

 <p>Jednostka aprobująca: Centralny Ośrodek Badawczo - Rozwojowy Techniki Instalacyjnej "INSTAL" PL 02 - 656 Warszawa Ul. Ksawerów 21 Tel./Fax: (0-22) 843-71-65</p>	APROBATA TECHNICZNA	Numer AT/2006-02-1578-01
	<i>Nazwa wyrobu:</i> Maty, płyty izolacyjne z wełny mineralnej - szklanej	
	<i>Wnioskodawca:</i> SAINT-GOBAIN ISOVER POLSKA Sp.zo.o. ul. Okrężna 16, 44-100 Gliwice	Stron: 14 Strona 1/14

A. AKCEPTACJA

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249 z 2004r. poz. 2497), w wyniku postępowania aprobowanego dokonanego w Centralnym Ośrodku Badawczo - Rozwojowym Techniki Instalacyjnej INSTAL

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobu budowlanego pod nazwą:

Maty, płyty izolacyjne z wełny mineralnej - szklanej

produkowanego przez:

**SAINT-GOBAIN ISOVER POLSKA Sp. z o.o.
ul. Okrężna 16, 44-100 Gliwice**

opisanego w niniejszej aprobacie w części B pkt 1. o przeznaczeniu, zakresie i warunkach stosowania jak w części B pkt 2. Miejsca produkcji wyrobu, którego dotyczy niniejsza AT podano w części C pkt 5. aprobaty. Aprobata techniczna nie jest dokumentem dopuszczającym wyrób do stosowania w budownictwie w Polsce, stanowi jedynie podstawę do wydania takich dokumentów zgodnie z ustaleniami w części B pkt 5.1.1. niniejszej aprobaty.

Niniejsza aprobata zawiera 14 stron i może być udostępniana wyłącznie w całości z zachowaniem ustaleń formalnych podanych w części B pkt 5.2. Dopuszcza się wykorzystanie reprodukcji strony pierwszej niniejszej aprobaty w celach promocyjnych przez Dostawcę wyrobu. Reprodukacja taka nie zastępuje kompletnej aprobaty.

Termin ważności

Aprobata Techniczna COBRTI INSTAL Nr AT/2006-02-1578-01

ważna jest do dnia 19.04.2011 r.

Miejsce i data wydania aprobaty
Warszawa, dnia 27.10.2006 r.



Kierownik Jednostki Aprobującej


KIEROWNIK
mgr inż. Tomasz Maksymowicz

B. OPIS

1. Przedmiot aprobaty

1.1. Ogólna charakterystyka techniczna

Przedmiotem Aprobatay są maty, płyty izolacyjne, z wełny mineralnej — szklanej, przeznaczone do izolowania cieplnego rurociągów, przewodów, armatury, zbiorników i urządzeń ciepłowniczych, wentylacyjnych i klimatyzacyjnych.

Asortyment stanowi wiele odmian mat/płyt izolacyjnych opisanych w p. 1.2.1. O odmianach mat/płyt stanowią: gęstość objętościowa wyrobu oraz rodzaj okładziny powierzchni. Oferowane są maty/płyty z jednostronną lub dwustronną okładziną powierzchni, z okładzinami z różnych materiałów (welon z włókien szklanych, folia aluminiowa, papier) lub w wykonaniu bez okładzin powierzchni. Okładziny powierzchni połączone są z materiałem izolacyjnym poprzez klejenie.

Przedmiotem niniejszej Aprobatay Technicznej są wyroby izolacyjne o następujących nazwach:

a) maty: Uni-Mata 1129, Uni-Mata Alu 1129, Mata WS, Iso-Mata T, Ventimat 6418 Alu, Ventimat 6423, Mata (P, Alu, WS, PVC), Mata U TFN 23, Mata Techniczna (P, Alu, WS), Mata Akustyczna (P, Alu, WS); Mata LW-S i mata ULTIMATE;

b) płyty: Ventilux 6335, Ventilux AK 6335, Ventipan 6355, leantec A, Cleantec C 6339 (lub Cleantec G), Cleantec B 6339 (lub Cleantec Tx), Płyta 3315, Uni-Płyta 3624, Płyta 3924, Płyta Techniczna (P, Alu, WS), Płyta Akustyczna (P, Alu, WS), Płyta (P, Alu, WS, PVC) i płyta ULTIMATE.

Maty/płyty izolacyjne produkowane są z wełny szklanej - włókien szklanych. Mają strukturę porowatą włóknistą włókna szklane ułożone są równoległe do okładzin powierzchni.

Surowcami do produkcji włókien szklanych są piasek, odzyskiwane opakowania szklane, odzyskiwane izolacje z wełny szklanej oraz inne dodatki według składu i receptury producenta mat. Surowce poddawane są procesowi stopienia i rozwłóknienia. Uzyskane włókna szklane powlekane (nasycane) są lepszczem oraz środkami hydrofobizującymi i poddawane procesowi termicznego hartowania.

W ostatnim etapie, precyzyjnie sterowanego procesu technologicznego, z otrzymywanej, o zadanej gęstości wełny szklanej formowane-wycinane są odpowiednich wymiarów maty/płyty. Maty/płyty mają kształt prostopadłościanu, dostarczane są w postaci zwiniętej w rulon.

Niektóre rodzaje mat poddawane są procesowi kompresji, zmniejszając tym gabaryty opakowań - na czas transportu i przechowywania. Na każdym opakowaniu mat/płyt występuje napis-logo marki produktu: ISOVER.

W świetle kryteriów normy PN, maty/płyty izolacyjne z wełny szklanej Isover sklasyfikowano jako niepalne.

Maty/płyty produkowane są w dziewięciu, zlokalizowanych w Europie zakładach produkcyjnych, które wchodziły w skład koncernu SAINT-GOBAIN.

1.2. Podział i oznaczenia

1.2.1. Podział

W zależności od wymiarów mat i rodzaju okładzin powierzchni produkowane są maty izolacyjne z wełny szklanej o następujących nazwach:

- a) **Uni-Mata 1129** - gęstość 8-16 kg/m³, bez okładzin powierzchni oraz z jedno- lub dwustronną okładziną powierzchni z folii aluminiowej wzmocnionej włóknem szklanym (Uni-Mata Alu 1129)
- zakresy wymiarów: długość 4,0-18,0 m, szerokość 0,4-1,2 m, grubość 50-200 mm.
- b) **Mata LW-S** - gęstość 18 kg/m³, z jednostronną okładziną powierzchni z welonu z włókien szklanych
- zakresy wymiarów: długość 3,0-10,0 m, szerokość 0,6-1000 m, grubość 50-200 mm.
- c) **Iso-Mata T** - gęstość 18 kg/m³, bez okładzin powierzchni
- zakresy wymiarów: długość 4,0-10,0 m, szerokość 0,6 m i 1,2 m, grubość 30-200 mm.
- d) **Ventimat 6423** - gęstość 21 kg/m³, z jednostronną okładziną powierzchni z welonu z włókien szklanych
- zakresy wymiarów: długość 12,0 m i 16,0 m, szerokość 1,2 m, grubość 13-220 mm.
- e) **Ventimat 6418 Alu** - gęstość 22 kg/m³, z jednostronną okładziną powierzchni z folii aluminiowej wzmocnionej siatką z włókna szklanego
- zakresy wymiarów: długość 10,0-20,0 m, szerokość 1,2 m, grubość 25-50 mm.

- f) **Mata (P, Alu, WS, PVC)** - gęstość 10-35 kg/m³, z jedno- lub dwustronną okładziną powierzchni z papieru (Mata P), z folii aluminiowej wzmocnionej włóknem szklanym (Mata Alu), z welonu z włókien szklanych (Mata WS), z folii z polichlorku winylu (Mata PVC)
- zakresy wymiarów: długość 4,0-30,0 m, szerokość 0,6-1,2 m, grubość 20-220 mm.
- g) **Mata U TFN 23** - gęstość 23 kg/m³, bez okładzin powierzchni
- zakresy wymiarów: długość 4,0-30,0 m, szerokość 0,6-1,2 m, grubość 20-220 mm.
- h) **Mata Techniczna (P, Alu, WS)** - gęstość 8-30 kg/m³, z jedno- lub dwustronną okładziną powierzchni z papieru (Mata Techniczna P), z folii aluminiowej wzmocnionej włóknem szklanym (Mata Techniczna Alu), z welonu z włókien szklanych (Mata Techniczna WS)
- zakresy wymiarów: długość 4,0-30,0 m, szerokość 0,6-1,2 m, grubość 20-220 mm.
- i) **Mata Akustyczna (P, Alu, WS)** - gęstość 8-30 kg/m³, z jedno- lub dwustronną okładziną powierzchni z papieru (Mata Akustyczna P), z folii aluminiowej wzmocnionej włóknem szklanym (Mata Akustyczna Alu), z welonu z włókien szklanych (Mata Akustyczna WS)
- zakresy wymiarów: długość 4,0-30,0 m, szerokość 0,6-1,2 m, grubość 20-220 mm.
- j) **Mata ULTIMATE** - gęstość 10-35 kg/m³, bez okładzin powierzchni lub z jedno- lub dwustronną okładziną powierzchni z folii aluminiowej gładkiej lub wzmocnionej włóknem szklanym (Alu), z welonu z włókien szklanych (WS), z tkaniny szklanej (TK), z siatki z drutu stalowego (S)
- zakresy wymiarów: długość 4,0-30,0 m, szerokość 0,6-1,2 m, grubość 20-220 mm.

W zależności od własności technicznych i rodzaju okładzin powierzchni, asortyment płyt izolacyjnych z wełny mineralnej - szklanej stanowią płyty o następujących nazwach.

- a) **Płyta 3924** - gęstość 15 kg/m³, bez okładzin powierzchni:
Zakres wymiarów: długość 1,2 m, szerokość 0,6 m, grubość 50-200 mm.
- b) **Uni-Płyta 3624** - gęstość 20 kg/m³, bez okładzin powierzchni:
Zakres wymiarów: długość 1,2 m, szerokość 0,6 m, grubość 50-200 mm.
- c) **Ventilux 6335** - gęstość 35-45 kg/m³, z jednostronną okładziną powierzchni z welonu szklanego:
Zakres wymiarów: długość 1,5 m i 2,0 m, szerokość 0,6 m i 1,2 m, grubość 25-100 mm.
- d) **Ventilux AK 6335** - gęstość 35 kg/m³, bez okładziny powierzchni:
Zakres wymiarów: długość 1,5 m, szerokość 0,6 m, grubość 30-100 mm.
- e) **Cleantec C 6339 (lub Cleantec G), Cleantec A** - gęstość 35 -115 kg/m³, z jednostronną okładziną powierzchni z włókniny z włókien szklanych lub z dwustronną okładziną powierzchni z welonu z włókien szklanych z jednej strony i z włókniny z włókien szklanych z drugiej strony. Włóknina z włókien szklanych jest czarnego koloru:
Zakres wymiarów: długość 1,5 i 2,0 m, szerokość 0,6 i 1,2 m, grubość 20-100 mm.
- f) **Cleantec B 6339 (lub CleantecTx)** - gęstość 45-115 kg/m³, z jednostronną okładziną powierzchni z włókniny z włókien szklanych pokrytej farbą akrylową lub z dwustronną okładziną w następującym wykonaniu: włóknina z włókien szklanych pokryta farbą akrylową na jednej powierzchni i welon z włókien szklanych na drugiej powierzchni:
Zakres wymiarów: długość 1,5 i 2,0 m, szerokość 0,6 i 1,2 m, grubość 20-100 mm.
- g) **Ventipan 6355** - gęstość 60 kg/m³, bez okładzin powierzchni:
Zakres wymiarów: długość 1,2 m, szerokość 1,0 m, grubość 17 mm i 25 mm.
- h) **Płyta 3315** - gęstość 125 kg/m³, bez okładzin powierzchni:
Zakres wymiarów: długość 2,7 m, szerokość 1,2 m, grubość 15 mm, 20 mm i 30 mm.
- i) **Płyta Techniczna P, Alu, WS** - gęstość 15-125 kg/m³, z jedno- lub dwustronną okładziną powierzchni z papieru (Płyta Techniczna P), z folii aluminiowej wzmocnionej włóknem szklanym (Płyta Techniczna Alu), z welonu z włókien szklanych (Płyta Techniczna WS):

Zakres wymiarów: długość 1,2 m, szerokość 0,6 i 1,0 m, grubość 15-220 mm.

j) **Płyta ULTIMATE** - gęstość 16-100 kg/m³, bez okładzin powierzchni lub z jedno- lub dwustronną okładziną powierzchni z folii aluminiowej gładkiej lub wzmocnionej włóknem szklanym (Alu), z welonu z włókien szklanych (WS), z tkaniny szklanej (TK), z siatki z drutu stalowego (S)

- zakresy wymiarów: długość 0,5 - 1,2 m, szerokość 0,5-1,2 m, grubość 30-200 mm

k) **Płyta Akustyczna P, Alu, WS** - gęstość 15-125 kg/m³, z jedno- lub dwustronną okładziną powierzchni z papieru (Płyta Akustyczna P), z folii aluminiowej wzmocnionej włóknem szklanym (Płyta Akustyczna Alu), z welonu z włókien szklanych (Płyta Akustyczna WS):

Zakres wymiarów: długość 1,2 m, szerokość 0,6 i 1,0 m, grubość 15-220 mm.

m) **Płyta P, Alu, WS, PVC** - gęstość 15-125 kg/m³, bez okładzin powierzchni lub z jedno- lub dwustronną okładziną powierzchni z papieru (Płyta P), z folii aluminiowej wzmocnionej włóknem szklanym (Płyta Alu), z welonu z włókien szklanych (Płyta WS), z folii z polichlorku winylu (Płyta PVC):

Zakres wymiarów: długość 1,2 m, szerokość 0,6 i 1,0 m, grubość 15-220 mm.

Uwagi:

1) Ze względów marketingowych w/w maty/płyty izolacyjne mogą występować pod innymi - rozszerzonymi nazwami.

2) Precyzyjny opis asortymentu mat/płyt izolacyjnych wraz z instrukcjami montażu zawiera Katalog techniczny pt - „ISOVER - Profesjonalne materiały izolacyjne - Izolacje techniczne” wyd. 01.01.2006

1.2.2. Sposób oznaczania mat/płyt izolacyjnych

W celu jednoznacznej identyfikacji wyrobu oznaczenie powinno zawierać:

- nazwę wyrobu z oznaczeniem rodzaju, np. mata Ventimat 6423;

- wymiary: długość, np.: 16000 mm, szerokość, np.: 1200 mm, grubość, np.: 30 mm.

1.2.3. Przykład oznaczenia

Mata izolacyjna z wełny szklanej, z jednostronną okładziną powierzchni z welonu z włókien szklanych, o długości 16000 mm, szerokości 1200 mm i grubości 30 mm:

Mata Ventimat 6423, 16000/1200/30

1.2.4. Kod PKW i U - 26.14.12-10.10; 26.14.12-50.12

2. Przeznaczenie, zakres i warunki stosowania

Maty, płyty izolacyjne z wełny mineralnej - szklanej przeznaczone są do izolowania cieplnego rurociągów, przewodów, armatury, zbiorników i urządzeń ciepłowniczych, wentylacyjnych i klimatyzacyjnych, transportujących nośnik energii cieplnej o temperaturze ciągłej:

- do 400 °C - dla mat o nazwie Mata U TFN 23,

- do 250 °C - dla mat o nazwie Mata ULTIMATE,

- do 200 °C - dla mat/płyt pozostałych.

Maty/płyty izolacyjne ISOVER montowane są zgodnie z Instrukcjami montażu ... opracowanymi przez producenta. Dobór rodzaju maty/płyty, dla konkretnego zastosowania - według wskazań i zaleceń producenta przedmiotowych wyrobów, zawartych w kartach katalogowych i instrukcjach montażu.

Maty/płyty izolacyjne z wełny szklanej zostały ocenione pozytywnie przez Państwowy Zakład Higieny i uzyskały Attest Higieniczny - nr HK/B/0010/03/2006, dopuszczające do stosowania w pomieszczeniach przeznaczonych na stały pobyt ludzi.

Przy stosowaniu mat/płyt izolacyjnych ISOVER powinny być spełnione następujące warunki:

- Izolację urządzeń należy wykonywać zgodnie z firmowymi instrukcjami opracowanymi przez producenta lub dystrybutora oraz zgodnie z wymaganiami norm PN-B-02421:2000 i PN-B-10405:1999 - zamocowanie izolacji powinno trwale gwarantować utrzymanie własności funkcjonalnych płyt izolacyjnych, wszelkie elementy pomocnicze do montażu izolacji powinny być odporne na odpowiednio-wysoką temperaturę;

- Przy stosowaniu mat izolacyjnych bez okładzin powierzchni, ewentualność zastosowania i rodzaj zastosowanego płaszcza osłonowego izolacji, zależne ściśle od temperatury nośnika ciepła izolowanego urządzenia, miejsca usytuowania izolowanego urządzenia lub innych względów np. potrzeb estetycznych powinien precyzyjnie określać projekt techniczny izolacji;
 - Przy izolacjach, które narażone będą na działanie czynników atmosferycznych bądź na uszkodzenia mechaniczne należy stosować dodatkowe płaszcze osłonowe izolacji (np. blachy, taśmy stalowe ocynkowane lub aluminiowe itp.) - co powinien precyzyjnie określać projekt techniczny izolacji;
 - Grubość izolacji związana z temperaturą nośnika ciepła i miejscem usytuowania izolowanego urządzenia obliczać wg PN-B-02421:2000, PN-77/M-34030 lub PN-EN ISO 12241:2001.
 - Przy stosowaniu wyrobów izolacyjnych należy przestrzegać wymagań dotyczących bezpieczeństwa pożarowego, zawartych w Rozporządzeniu Ministra Infrastruktury z dnia 12.04.2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz.U.Nr 75 poz.690. Dział VI Rozdz. 6. Wymagania przeciwpożarowe dla palenisk i instalacji).
- Wymienione przeznaczenie przedmiotowych mat/płyt izolacyjnych ISOVER, z wełny mineralnej - szklanej nie ogranicza innych zastosowań tych wyrobów, np. dla potrzeb przemysłu.

3. Właściwości i ich sprawdzanie

3.1. Surowce, materiały

3.1.1. Opis

Surowcami do produkcji włókien szklanych są m.in. piasek, stłuczka szklana, odzyskane izolacje z wełny szklanej oraz inne dodatki wg składu i receptury producenta. Surowce poddawane są procesowi topnienia a następnie rozwłóknienia. Włókna szklane powleka się (nasyca) lepiszczem oraz środkami hydrofobizującymi, a następnie poddaje się procesowi termicznego dojrzewania, utwardzania i hartowania.

Na okładziny powierzchni stosowane są: - folia aluminiowa, papier, welon z włókien szklanych oraz folia z polichlorku winylu.

Producent wełny szklanej dysponuje kompletną dokumentacją technologiczną ustalającą rodzaje surowców, skład surowcowy, warunki produkcji otulin z wełny szklanej oraz gospodarkę odpadami.

Technologia produkcji gwarantuje uzyskanie mat/płyt izolacyjnych o zakładanych właściwościach technicznych i użytkowych.

3.1.2. Wymagania formalne

Każda dostawa surowców użytych do produkcji przedmiotowych mat/płyt izolacyjnych musi być identyfikowalna poprzez dokumentację bezpośrednio związaną z dostawą opakowaniem jednostkowym czy zbiorczym. Dokumentacja dostawy powinna zawierać co najmniej następujące informacje:

- nazwę i znak ewentualnego dostawcy, producenta;
- nazwę i typ surowców, materiałów;
- numer, datę dostawy, produkcji;
- wielkość dostawy;
- znak kontroli jakości dostawcy, producenta.

Producent mat/płyt izolacyjnych z wełny mineralnej-szklanej ma obowiązek przechowywać dokumenty związane z dostawą surowców, materiałów w swoim archiwum.

3.1.3. Badanie surowców, materiałów u producenta

Badanie dostawy surowców, materiałów polega na sprawdzeniu:

- dokumentów identyfikujących dostawę,
- stanu dostawy,
- świadectw jakościowych dostarczonych materiałów surowców (jeśli takie dokumenty towarzyszą dostawie),
- oraz na ocenie organoleptycznej (wyglądu) surowców, materiałów.

Producent mat izolacyjnych ma opracowane zasady-procedury postępowania przy odbiorze jakościowym surowców, materiałów oraz przy wyjaśnianiu kwestii spornych z dostawcami surowców, materiałów.

3.2. Wyrób

3.2.1. Zestawienie własności technicznych i właściwości użytkowych mat izolacyjnych - tablica 1

Tablica 1

Lp.	Własności techniczne i właściwości użytkowe	Wymaganie wg	Metoda badania wg
1	Wygląd zewnętrzny	p.3.2.2.1	p.3.2.2.1
2	Wymiary	p.3.2.2.2	PN-EN 822:1998, .PN-EN 823:1998
3	Gęstość objętościowa	p.3.2.2.2	PN-EN 1602+AC: 1999
4	Współczynnik przewodności cieplnej λ . Wartość deklарowana ¹⁾	p.3.2.2.3	PN ISO 8301, PN ISO 8302 PN-EN 12939:2002; PN-EN 12667:2002, PN EN ISO 8497:1999
5	Stężenie naturalnych pierwiastków promieniotwórczych f_1 , f_2	f_1 - nie więcej niż 1 f_2 - nie więcej niż 185 Bq/kg	Instrukcja nr ITB/234/2003 Instytutu Techniki Budowlanej, Warszawa
6	Klasyfikacja ogniowa	- maty/płyty (bez okładziny) powinny wykazywać cechy niepalności	PN-93/B-02862/Azl:1999 PN-EN ISO 1182:2003
7	Wymagania higieniczne ²⁾	p.3.2.2.4	p.3.2.2.4
8	Oznakowanie	p.3.2.2.5	p.3.2.2.5
9	Odporność termiczna (ciągłe obciążenie termiczne)	400 °C - Mata U TFN23 250 °C - Mata ULTIMATE 200 °C - Maty/płyty pozostałe	Instrukcja Badań COBR PIB nr 07 (lab. akredytowane przez PCBC - cert.akredyt. AB008), EN 14706:2005
10	Współczynnik oporu na dyfuzję pary wodnej dla mat Yentilam 6418 Alu	nie mniej niż 32000	PN-EN 12086:2001
¹⁾ - Do obliczeń cieplnych należy przyjmować wartość obliczeniową współczynnika przewodności cieplnej λ_{obl} równą deklarowanej przez producenta, określaną zgodnie z PN-ISO 10456:1999 lub EN ISO 13787:2003 ²⁾ - Dotyczy wyrobów, dla których producent deklaruje przeznaczenie do stosowania w pomieszczeniach przeznaczonych na stały pobyt ludzi			

3.2.2. Opis wymagań i metod badań

3.2.2.1. Wygląd zewnętrzny

Maty/płyty powinny mieć kształt prostopadła, o wymiarach zgodnych z deklarowanymi przez producenta, powierzchnie powinny być gładkie, bez wgłębień, pęknięć i dziur, brzegi równo obcięte, krawędzie bez ubytków i nie poszarpane, płaszczyzny cięcia prostopadłe do powierzchni maty/płyty. Maty/płyty powinny mieć okładziny powierzchni - jak w p. 1.1. niniejszej Aprobaty. Okładziny powierzchni powinny być ciągłe, nie mogą mieć uszkodzeń - dziur, pofałdowań, załamania oraz powinny być przytwierdzone dokładnie do powierzchni maty, warstwa wełny powinna być równomiernie rozłożona na okładzinie.

Sprawdzenie wyglądu mat/płyt polega na porównaniu cech zewnętrznych z wymaganiami tego punktu aprobaty, można zastosować metody badań wg PN-EN 824:1998, .PN-EN 825:1998.

3.2.2.2. Wymiary, gęstość objętościowa

Wymiary mat powinny być zgodne z podanymi w tablicy 2.

Gęstość objętościowa mat powinna być zgodna z podaną w tablicy 2.

Tablica 2

Gęstość objętościowa i wymiary mat izolacyjnych				
Rodzaj maty Nazwa maty	Gęstość objętościowa kg/m ³	Długość mm	Szerokość mm	Grubość
				mm
Uni-Mata I129; Uni-Mata Alu 1129	8,10,12,14,16	4000-18000	400, 600, 1200	50, 60, 80, 100, 120, 140, 150,200
Mata LW-S	18	3000 - 10000	600, 1000	50,80, 100, 120, 150,200
Iso Mata T	18	4000-10000	600, 1200	30,40,50,80, 100, 120, 150, 200
Ventimat 6423	21	12000-1600	1200	13,25, 30, 40-220 co 10 mm
Ventimat 6418 Alu	22	10000-20000	1200	25, 40, 50
Mata (P, Alu, WS, PVC)	10,12,14,15,16,18,20, 22,24,25,28,30,32,35	4000 - 30000	600, 1000, 1200	20, 25, 30, 40,...do 220 - co 10 mm
Mata U TFN 23	23	4000 - 30000	600, 1000, 1200	20,25, 30, 40,...do 220 - co 10 mm
Mata Techniczna (P, Alu, WS)	8,10,12,15,20,22, 28,30	4000 - 30000	1200	20, 25, 30, 40,...do 220 - co 10 mm
Mata Akustyczna (P, Alu, WS)	8,10,12,15,20,30	4000 - 30000	1200	20, 25, 30, 40,...do 220 - co 10 mm
Mata ULTIMATE	10,12,14,15,16,18,20, 22,24,25,28,30,32,35	4000 - 30000	600, 1000, 1200	20,25, 30,40, ...do 220 mm - co 10 mm

- Dopuszczalna odchyłka gęstości objętościowej: $\pm 10\%$.
- Dopuszczalne odchyłki wymiarów: długość ± 50 mm, szerokość ± 5 mm, grubość $(-5,+15)$ mm
- Maty o innych wymiarach - wg specjalnych uzgodnień pomiędzy producentem i zamawiającym.

Wymiary płyt izolacyjnych powinny być zgodne z podanymi w tablicy 3.

Gęstość objętościowa płyt izolacyjnych powinna być zgodna z podaną w tablicy 3.

Tablica 3

Rodzaj płyty Nazwa	Gęstość objęt. [kg/m ³]	Wymiary płyt		
		Długość [mm]	Szerokość [mm]	Grubość [mm] J
Płyta 3924	15	1200	600	50, 80, 100, 120,150,200 j
Uni-Płyta 3624	20	1200	600	50, 80, 100, 120,150,200
Ventilux 6335 Ventilux AK 6335	35,45	1500,2000	600, 1200	25, 30, 50, 100
Cleantec C 6339 (lub Cleantec G), Cleantec A	35,45,55,65, 100, 115	1500,2000	600, 1200	20, 30, 50, 100
Cleantec B 6339 (lub Cleantec Tx)	45,55,65, 100, 115	1500,2000	600, 1200	20, 30, 50, 100
Ventipan6355	60	1200	1000	17,25
Płyta 3315	125	2700	1200	15,20,30
Płyta Techniczna P, Alu, WS	15,20,22,28, 30, 35, 55, 80, 125	1200	600, 1000	15,20,25,30, 40,... do 220-co 10 mm
Płyta ULTIMATE	16, 18,20,24,25, 30, 34, 38, 80, 100	500-1200	500 -1200	30 -200 - co 10 mm
Płyta Akustyczna P, Alu, WS	15,20,30,35,55, 80, 100, 125	1200	600, 1000	15,20,25,30, 40,... do 220-co 10 mm
Płyta P, Alu, WS, PVC	22,25,30,55,80,100, 125	1200	600, 1000	15,20,25,30, 40,... do 220 - co 10 mm

- Dopuszczalna odchyłka gęstości objętościowej: $\pm 10\%$.
- Dopuszczalne odchyłki wymiarów: długość ± 10 mm, szerokość ± 5 mm, grubość $(- 5$ mm + 10 mm).
- Płyty o innych wymiarach - wg indywidualnych uzgodnień pomiędzy producentem i zamawiającym.

3.2.2.3 Współczynnik przewodności cieplnej λ

a) Współczynnik przewodności cieplnej λ , dla mat izolacyjnych LW-S powinien mieć wartość nie większą od podanej w tabelicy 4.

Tabela 4

Współczynnik przewodności cieplnej λ dla mat LW-S			
Temperatura odniesienia [° C]	λ [W/(mK)]	Temperatura odniesienia [° C]	λ [W/(mK)]
10	0,0350	110	0,0595
20	0,0368	120	0,0629
30	0,0386	130	0,666
40	0,0406	140	0,704
50	0,0428	150	0,0745
60	0,0451	-	-
70	0,0476		
80	0,0503		
90	0,0532		
100	0,0562		

b) Współczynnik przewodności cieplnej λ , dla pozostałych mat/płyt izolacyjnych powinien mieć wartość nie większą niż 0,040 W/(mK) w $t_{\text{str.}} = 10$ °C.

3.2.2.4 Wymagania higieniczne

Maty/płyty z wełny szklanej powinny mieć atest Państwowego Zakładu Higieny lub Instytutu Medycyny Morskiej i Tropikalnej wydany dla określonej technologii produkcji mat/płyt, określający warunki stosowania w pomieszczeniach przeznaczonych na stały pobyt ludzi.

Sprawdzenie wymagań higienicznych przeprowadza się przez sprawdzenie dokumentów.

3.2.2.5. Oznakowanie

Każde opakowanie mat/płyt izolacyjnych, z wełny mineralnej-szklanej, oznakowane jest przy pomocy naklejanej etykiety, zawierającej m.in. następujące informacje:

- znak (logo) produktów-producenta	ISOVER
- nazwa producenta, adres	SAINT-GOBAIN ISOVER POLSKA Sp. z o.o.
- znak budowlany	B
- nazwa wyrobu, np.	Mata 3924
- wymiary (długość, szerokość, grubość)	5000/600/120
- ilość sztuk w opakowaniu	20 szt.
- data produkcji	99.12.15

Przykład oznakowania:

ISOVER=SAINT-GOBAIN ISOVER POLSKA Sp. z o.o.=B=Mata 3924
=5000/600/120=20 szt.=99.12.15

Zaleca się, aby na etykiecie opakowania producent oznaczył również numer niniejszej Aprobataj Technicznej.

3.2.3. Program badań sprawdzających

3.2.3.1. Rodzaje badań

a) Badania typu (TT)

Badaniom typu podlegają wszystkie wymagania wymienione w p.3.1 i 3.2 tablica 1 niniejszej Aprobataj Technicznej.

Badania typu należy przeprowadzać dla każdego rodzaju mat/płyt izolacyjnych, co najmniej raz w okresie ważności niniejszej Aprobataj Technicznej i każdorazowo przy wprowadzaniu zmian materiałowych i technologicznych mających wpływ na jakość techniczną wyrobu.

Do badań należy pobrać po jednej próbce-macie/płyty z każdego rodzaju, chyba że metoda badania wymaga większej ilości próbek.

Wymagania wg tablicy 2 lp.1,2 i 8 - tj. wygląd zewnętrzny, wymiary i oznakowanie należy badać dla każdego rodzaju i wymiaru mat/płyt izolacyjnych ISOVER.

b) Badania odbiorcze BRT

Badania odbiorcze wykonywane są w ramach kontroli bieżącej produkcji, oraz dla każdej partii mat wyprodukowanej z tych samych surowców (jednakowego składu surowców) oraz według tej samej technologii. Badaniom odbiorczym podlegają własności podane w tablicy 3. W skład partii wchodzi maty izolacyjne jednego rodzaju z wymienionych w p. 1.2.1 niniejszej Aprobata Technicznej. Liczność partii wg planów badan producenta. Liczność próbek i częstotliwość badań wg tablicy 5.

Tablica 5

L.p.	Właściwość lub własność techniczna	Częstotliwość badań	Liczba próbek
1	Surowce - Opis. Oznaczenie i cechowanie dostawy. Badania u producenta (p. 3.1)	Każda dostawa surowców - na podstawie dokumentów dostawy	Wg planów badań producenta
2	Wygląd zewnętrzny (tabl.1 lp.1)	3 x na zmianę roboczą	
3	Wymiary (tabl.1 lp.2)	3 x na zmianę roboczą	
4	Gęstość objętościowa (tabl.1 lp.3)	3 x na zmianę roboczą	
5	Oznakowanie (tabl.1. lp.8)	1 x na godzinę	
Badania odbiorcze mogą być również wykonywane wg indywidualnego - przyjętego i udokumentowanego programu badań danego zakładu produkcyjnego.			

3.2.3.2. Pobieranie próbek i kontrola jakości

Sposób pobierania próbek do badań własności technicznych i właściwości użytkowych (tablica 1), bezpośrednio z linii produkcyjnej, w sposób losowy, wg PN-83/N-03010 w przypadku produkcji w Polsce lub wg programu badań producenta.

3.2.3.3. Ocena wyników badań

Badane maty należy uznać za dobre jeżeli przejdą z wynikiem pozytywnym wszystkie badania wymienione w p.3.1 i 3.2. Zgodność partii mat z postanowieniami niniejszej Aprobata Technicznej określa się na podstawie planu badań producenta.

3.3. Zakładowa kontrola produkcji

a) Kontrola surowców i materiałów (p.3.1)

b) Kontrola odbiorcza wyrobu (p.3.2.3)

3.4 System oceny zgodności

Producent powinien dokonać oceny zgodności wyrobu budowlanego z aprobatą techniczną (system oceny zgodności 4), na podstawie:

- wstępnego badania typu przeprowadzonego w laboratorium producenta lub w laboratorium zewnętrznym (niezależnym od producenta),
- zakładowej kontroli produkcji.

Producent, który dokonał oceny zgodności i wydał na swoją wyłączną odpowiedzialność krajową deklarację zgodności z dokumentem odniesienia (aprobatą techniczną), powinien oznakować wyrób znakiem budowlanym B.

4. Pakowanie, przechowywanie, transport

Maty izolacyjne z wełny szklanej, zwijane są w rolki i pakowane w worki z folii tworzywowej lub opakowywane w folię tworzywową termokurczliwą. Każde opakowanie zawiera maty tego samego rodzaju i tego samego wymiaru. Część z asortymentu mat pakowana - przechowywana - transportowana jest według systemu "MPS - multipack system", co oznacza, że wyroby izolacyjne opakowane są tak, że są bezpiecznie składowane na placu bez zadaszenia i transportowane "niekrytymi" środkami transportu.

Płyty izolacyjne z wełny szklanej pakowane są w kartonowe opakowania, w folię termokurczliwą, w folię termokurczliwą z kartonowym zabezpieczeniem naroży oraz w folię z układaniem na paletach.

Każde opakowanie powinno zawierać płyty tego samego rodzaju, tych samych wymiarów.

Mogą być stosowane inne sposoby pakowania, uzgodnione z odbiorcą gwarantujące, że maty/płyty nie zostaną uszkodzone mechanicznie oraz nie będą narażane na zawilgocenie. Wyroby izolacyjne należy chronić przed wilgocią, zamoknięciem i uszkodzeniami mechanicznymi na każdym z etapów, poczynając od składowania poprzez transport, aż do miejsca zabudowania. Każde opakowanie mat/płyt ma etykietę (nalepkę) zawierającą co najmniej informacje wymienione w p. 3.2.2.5 niniejszej Aprobata Technicznej.

5. Ustalenia formalno - prawne

5.1. Warunki dostawy

5.1.1. Aprobata Techniczna nie jest dokumentem dopuszczającym do stosowania w budownictwie i obrotu towarowego na terenie RP.

Aprobata jest dokumentem odniesienia ustalającym zestaw wymagań dla wyrobu, którego dotyczy.

Wyrób budowlany, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna COBRTI INSTAL, może być wprowadzony do obrotu towarowego oraz użyty przy wykonywaniu robót budowlanych rozumianych zgodnie z Art. 3 Ustawy Prawo budowlane (Dz. U. Nr 207, poz. 2016 z 2003 r. ze zmianami Dz.U.Nr 93 z 2004 r. poz. 888), jeśli dla przedmiotowego wyrobu dokonano oceny zgodności z niniejszą Aprobata Techniczną, wystawiono deklarację zgodności i oznakowano wyrób zgodnie z warunkami zawartymi w Art. 5, ust. 1, pkt 3 oraz Art. 8, ust. 1 i Art. 2, pkt 6 Ustawy o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92, poz. 881 z 2004 r.).

5.1.2. Wyrób powinien być dostarczony do odbiorcy z zachowaniem warunków dotyczących pakowania, przechowywania i transportu podanych w pkt. 4 niniejszej Aprobata Technicznej. Warunek ten obowiązuje Dostawcę (Dostawców) na wszystkich etapach dystrybucji wyrobu od producenta do odbiorcy końcowego.

5.1.3. Za jakość wyrobu budowlanego, każdej partii tego wyrobu i pojedynczych jego egzemplarzy, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, odpowiada Dostawca.

5.1.4. Gwarancji na wyrób budowlany, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, zobowiązany jest udzielić Dostawca na podstawie odrębnych przepisów.

5.2. Korzystanie z Aprobata Technicznej

5.2.1. Producent lub upoważniony dostawca wyrobu, na który wydano Aprobata Techniczną COBRTI INSTAL, jest obowiązany powoływać się na jej udzielenie w treści dokumentów związanych z wprowadzeniem do obrotu i stosowaniem przedmiotu Aprobata podając każdorazowo numer i termin ważności Aprobata Technicznej. Tekst i rysunki w katalogach, folderach i innych materiałach dotyczących wyrobu nie mogą być sprzeczne z niniejszą Aprobata Techniczną.

5.2.2. Aprobata Techniczna COBRTI INSTAL nie zastępuje pozwoleń władz budowlanych niezbędnych do prowadzenia robót budowlanych.

Na żądanie władz budowlanych, odbiorcy wyrobów lub innych zainteresowanych Aprobata tę należy przedstawić w postaci uwierzytelnionej kopii lub egzemplarza wydawnictwa COBRTI INSTAL.

5.2.3. Aprobata Techniczna COBRTI INSTAL może być przedstawiona zainteresowanym wyłącznie w całości. Dopuszcza się wykorzystanie reprodukcji strony pierwszej niniejszej Aprobata przez Dostawcę wyrobu w celach promocyjnych. Reprodukacja taka nie zastępuje kompletnej Aprobata.

5.2.4. COBRTI INSTAL wydaje i rozpowszechnia Aprobata Techniczną. Rozpowszechnianie Aprobata Technicznej przez Producenta może nastąpić tylko po uzyskaniu zgody COBRTI INSTAL z zastrzeżeniem treści p. 5.2.3.

5.3. Ochrona praw wyłącznych

Niniejsza Aprobata Techniczna nie narusza ewentualnych uprawnień osób trzecich wynikających z przepisów Ustawy z dnia 30.06.2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. Nr 119, poz. 1117 z 2003 r. ze zmianami Dz. U. Nr 33, poz. 286 z 2004 r.).

Zabezpieczenie tych uprawnień należy do obowiązków Producenta i Dystrybutorów korzystających z rozwiązania technicznego uprzedmiotowionego w wyrobie będącym przedmiotem niniejszej Aprobata Technicznej COBRTI INSTAL.

5.4. Zmiany i uzupełnienia Aprobata Technicznej

5.4.1. Wymagania Aprobata Technicznej mogą być zmienione przez jednostkę, która ją wydała, na wniosek producenta wyrobu zamierzającego dokonać zmian materiałowych, konstrukcyjnych, technologicznych, mogących mieć istotny wpływ na właściwości użytkowe wyrobu lub rozszerzenia zakresu stosowania.

Zmiana wymagań Aprobata Technicznej następuje w trybie zmiany aprobaty, po przeprowadzeniu postępowania aprobowanego w stosownym do zmian zakresie.

5.4.2. Ważność Aprobata Technicznej COBRTI INSTAL podana w punkcie A aprobaty może być przedłużona, bez przeprowadzania ponownej procedury aprobowanej jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca, wystąpi w tej sprawie do COBRTI INSTAL z odpowiednim wnioskiem nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

5.5. Uchylenie Aprobata Technicznej

5.5.1. Aprobata Techniczna może być uchylona przez jednostkę aprobowaną, która ją wydała, w przypadku zmian w odrębnych przepisach, obowiązujących Polskich Normach, normach i przepisach ustanowionych przez organizacje międzynarodowe, jeżeli wynika to z zawartych umów, istotnych zmian w podstawach naukowych stanie wiedzy praktycznej oraz niepotwierdzenia, w trakcie stosowania, pozytywnej oceny przydatności wyrobu.

5.5.2. Aprobata Techniczna może być uchylona przez COBRTI INSTAL z inicjatywy własnej lub na wniosek Głównego Inspektora Nadzoru Budowlanego, po przeprowadzeniu postępowania wyjaśniającego z udziałem Wnioskodawcy i uzyskaniu opinii Komisji Aprobata Technicznych COBRTI INSTAL.

C. INFORMACJE DODATKOWE

1. Informacja o Aprobacie Technicznej

Niniejsza Aprobata Techniczna unieważnia i zastępuje Aprobata Techniczną nr AT/2006-02-1578 z dn. 10.04.2006 r.

- W Aprobacie Technicznej wprowadzono następujące zmiany
 - rozszerzono asortyment płyt izolacyjnych - wprowadzono płyty o nazwie ULTIMATE
 - uaktualniono deklarowane wartości parametrów technicznych mat izolacyjnych.

2. Informacje o warunkach stosowania wyrobów w budownictwie

- Wyroby izolacyjne - maty/płyty izolacyjne ISOVER z wełny mineralnej - szklanej należy stosować zgodnie z wytycznymi-instrukcjami montażu, opracowanymi przez producenta wyrobów z uwzględnieniem treści podanej w części B pkt 2. niniejszej aprobaty.
- Wyrób objęty niniejszą aprobatą techniczną powinien być oznaczony znakiem budowlanym B, zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11.08.2004r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz.U.Nr 198 z 2004r. poz. 2041). Wyrób powinien być dopuszczony do obrotu i stosowania wraz z instrukcją montażu, obsługi i eksploatacji w języku polskim.
- Wymienione w p. 2 nin. aprobaty przeznaczenie przedmiotowych mat/płyt izolacyjnych nie ogranicza innych zastosowań tych wyrobów, np. dla potrzeb przemysłu - w energetyce, rafineriach, przemyśle chemicznym i in. Maty, płyty izolacyjne z wełny szklanej będące przedmiotem niniejszej Aprobata Technicznej mogą być stosowane również jako izolacja akustyczna rurociągów, przewodów i urządzeń ciepłowniczych, wentylacyjnych i klimatyzacyjnych.

3. Normy i dokumenty związane

- PN-B-02421:2000 Ogrzewnictwo i ciepłownictwo. Izolacja cieplna rurociągów armatury i urządzeń. Wymagania i badania.
- PN-B-10405:1999 Ciepłownictwo. Sieci ciepłownicze. Wymagania i badania przy odbiorze
- PN-77/M-34030 Izolacja cieplna urządzeń energetycznych. Wymagania i badania
- PN-93/B-02862/Azl: 1999 Ochrona przeciwpożarowa budynków. Metoda badania niepalności materiałów budowlanych
- PN- 83/N-03010 Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbk.
- PN-EN 822:1998 Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie długości i szerokości
- PN-EN 823:1998 Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie grubości
- PN-EN 824:1998 Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie prostokątności
- PN-EN 825:1998 Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie płaskości
- PN-EN 1602+AC:1999 Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie gęstości pozornej

- PN-EN 13468:2004 Wyroby do izolacji cieplnej wyposażenia budowli i instalacji przemysłowych. Oznaczanie śladowych ilości rozpuszczalnych w wodzie jonów chlorkowych, fluorkowych, krzemianowych, sodowych oraz pH
- PN-EN 12086:2001 Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Badanie oporu na dyfuzję pary wodnej
- PN-EN 13469:2003 Wyroby do izolacji cieplnej wyposażenia budowli i instalacji przemysłowych. Określanie właściwości przenikania pary wodnej otulin
- PN-EN 12939:2002 Właściwości cieplne materiałów i wyrobów budowlanych - Określanie oporu cieplnego metodami osłoniętej płyty grzejnej i czujnika strumienia cieplnego - Grube wyroby o dużym i średnim oporze cieplnym
- PN-EN 12667:2002 Właściwości cieplne materiałów i wyrobów budowlanych - Określanie oporu cieplnego metodami osłoniętej płyty grzejnej i czujnika strumienia cieplnego - Wyroby o dużym i średnim oporze cieplnym
- PN-EN ISO 12241:2001 Izolacja cieplna wyposażenia budynków i instalacji przemysłowych. Zasady obliczania
- PN-EN ISO 1182:2003 Reakcja na ogień wyrobów budowlanych. Badania niepalności
- PN-EN ISO 8497:1999 Izolacja cieplna - Określanie właściwości w zakresie przepływu ciepła w stanie ustalonym przez izolacje cieplne przewodów rurowych
- PN-ISO 8301:1998 Izolacja cieplna. Określenie oporu cieplnego i związanych z nim własności w stanie ustalonym. Aparat płytowy z czujnikami gęstości strumienia cieplnego
- PN-ISO 8302:1999 Izolacja cieplna. Określenie oporu cieplnego i związanych z nim własności, w stanie ustalonym. Aparat płytowy z osłoniętą płytą grzejną
- PN ISO 10456:1999 Izolacja cieplna. Materiały i wyroby budowlane. Określanie deklarowanych i projektowych wartości cieplnych
- EN ISO 13787:2002 Wyroby do izolacji cieplnej wyposażenia budynków i instalacji przemysłowych. Określanie deklarowanej przewodności cieplnej
- EN 14706:2005 Badanie maksymalnej temperatury stosowania wyrobów do izolacji cieplnej wyposażenia budowli i instalacji przemysłowych
- Instrukcja ITB/234/2003 Instytutu Techniki Budowlanej w Warszawie
- Atesty higieniczne dla wyrobów izolacyjnych z wełny szklanej, wydane przez PZH w-wa, nr B-1810/95, nr B-1456/95, nr HK/B/2486/04/2000
- Techniczne karty katalogowe mat izolacyjnych wraz z instrukcjami wykonywania izolacji urządzeń
- Katalog techniczny: ISOVER - Profesjonalne materiały izolacyjne- Izolacje techniczne.
Data wydania 01.01.2006

4. Dokumenty wykorzystywane w postępowaniu aprobacyjnym

- PN-EN 13501-1:2004 Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków. Część 1: Klasyfikacja na podstawie badań reakcji na ogień
- Techniczne karty katalogowe mat/płyt izolacyjnych wraz z instrukcjami wykonywania izolacji urządzeń
- Specyfikacja surowców stosowanych do produkcji wyrobów izolacyjnych ISOVER (w tym dane na temat wełny szklanej pod kątem ochrony środowiska)
- Opis procesu produkcji wełny szklanej i mat/płyt izolacyjnych
- Świadectwo homologacji typu dla wyrobów Isover z wełny szklanej, wydane przez Szwedzki Urząd d/s Aprobata w Budownictwie - SITAC, nr 0239/95
- Świadectwo homologacji typu dla mat izolacyjnych z wełny szklanej, wydane przez Szwedzki Urząd ds. Aprobata w Budownictwie - SITAC, nr 0827/94, nr 4843/90 z ważnością do 2003.09.30
- Certyfikat wydany przez Instytut Badań Materiałów (FMIPA) w Sztutgarciu, 1996 r.
- Atest higieniczny dla wyrobów izolacyjnych z wełny szklanej, wydany przez PZH Warszawa, nr HK/B/0010/03/2006
- Sprawozdania z badań klasyfikacji ogniowej mat izolacyjnych w zakresie niepalności wykonane w Instytucie Techniki Budowlanej w W-wie, raporty z badań nr LP-762.6/95, nr LP-649.2/96, nr 649.1/96, nr LP-762.5/95, LP-983.3/1-71/99 z ważnością do 2002.11.30, nr LP-983.7/1-73/99 z ważnością do 2002.11.30, nr LP-983.6/1-61/99 z ważnością do 2002.11.19, nr LP-587.1/1-19/2000 z ważnością do 2003.08.31, nr LP-983.1/1-64/99 z ważnością do 2002.11.19
- Sprawozdanie z badań parametrów fizyko-chemicznych materiałów izolacyjnych Gullfiber (w tym mat) wykonane przez Instytut Techniki Budowlanej w Warszawie, nr U/NF-501/97/LF-2/97

- Sprawozdania z badań szeregu własności technicznych mat izolacyjnych, raporty z badań nr 6/T/97, nr 27/T/97, nr 29/T/97, nr 28/T/97). Badania wykonane przez PCBC O/Gdańsk
- Sprawozdanie z badań parametrów fizyko-chemicznych mat izolacyjnych Gullfiber wykonane przez Izolacja - COBR Przemysłu Izolacji Budowlanej w Katowicach, nr 66/99/156a/M-12
- Sprawozdanie z badań właściwości dźwiękochłonnych (Wyniki badań i ocena właściwości dźwiękochłonnych) płyt i mat izolacyjnych z wełny szklanej Isover wykonane przez Instytut Techniki Budowlanej w Warszawie, nr NA-874/P/99
- Podręcznik jakości, w którym opisano: politykę kontroli jakości, podział odpowiedzialności, kontrolę zamówień, identyfikację wyrobów i ich śledzenie, opis kontroli i badań, kontrolę urządzeń badawczych, składowanie, transport i in.
- Sprawozdanie z badań granicznej temperatury stosowania maty izolacyjnej ISOVER Mata U TFN 23. Badania wykonane przez Izolacja - COBR Przemysłu Izolacji Budowlanej w Katowicach, nr spr. 58/04/M-1/0/G, 07.05.2004
- Świadectwa homologacji typu dla wyrobów Gullfiber z wełny szklanej, wydane przez Szwedzki Urząd Budownictwa Mieszkaniowego - "BOVERKET", nr 4247/89, nr 4249/89, nr 4248/89
- Świadectwo homologacji typu dla wyrobów Gullfiber z wełny szklanej, wydane przez Szwedzki Urząd d/s Aprobac w Budownictwie - "SITAC", nr 0239/95
- Świadectwo z badań wełny szklanej Gullfiber w zakresie emisji fenolu i formaldehydu. Badania wykonane w Szwedzkim Instytucie Badawczym "SP", 1994 r.
- Świadectwo homologacji typu dla płyt izolacyjnych Gullfiber z wełny szklanej, wydane przez Szwedzki Urząd d/s Aprobac w Budownictwie - "SITAC", nr 2706/92
- Sprawozdania z badań szeregu własności technicznych płyt izolacyjnych, wykonane przez PCBC O/Gdańsk, nr 66/T/97, nr 24/T/97, nr 25/T/97, nr 30/T/97
- Sprawozdanie z badań parametrów fizyko-chemicznych płyt izolacyjnych Gullfiber wykonane przez Izolacja - COBR Przemysłu Izolacji Budowlanej w Katowicach, nr 70/99/164a/M-I, nr 15/00/39/M-I, nr66/99/146/M-2
- Sprawozdania z badań przewodności cieplnej mat LW-S z wełny szklanej, raport z badania nr 173/05/M-9/A_{ch}p I z dn. 10.03.2006. Badania wykonane przez COBR Przemysłu Izolacji Budowlanej - Katowice, Pracownia Badań Jakościowych, certyfikat akredytacji nr AB 008, Jednostka notyfikowana Nr 1486
- Sprawozdania z badań oporu na dyfuzję pary wodnej mat Ventilam 6418 Alu z wełny szklanej, raport z badania nr 173/05/M-12/LI_n z dn.24.01.2006. Badania wykonane przez COBR Przemysłu Izolacji Budowlanej - Katowice, Pracownia Badań Jakościowych, certyfikat akredytacji nr AB 008, Jednostka notyfikowana Nr 1486
- Sprawozdania z badań odporności na temperaturę mat ULTIMATE., raport z badania nr 100/06/257a/M-I z 06.2006. Badania wykonane przez COBR Przemysłu Izolacji Budowlanej - Katowice, Pracownia Badań Jakościowych, certyfikat akredytacji nr AB 008, Jednostka notyfikowana Nr 1486

5. Informacje dotyczące miejsca produkcji

Zakłady produkcyjne i ich lokalizacja:

1) SAINT-GOBAIN ISOVER POLSKA Sp. z o.o.
ul. Okrężna 16, 44 -100 Gliwice
Polska

2/ SAINT-GOBAIN ISOVER AB
P.O. Box 501 S-260 50 Billeholm
Szwecja

3) SAINT-GOBAIN ISOVER Oy
P.O. Box 250 Kerkkdankatu 37
FIN-05801 Hyvinkaa, Finlandia

4) SAINT-GOBAIN ISOVER G+H
Burgermeister-Grunzweig-Strasse 1,
Postfach 210 565,67059 Ludwigshafen, Niemcy

5) SAINT-GOBAIN ISOVER**Usine d'Orange****F- 84107 Orange Cedex, Francja****6) SAINT-GOBAIN ISOVER AUSTRIA AG****Prager Strasse 77****A-2000 Stockerau, Austria****7) SAINT-GOBAIN ISOVER A/S****Ostermarksvej 4,****DK-6580 Vamdrup, Dania****8) SAINT-GOBAIN ISOVER SA/AG****3 Chemin de Mornex, Case Postale 926****CH-1001 Lausanne, Szwajcaria****9) SAINT-GOBAIN ISOVER G+H****Industriestr. 11, DE 19386 Lubz****KONIEC**

CENTRALNY OŚRODEK BADAWCZO-ROZWOJOWY
TECHNIKI INSTALACYJNEJ „INSTAL”
ul. Ksawerów 21
02-656 Warszawa