

INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ

PL 00-611 WARSZAWA, ul. FILTROWA 1

tel.: (48 22) 825-04-71; (48 22) 825-76-55; fax: (48 22) 825-52-86

Członek Europejskiej Unii Akceptacji Technicznej w Budownictwie – UEAtc
Członek Europejskiej Organizacji ds. Aprobát Technicznych – EOTA

Seria: APROBATY TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-6899/2005

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobát technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249 z 2004 r., poz. 2497), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie na wniosek firmy:

SAINT-GOBAIN Weber Terranova Sp. z o.o.
ul. Chwaszczyńska 174, 81-571 Gdynia

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

ZESTAW WYROBÓW DO WYKONYWANIA OCIEPLEŃ ŚCIAN ZEWNĘTRZNYCH BUDYNKÓW SYSTEMEM weber SD015

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

Termin ważności:
31 grudnia 2010 r.



DYREKTOR
w/z Zastępcy Dyrektora
ds. Współpracy z Gospodarką


mgr inż. Marek Kaproń

Załącznik:
Postanowienia ogólne i techniczne

Warszawa, grudzień 2005 r.

Dokument Aprobaty Technicznej ITB AT-15-6899/2005 zawiera 15 stron. Tekst tego dokumentu można kopiować tylko w całości. Publikowanie lub upowszechnianie w każdej innej formie fragmentów tekstu Aprobaty Technicznej wymaga pisemnego uzgodnienia z Instytutem Techniki Budowlanej.

Z A Ł A C Z N I K**POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE****SPIS TREŚCI**

1. PRZEDMIOT APROBATY.....	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA.....	4
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA.....	6
3.1. Wyroby wchodzące w skład zestawu weber SD015	6
3.2. Układy ociepleniowe weber SD015	7
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT	8
5. OCENA ZGODNOŚCI.....	9
5.1. Zasady ogólne	9
5.2. Wstępne badanie typu.....	10
5.3. Zakładowa kontrola produkcji	10
5.4. Badania gotowych wyrobów	10
5.5. Częstotliwość badań.....	11
5.6. Metody badań.....	12
5.7. Pobieranie próbek do badań	12
5.8. Ocena wyników badań	12
6. USTALENIA FORMALNO-PRAWNE	12
7. TERMIN WAŻNOŚCI	13
INFORMACJE DODATKOWE	14

POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE

1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem Aprobataj Technicznej ITB jest zestaw wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemem **weber SD015**, polegającym na umocowaniu do istniejących ścian, od zewnątrz, warstwowego układu, składającego się ze styropianu jako materiału termoizolacyjnego, warstwy zbrojonej wykonanej z zaprawy klejącej i siatki zbrojącej oraz wyprawy tynkarskiej. Płyty styropianowe mogą być mocowane za pomocą zaprawy klejącej lub zaprawy klejącej i łączników mechanicznych.

Kompletatorem zestawu wyrobów **weber SD015** jest firma Saint-Gobain Weber Terranova Sp. z o.o. w Gdyni.

W skład zestawu wyrobów **weber SD015** wchodzi następujące wyroby:

- 1) Zaprawa klejąca **weber KS128**, przeznaczona do mocowania płyt styropianowych do podłoży oraz do wykonywania warstwy zbrojonej, uzyskiwana przez zarobienie wodą fabrycznie przygotowanej suchej mieszanki w proporcji wagowej 100 : 23. Grubość warstwy zaprawy klejącej na płytach styropianowych wynosi $3 \div 10$ mm.
- 2) Zaprawa klejąca **weber KS112** (poprzednia nazwa **kps 402P**), przeznaczona do mocowania płyt styropianowych do podłoży, uzyskiwana przez zarobienie wodą fabrycznie przygotowanej suchej mieszanki w proporcji wagowej 100 : 23.
- 3) Preparat gruntujący **weber PG221** (poprzednia nazwa **ibogruno G700** lub **G705**), przeznaczony do gruntowania warstwy zbrojonej pod wyprawę tynkarską, dostarczany w postaci gotowej do stosowania.
- 4) Akrylowa masa tynkarska **weber TD322** (poprzednia nazwa **terraplast**) do wykonywania wypraw tynkarskich, dostarczana w postaci gotowej do stosowania, w kolorach wg wzornika Producenta (barwiona w masie). Odmiany zaprawy tynkarskiej z uwzględnieniem maksymalnego uziarnienia wypełniacza, rodzaje faktur oraz orientacyjne zużycie zaprawy na 1 m^2 podano w tablicy 1.

Tablica 1

Masa tynkarska	Maksymalna wielkość ziarna, mm	Rodzaj faktury	Orientacyjne zużycie masy na 1 m^2 , kg
1	2	3	4
weber TD322 "kornik" 1,5 mm	1,5	"kornik"	$2,5 \div 2,8$
weber TD322 "kornik" 2 mm	2,0		$2,8 \div 3,0$
weber TD322 "baranek" 1,5 mm	1,5	"baranek"	$2,5 \div 3,0$
weber TD322 "baranek" 2 mm	2,0		$3,5 \div 4,0$

- 5) Środek **weber PC251**, powodujący szybsze wysychanie akrylowej masy tynkarskiej **weber TD322** dodawany bezpośrednio przed jej zastosowaniem w ilości 4 ml środka na 1 kg masy tynkarskiej, dostarczany w postaci gotowej do zastosowania.

Wyroby wchodzące w skład zestawu **weber SD015**: zaprawy klejące **weber KS128** i **weber KS112**, preparat gruntujący **weber PG221**, akrylowa masa tynkarska **weber TD322** oraz środek **weber PC251** są produkowane przez firmę Saint-Gobain Weber Terranova Sp. z o.o.

Właściwości techniczne wyrobów wchodzących w skład zestawu **weber SD015** oraz wykonanych z ich zastosowaniem ociepleń podano w p. 3.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Zestaw wyrobów do ocieplania ścian zewnętrznych budynków systemem **weber SD015** może być stosowany do ścian o różnych rozwiązaniach materiałowych w budynkach nowowznoszonych i użytkowanych.

W ociepleniach z zastosowaniem zestawu wyrobów **weber SD015** powinny być stosowane:

- 1) płyty styropianowe o kodach EPS – EN 13163 – T2 – L2 – W2 – S2 – P3 – BS115 – CS(10)70 – DS(N)2 – DS(70,-)2 – TR100, EPS – EN 13163 – T2 – L2 – W2 – S2 – P4 – BS125 – CS(10)80 – DS(N)2 – DS(70,-)2 – TR100 lub EPS EN 13163 T1-L1-W1-S1-P3-BS150-CS(10)100-DS(N)5-DS(70,-)2-DLT(1)5– TR100 wg PN-EN 13163:2004, co najmniej klasy E reakcji na ogień wg PN-EN 13501-1:2004 (odpowiadającej określeniu "samogasnące" wg Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r., Dz. U. Nr 75, poz. 690), o grubości zgodnej z projektem ocieplenia i spełniające dodatkowo następujące wymagania:
 - wymiary powierzchniowe: nie więcej niż 600 x 1200 mm,
 - powierzchnie płyt: szorstkie, po krojeniu z bloków,
 - krawędzie płyt: proste, ostre bez wyszczerbień,
- 2) siatka z włókna szklanego z nadrukiem WEBER TERRANOVA o symbolu handlowym ST-2924-100/7 wg AT-15-4356/2000, produkowana przez firmę Tkaniny Techniczne S.A. w Pabianicach,
- 3) łączniki mechaniczne (kołki rozporowe), dopuszczone do obrotu i stosowania,
- 4) materiały do wykończania miejsc szczególnych elewacji, takie jak: listwy, taśmy, siatki narożnikowe, materiały uszczelniające i inne akcesoria systemowe przewidziane w projekcie technicznym ocieplenia.

Układy ociepleniowe **weber SD015** z akrylową wyprawą tynkarską **weber TD322** grubości min. 1,5 mm z dodatkiem środka **weber PC251**, zostały sklasyfikowane jako nierozprzestrzeniające ognia (NRO) przy grubości płyt styropianowych nie przekraczającej 25 cm, o gęstości pozornej nie mniejszej niż 15 kg/cm³.

Stosowanie zestawu wyrobów **weber SD015** powinno być zgodne z projektem technicznym opracowanym dla określonego obiektu oraz firmowymi wytycznymi Wnioskodawcy niniejszej Aprobaty Technicznej. Projekt powinien uwzględniać:

- obowiązujące normy i przepisy techniczno-budowlane, a w szczególności rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki ich usytuowanie - Dz. U. z 2002 r. nr 75, poz. 690)
- postanowienia niniejszej Aprobaty Technicznej,
- Instrukcję ITB nr 334/2002,

oraz określać co najmniej:

- sposób przygotowania podłoża,
- grubość płyt styropianowych,
- rodzaj, ilość i rozmieszczenie łączników mechanicznych,
- sposób obróbki miejsc szczególnych elewacji (ościeżycy okiennych i drzwiowych, balkonów, cokołów, dylatacji i in.).

Wnioskodawca Aprobaty Technicznej powinien zapewnić dostarczanie odbiorcom skompletowanych zestawów materiałów i elementów, wchodzących w skład systemowego układu ociepleniowego **weber SD015** - według specyfikacji materiałów i elementów, zawartych w dokumentacji technicznej obiektów.

Roboty budowlane związane ze stosowaniem zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń budynków systemem **weber SD015** powinny być wykonywane przez wyspecjalizowane firmy.

Temperatura otoczenia w czasie nakładania i wiązania:

- w przypadku zaprawy klejącej **weber KS112**, płynu gruntującego **weber PG221**, oraz masy tynkarskiej **weber TD322** bez dodatku **weber PC251** powinna wynosić od +5 °C do +25 °C,
- w przypadku zaprawy **weber KS128** oraz masy tynkarskiej **weber TD322** z dodatkiem **weber PC251** powinna wynosić od +1 °C do +15 °C.

Ocieplenia **weber SD015** oraz wyroby do ich wykonywania zostały ocenione pozytywnie pod względem zdrowotnym – Atesty Higieniczne Nr 101/PB/251/185/2001, Nr 42/779/51/2004, Nr 20/779/25/2005, 30/779/35/2005 i 58/779/65/2005 Instytutu Medycyny Morskiej i Tropikalnej w Gdyni.

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

3.1. Wyroby wchodzące w skład zestawu weber SD015

3.1.1. Zaprawy klejące weber KS128 i weber KS112. Właściwości techniczne zapraw klejących weber KS128 i weber KS112 podano w tablicy 2.

Tablica 2

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		weber KS128	weber KS112	
1	2	3	4	5
1	Wygląd (postać handlowa)	sucha, jednorodna mieszanka koloru szarego, bez zbryleń		p. 5.6.2
2*	Konsystencja, cm	$9,0 \pm 1$	$8,5 \pm 1$	PN-85/B-04500
3	Plastyczność, cm	15 ± 2	15 ± 2	PN-85/B-04500
4	Gęstość, g/cm ³ : – objętościowa – nasypowa	- $1,35 \pm 5 \%$	$1,80 \pm 5 \%$ -	PN-85/B-04500 PN-EN 1097-3:2000
5	Strata prażenia w temp. 450 °C, %	$1,94 \pm 0,19$	$0,6 \pm 0,06$	ZUAT-15/V.03 /2003
6*	Odporność na spływanie z powierzchni pionowej	-	brak spływania	ZUAT-15/V.03 /2003
7	Odporność na powstawanie rys skurczowych w warstwie grubości do 8 mm	brak rys	brak rys	ZUAT-15/V.03 /2003
8	Przyczepność, MPa: a) do betonu: – w stanie powietrzno-suchym – po 24 h zanurzenia w wodzie – po 5 cyklach termiczno-wilgotno-ściowych (24 h zanurzenia w wodzie i 48 h suszenia) b) do styropianu: – w stanie powietrzno-suchym – po 24 h zanurzenia w wodzie – po 5 cyklach termiczno-wilgotnościowych (24 h zanurzenia w wodzie i 48 h suszenia)	$\geq 0,50$ $\geq 0,30$ $\geq 0,40$ $\geq 0,10$ $\geq 0,10$ $\geq 0,10$	$\geq 0,35$ $\geq 0,20$ $\geq 0,30$ $\geq 0,10$ $\geq 0,10$ $\geq 0,10$	ZUAT-15/V.03 /2003

* właściwość określona w procedurze aprobacyjnej, nie objęta wstępnym badaniem typu i badaniami kontrolnymi

3.1.2. Preparat gruntujący weber PG221. Właściwości techniczne preparatu gruntującego weber PG221 podano w tablicy 3.

Tablica 3

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	4	5
1	Wygląd	jednorodna, gęsta ciecz o barwie wg katalogu Producenta	p. 5.6.2
2	Gęstość, g/cm ³	1,20 ± 5 %	PN-EN ISO 2811:2002
3	Zawartość suchej substancji, %	36,5 ± 1,8	ZUAT-15/V.03/2003
4	Strata prażenia, %: – w temperaturze 450 °C – w temperaturze 900 °C	75,8 ± 3,8 88,7 ± 4,4	ZUAT-15/V.03/2003

3.1.3. Akrylowa masa tynkarska weber TD322. Właściwości techniczne akrylowej masy tynkarskiej **weber TD322** oraz wykonanej z niej wyprawy podano w tablicy 4.

Tablica 4

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1	Wygląd zewnętrzny	ciekła jednorodna masa, bez obcych wtrąceń	p. 5.6.2
2	Gęstość objętościowa, g/cm ³	1,70 ± 5 %	PN-85/B-04500
3*	Konsystencja, cm	10,5 ± 1,0	PN-85/B-04500
4	Plastyczność, cm	17 ± 2	PN-85/B-04500
5	Zawartość suchej substancji, %	82,7 ± 4,1	ZUAT-15/V.03/2003
6	Strata prażenia, %: – w temperaturze 450 °C – w temperaturze 900 °C	25,5 ± 2,5 56,7 ± 5,7	
7	Odporność na występowanie rys skurczowych	brak rys	
* właściwość określona w procedurze aprobacyjnej, nie objęta wstępnym badaniem typu i badaniami kontrolnymi			

3.2. Układy ociepleniowe weber SD015

Wymagane właściwości techniczne układów ociepleniowych **weber SD015** podano w tablicy 5.

Tablica 5

Lp.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1	Wodochłonność, g/m ² , w badaniu na próbkach: – po 10 h zanurzenia w wodzie – po 24 h zanurzenia w wodzie	≤ 600 ≤ 800	ZUAT-15/V.03/2003
2	Mrozoodporność	próbki po badaniu nie powinny wykazywać zmian	ZUAT-15/V.03/2003
3	Odporność na starzenie	próbki po badaniu nie powinny wykazywać zmian barwy wyprawy	ZUAT-15/V.03/2003
4	Przyczepność międzywarstwowa, MPa, w badaniu na próbkach: – w stanie powietrzno-suchym – poddanych cykлом mrozoodporności	≥ 0,1 ≥ 0,1	ZUAT-15/V.03/2003
5	Odporność na uderzenie, J, w badaniu na próbkach: – w stanie powietrzno-suchym – po badaniach starzeniowych	≥ 3 ≥ 3	ZUAT-15/V.03/2003
6	Opór dyfuzyjny względny (warstwa zbrojona + preparat gruntujący + wyprawa tynkarska), m	≤ 0,40	PN-97/B-10106
7	Klasyfikacja ogniowa w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany	nierozprzestrzeniający ognia (NRO); układy ociepleniowe z płytami styropianowymi o grubości 25 cm, z wyprawą tynkarską weber TD322 o grubości min. 1,5 mm z dodatkiem środka weber PC251 lub bez	PN-90/B-02867

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Wyroby wchodzące w skład systemu **weber SD015** powinny być dostarczane w oryginalnych opakowaniach producentów oraz przechowywane i transportowane zgodnie z instrukcjami producentów.

Do każdego wyrobu producent jest obowiązany dołączyć informację zawierającą co najmniej następujące dane:

- nazwę i adres producenta,
- identyfikację wyrobu zawierającą nazwę wyrobu,
- nr Aprobaty Technicznej ITB AT-15-6899/2005,
- numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- termin przydatności do użytku jeśli jest określony,
- podstawowe warunki stosowania,

- nazwę jednostki certyfikującej, która brała udział w ocenie zgodności,
- oznakowanie wymagane przez rozporządzenie Ministra Zdrowia w sprawie oznakowania substancji niebezpiecznych i preparatów niebezpiecznych (Dz. U. 140/2002, poz. 1173),
- znak budowlany.

Sposób oznakowania wyrobów znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. nr 198/2005, poz. 2041).

5. OCENA ZGODNOŚCI

5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92/2005, poz. 881), zestaw wyrobów, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzony do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-6899/2005 i oznakował wyrób znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2005, poz. 2041) oceny zgodności zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemem **weber SD015** objętego Aprobata Techniczną ITB AT-15-6899/2005 dokonuje producent, stosując system 2+.

W przypadku systemu 2+ oceny zgodności, Producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-6899/2005 na podstawie:

- a) zadania producenta:
 - wstępnego badania typu,
 - zakładowej kontroli produkcji,
 - badań gotowych wyrobów (próbek) pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzonych przez producenta, zgodnie z ustalonym planem badań, obejmującym badania wg p. 5.4.3,
- b) zadania akredytowanej jednostki:

- certyfikacji zakładowej kontroli produkcji na podstawie: wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz ciągłego nadzoru, oceny i akceptacji zakładowej kontroli produkcji.

5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobu do obrotu i stosowania.

Wstępne badanie typu układu ociepleniowego **weber SD015** obejmuje:

- wodochłonność,
- mrozoodporność,
- odporność na starzenie,
- przyczepność międzywarstwową,
- odporność na uderzenie,
- opór dyfuzyjny względny,
- klasyfikację ogniową w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany.

Badania, które w procedurze aprobacyjnej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno-użytkowych wyrobu stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

1. specyfikację i sprawdzanie składników,
2. kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4.2), prowadzone przez Producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewniać, że wyrób jest zgodny z Aprobata Techniczną ITB AT-15-6899/2005. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny zgodności. Każda partia wyrobów powinna być jednoznacznie zidentyfikowana w rejestrze badań.

5.4. Badania gotowych wyrobów

5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe.

5.4.2. Badania bieżące.

Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- zapraw klejących **weber KS128** i **weber KS112** w zakresie:
 - wyglądu,
 - plastyczności,
 - gęstości objętościowej dla **weber KS112**, gęstości nasypowej dla **weber KS128**,
- preparatu gruntującego **weber PG221** w zakresie:
 - wyglądu,
 - gęstości objętościowej,
- akrylowej masy tynkarskiej, **weber TD322** w zakresie:
 - wyglądu,
 - plastyczności,
 - gęstości objętościowej,

5.4.3. Badania okresowe.

Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- zapraw klejących **weber KS128** i **weber KS112** w zakresie:
 - strat prażenia,
 - odporności na powstawanie rys skurczowych,
 - przyczepności do betonu i do styropianu,
- preparatu gruntującego **weber PG221** w zakresie:
 - zawartości suchej substancji,
 - straty prażenia,
- akrylowej masy tynkarskiej **weber TD322** w zakresie:
 - zawartości suchej substancji,
 - strat prażenia,
 - odporności na powstawanie rys skurczowych.
- układu ociepleniowego **weber SD015** w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany.

5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być prowadzone zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 3 lata.

5.6. Metody badań

5.6.1. Zasada ogólna. W badaniach należy stosować metody badań według norm wymienionych w tablicach 2 ÷ 4 oraz podanego niżej opisu.

5.6.2. Sprawdzenie wyglądu zewnętrznego. Wygląd zewnętrzny należy sprawdzać wizualnie, okiem nieuzbrojonym, w świetle naturalnym, z odległości 0,5 m.

5.7. Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać zgodnie z normą PN-83/N-03010.

5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowane wyroby i skompletowane zestawy wyrobów należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej ITB jeżeli wszystkie wyniki badań są pozytywne.

6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE

6.1. Aprobata Techniczna AT-15-6899/2005 jest dokumentem stwierdzającym przydatność zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemem **weber SD015** do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1 pkt 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92/2005, poz. 881) zestaw wyrobów, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzany do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-6899/2005 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.2. Aprobata Techniczna ITB nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności obwieszczenia Marszałka Sejmu RP z dnia 13 czerwca 2003 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. – Prawo Własności Przemysłowej (Dz. U. nr 119/2005 poz. 1117). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

6.3. ITB wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne

naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.4. Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia producentów wyrobów wchodzących w skład zestawu do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemem **weber SD015** od odpowiedzialności za właściwą jakość tych materiałów oraz wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe zastosowanie i wykonanie rozwiązania technicznego będącego przedmiotem niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

6.5. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych ze stosowaniem w budownictwie zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemem **weber SD015** należy zamieszczać informację o udzielonej temu rozwiązaniu Aprobacie Technicznej ITB AT-15-6899/2005.

7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-6899/2005 jest ważna do 31 grudnia 2010 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca, wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

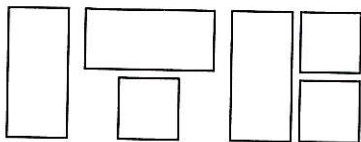
Normy i dokumenty związane

PN-90/B-02867	<i>Ochrona przeciwpożarowa budynków. Metoda badania stopnia rozprzestrzeniania ognia przez ściany</i>
PN-85/B-04500	<i>Zaprawy budowlane. Badanie cech fizycznych i wytrzymałościowych</i>
PN-B-10106:1997	<i>Masy tynkarskie. Tynki i zaprawy budowlane</i>
PN-C-81913:1998	<i>Farby dyspersyjne do malowania elewacji budynków</i>
PN-83/N-03010	<i>Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbki</i>
PN-EN 1097-3:2000	<i>Badania mechanicznych i chemicznych właściwości kruszyw. Oznaczanie gęstości nasypowej i jamistości</i>
PN-EN 13163:2004	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja</i>
PN-EN 13501-1:2004	<i>Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków. Część 1: Klasyfikacja na podstawie badań reakcji na ogień</i>
PN-EN ISO 2811:2002	<i>Farby i lakiery. Oznaczanie gęstości. Metoda piknometryczna</i>
AT-15-4356/2000	<i>Tkanina szklana o symbolu handlowym ST 2924-100/7</i>
ZUAT-15/V.03/2003	<i>Zestawy wyrobów do wykonywania ociepleń z zastosowaniem styropianu jako materiału termoizolacyjnego i pocienionej wyprawy elewacyjnej</i>
Instrukcja ITB nr 334/2002	<i>Bezspoinowy system ocieplania ścian zewnętrznych budynków</i>

Raporty, sprawozdania z badań, klasyfikacje i oceny

1. Badania laboratoryjne wyrobów do wykonywania systemu ociepleniowego „weber zima” – dla potrzeb aprobacyjnych, NT-646/A/05, Zakład Nowych Technik Wykończeniowych ITB, Warszawa 2005 r.
2. Badania laboratoryjne trzech nowych mas tynkarskich i zaprawy klejącej w systemach ociepleniowych firmy Terranova – dla potrzeb aprobacyjnych i certyfikacyjnych, NT-509/A/05, Zakład Nowych Technik Wykończeniowych ITB, Warszawa, 2005 r.

3. Badania laboratoryjne systemów ociepleniowych terratherm – dla potrzeb nowelizacji aprobat technicznych NT-599/A/04. Część I – Badania dotyczące wprowadzenia do systemów siatki szklanej o symbolu ST 2924-100/7, Zakład Nowych Technik Wykończeniowych ITB, Warszawa, 2004 r.
4. Klasyfikacje ogniowe w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany przy działaniu ognia od zewnątrz NP-1304.1/05/TG, Zakład Badań Ogniowych ITB, Warszawa, 2005 r.
5. Badania laboratoryjne systemów ociepleniowych TERRATHERM – dla potrzeb aprobowanych i certyfikacyjnych, NT-601/02, Zakład Nowych Technik Wykończeniowych ITB, Warszawa, 2002 r.
6. Atesty Higieniczne Nr 101/PB/251/185/2001, Nr 42/779/51/2004, Nr 20/779/25/2005, 30/779/35/2005 i 58/779/65/2005, Instytut Medycyny Morskiej i Tropikalnej, Gdynia.



® INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ

PL 00-611 WARSZAWA, ul. FILTROWA 1

tel.: (48 22) 825-04-71; (48 22) 825-76-55; fax: (48 22) 825-52-86

Członek Europejskiej Unii Akceptacji Technicznej w Budownictwie – UEAtc
Członek Europejskiej Organizacji ds. Aprobát Technicznych – EOTA

ANEKS NR 1 DO APROBATY TECHNICZNEJ ITB AT-15-6899/2005

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobát technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249 z 2004 r., poz. 2497), na wniosek firmy:

Saint-Gobain Construction Products Polska Sp. z o.o.
ul. Okrężna 16, 44-100 Gliwice

do Aprobaty Technicznej AT-15-6899/2005

stwierdzającej przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

ZESTAW WYROBÓW DO WYKONYWANIA OCIEPLEŃ ŚCIAN ZEWNĘTRZNYCH BUDYNKÓW SYSTEMEM **weber SD015**

wprowadza się zmiany wyszczególnione na stronach 2 i 3 Aneksu



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej


Marek Kaproń

Warszawa, 19 października 2009 r.

1. Zmienia się nazwę i adres Wnioskodawcy Aprobaty Technicznej ITB AT-15-6899/2005 z:

**SAINT-GOBAIN Weber Terranova Sp. z o.o.
ul. Chwaszczyńska 174, 81-571 Gdynia**

na:

**Saint-Gobain Construction Products Polska Sp. z o.o.
ul. Okrężna 16, 44-100 Gliwice**

2. W p. 1. Aprobaty zamiast zapisu:

„Kompletatorem zestawu wyrobów **weber SD015** jest firma Saint-Gobain Weber Terranova Sp. z o.o. w Gdyni.”

wprowadza się zapis:

„Producentem zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń **weber SD015** jest firma Saint-Gobain Construction Products Polska Sp. z o.o. w Gliwicach.”

3. W p. 2. Aprobaty zamiast zapisu:

„ 2) siatka z włókna szklanego z nadrukiem WEBER TERRANOVA o symbolu handlowym ST-2924-100/7 wg AT-15-4356/2000, produkowana przez firmę Tkaniny Techniczne S.A. w Pabianicach,”

wprowadza się zapis:

„ 2) siatki z włókna szklanego z nadrukiem **weber**:

- z etykietą **weber PH913** o nazwie handlowej VERTEX 145 / AKE 145 A, wg AT-15-3833/2005, produkowana przez firmę SAINT-GOBAIN VERTEX a.s w Republice Czeskiej,
- z etykietą **weber PH914** o symbolu handlowym ST-2924-100/7 wg AT-15-4356/2006, produkowana przez firmę INTERKOBO Sp. z o.o. w Łodzi i Tkaniny Techniczne S.A. w Pabianicach”

4. W p. „Raporty, sprawozdania z badań, oceny, klasyfikacje” dodaje się poz. 7:
7. Opinia specjalistyczna NM-3/03025/A/2009, Zakład Materiałów Budowlanych ITB, Warszawa 2009 r.

KONIEC