniejszy certyfikat, wydany po raz pierwszy 31 marca 2008 r. jest ważny dopóki wyrób spełnia wymagania zharmonizowanego dokumentu odniesienia i warunki produkcji oraz system zakładowej kontroli produkcji nie uległy istotnym zmianom.

Bratislava, 12 lutego 2009 r.




Ing. Daša Kozáková

Kierownik Jednostki notyfikowanej 1301

027464