

 <p><i>Jednostka aprobująca:</i> Centralny Ośrodek Badawczo - Rozwojowy Techniki Instalacyjnej "INSTAL" PL 02 - 656 Warszawa Ul. Ksawerów 21 Tel./Fax: (0-22) 843-71-65</p>	APROBATA TECHNICZNA	Numer AT/2000-02-0971-04
	<i>Nazwa wyrobu:</i> Płyty izolacyjne z wełny mineralnej - skalnej	
	<i>Wnioskodawca:</i> SAINT-GOBAIN ISOVER POLSKA Sp. z o.o. ul. Okrężna 16, 44-100 Gliwice	Stron: 12 Strona 1/12

A. AKCEPTACJA

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249 z 2004r. poz. 2497), w wyniku postępowania aprobowanego dokonanego w Centralnym Ośrodku Badawczo - Rozwojowym Techniki Instalacyjnej INSTAL

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobu budowlanego pod nazwą:

Płyty izolacyjne z wełny mineralnej - skalnej

produkowanego przez:

**SAINT-GOBAIN ISOVER POLSKA Sp. z o.o.,
 ul. Okrężna 16, 44-100 Gliwice**

opisanego w niniejszej aprobacie w części B pkt 1. o przeznaczeniu, zakresie i warunkach stosowania jak w części B pkt 2. Miejsca produkcji wyrobu, którego dotyczy niniejsza AT podano w części C pkt 5. aprobaty. Aprobata techniczna nie jest dokumentem dopuszczającym wyrób do stosowania w budownictwie w Polsce, stanowi jedynie podstawę do wydania takich dokumentów zgodnie z ustaleniami w części B pkt 5.1.1. niniejszej aprobaty.

Niniejsza aprobata zawiera 12 stron i może być udostępniana wyłącznie w całości z zachowaniem ustaleń formalnych podanych w części B pkt 5.2. Dopuszcza się wykorzystanie reprodukcji strony pierwszej niniejszej aprobaty w celach promocyjnych przez Dostawcę wyrobu. Reprodukacja taka nie zastępuje kompletnej aprobaty.

Termin ważności

**Aprobata Techniczna COBRTI INSTAL Nr AT/2000-02-0971-04
 ważna jest do dnia 18.04.2011 r.**

Kierownik Jednostki Aprobującej

Miejsce i data wydania aprobaty
 Warszawa, dnia 29.09.2006 r.




 mgr inż. Tomasz Maksymowicz

B. OPIS

1. Przedmiot aprobaty

1.1. Ogólna charakterystyka techniczna

Przedmiotem Aprobaty Technicznej są płyty izolacyjne z wełny mineralnej - skalnej, o podwyższonej wytrzymałości termicznej, przeznaczone do izolowania ciepłego przewodów, armatury, zbiorników i różnych urządzeń dla potrzeb ciepłownictwa, ogrzewnictwa, wentylacji i klimatyzacji.

Aprobata obejmuje płyty izolacyjne o nazwach handlowych ISOVER TT 600, ISOVER TT 700 i ISOVER Kominkowe, o odporności na obciążenie temperaturą do max. 700 °C.

Płyty ISOVER mają kształt prostopadłościanu, wymiary standardowe 1000x500 mm, oferowane są w wykonaniu - bez lub z okładziną powierzchni, jednostronną lub obustronną. Produkowane są z wełny mineralnej - mają strukturę włóknistą. Surowcami do produkcji włókien mineralnych są tłuczeń bazaltowy i kamień dolomitowy oraz inne dodatki według składu i receptury producenta płyt. Surowce poddawane są procesowi topienia i rozwłókniania. Po natryśnięciu na uzyskane włókna lepiszcza i środków hydrofobizujących włókna mineralne poddawane są procesowi termicznego dojrzewania, utwardzania i hartowania.

W ostatnim etapie, precyzyjnie sterowanego procesu technologicznego, z otrzymywanej o zadanej gęstości wstęgi wełny mineralnej, wycinane są odpowiednich wymiarów płyty.

W zależności od grubości, odpowiednia liczba płyt jest opakowywana lub jest pakowana w opakowania i po naklejeniu etykiety znakującej (na każdym opakowaniu płyt występuje m.in. napis-logo produktu-producenta: - ISOVER) opakowanie kierowane jest do magazynu wyrobów gotowych.

W świetle kryteriów normy PN, płyty izolacyjne ISOVER z wełny mineralnej-skalnej sklasyfikowano jako niepalne.

Przedmiotowe płyty izolacyjne produkowane są w wielu, zlokalizowanych w całej Europie zakładach produkcyjnych, które wchodzi w skład koncernu SAINT-GOBAIN.

1.2. Podział i oznaczenia

1.2.1. Podział

Asortyment płyt izolacyjnych ISOVER z wełny mineralnej - skalnej stanowią płyty o następujących nazwach.

a) Płyta ISOVER TT 600: bez okładziny powierzchni lub z jednostronną okładziną powierzchni z welonu z włókien szklanych (oznacz. WS), z folii aluminiowej (oznacz. AL), z tkaniny szklanej (oznacz..TS), z papieru impregnowanego (oznacz..P) lub z folii z polichloru winylu (oznacz. PVC).

Zakres wymiarów:

- długość: 1000 mm,
- szerokość: 500 mm ,
- grubość: 20-100 mm.

b) Płyta ISOVER TT 700: bez okładziny powierzchni lub z jednostronną lub dwustronną okładziną powierzchni z welonu z włókien szklanych (oznacz. WS), z folii aluminiowej (oznacz. AL), z tkaniny szklanej (oznacz..TS), z papieru impregnowanego (oznacz. P) lub z folii z polichloru winylu (oznacz. PVC).

Zakres wymiarów:

- długość: 1000- 1300 mm,
- szerokość: 500 - 1000 mm ,
- grubość: 20-100 mm.

c) Płyta ISOVER Kominkowa: z jednostronną okładziną powierzchni z folii aluminiowej wzmocnionej (oznacz. ALw)

Zakres wymiarów:

- długość: 1000 mm,
- szerokość: 500 mm ,
- grubość: 20-100 mm.

Uwaga:

Ze względów marketingowych w/w płyty izolacyjne mogą występować również pod innymi - rozszerzonymi nazwami.

Szczegółowy opis asortymentu płyt izolacyjnych ISOVER wraz z instrukcjami montażu zawiera: Katalog techniczny: ISOVER - Profesjonalne materiały izolacyjne - Izolacje techniczne; wyd. 01.01.2006

1.2.2. Sposób oznaczania płyt izolacyjnych

W celu jednoznacznej identyfikacji wyrobu oznaczenie powinno zawierać:

- nazwę wyrobu, np: płyta ISOVER TT 700;
- wymiary: długość, np: 1000 mm, szerokość, np: 500 mm, grubość, np: 50 mm.

Przykład oznaczenia

Płyta izolacyjna z wełny mineralnej, o odporności na temperaturę do 700 °C, długość 1000 mm, szerokość 500 mm, grubość 50 mm:

Płyta ISOVER TT 700,1000/500/50

Przy płytach izolacyjnych ISOVER z okładzinami powierzchni, oznaczenie zawiera również oznaczenie okładziny powierzchni, odpowiednio: WS, AL, ALw, TS, P lub PVC.

1.2.3. Kod PKW i U

26.82.16-10.23; 26.82.16-10.21

2. Przeznaczenie, zakres i warunki stosowania

Płyty izolacyjne ISOVER, z wełny mineralnej - skalnej o podwyższonej wytrzymałości termicznej przeznaczone są do izolowania cieplnego przewodów, armatury, wymienników ciepła, kotłów, zbiorników, kominków i wielu innych urządzeń dla potrzeb ciepłownictwa, ogrzewnictwa, wentylacji i klimatyzacji w budownictwie. Wartość ciągłej temperatury nośnika energii cieplnej izolowanych urządzeń jak w tablicy 1.

Tablica 1

Max. wartość ciągłej temperatury nośnika energii cieplnej izolowanych urządzeń	
Płyty izolacyjne ISOVER TT 600	- 550 °C - dla płyt bez okładziny powierzchni - 250 °C - dla płyt z okładziną powierzchni
Płyty izolacyjne ISOVER TT 700	- 700 °C - dla płyt bez okładzin powierzchni - 250 °C - dla płyt z okładzinami powierzchni
Płyty izolacyjne ISOVER Kominkowe	600 °C
Uwaga: Dla płyt izolacyjnych z okładziną powierzchni z folii PVC i z papieru impregnowanego, temperatura zewnętrznej powierzchni płyt - temperatura na styku okładziny i wełny mineralnej - nie powinna przekraczać wartości 80 °C.	

Płyty izolacyjne ISOVER montowane są zgodnie z Instrukcjami montażu ... opracowanymi przez producenta płyt. Dobór rodzaju płyty, dla danego zastosowania - według wskazań i zaleceń producenta przedmiotowych wyrobów, zawartych w kartach katalogowych i instrukcjach montażu.

Płyty izolacyjne z wełny skalnej zostały ocenione pozytywnie przez Państwowy Zakład Higieny - Atest Higieniczny nr HK/B/0010/02/2006.

Przy stosowaniu płyt izolacyjnych ISOVER powinny być spełnione następujące warunki:

- Izolację urządzeń należy wykonywać zgodnie z firmowymi instrukcjami opracowanymi przez producenta lub dystrybutora oraz zgodnie z wymaganiami norm PN-B-02421:2000 i PN-B-10405:1999 - zamocowanie izolacji powinno trwale gwarantować utrzymanie własności funkcjonalnych płyt izolacyjnych, wszelkie elementy pomocnicze do montażu izolacji powinny być odporne na odpowiednio-wysoką temperaturę;
- Przy stosowaniu płyt bez okładzin powierzchni, ewentualność zastosowania i rodzaj zastosowanego płaszcza osłonowego izolacji, zależne ściśle od temperatury nośnika ciepła izolowanego urządzenia, miejsca usytuowania izolowanego urządzenia lub innych względów np. potrzeb estetycznych powinien precyzyjnie określać projekt techniczny izolacji;
- Przy izolacjach, które narażone będą na działanie czynników atmosferycznych bądź na uszkodzenia mechaniczne należy stosować dodatkowe płaszcze osłonowe izolacji (np. blachy, taśmy stalowe ocynkowane lub aluminiowe itp.) - co powinien precyzyjnie określać projekt techniczny izolacji;

- Grubość izolacji związana z temperaturą nośnika ciepła i miejscem usytuowania izolowanego urządzenia obliczać wg PN-B-02421:2000, PN-77/M-34030 lub PN-EN ISO 12241:2001.

- Przy stosowaniu wyrobów izolacyjnych należy przestrzegać wymagań dotyczących bezpieczeństwa pożarowego, zawartych w Rozporządzeniu Ministra Infrastruktury z dnia 12.04.2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz.U.Nr 75 poz.690. Dział VI Rozdz. 6. Wymagania przeciwpożarowe dla palenisk i instalacji).

Wymienione przeznaczenie przedmiotowych płyt izolacyjnych ISOVER, z wełny mineralnej - skalnej nie ogranicza innych zastosowań tych wyrobów, np. dla potrzeb przemysłu.

3. Właściwości i ich sprawdzanie

3.1. Surowce, materiały

3.1.1. Opis

Podstawowymi surowcami do produkcji mat/płyt izolacyjnych Isover są tłuczeń: bazaltowy, gabro, dolomitowy, boksytowy oraz żużel wielkopiecowy. Jako topnik stosowany jest koks odlewniczy. Surowcami pomocniczymi są żywica fenolowo-formaldehydowa i wodna emulsja olejowa.

Na okładziny powierzchni płyt stosowane są: welon z włókien szklanych, folia aluminiowa Al, tkanina szklana, papier impregnowany i folia PVC. Producent wełny mineralnej dysponuje kompletną dokumentacją technologiczną ustalającą rodzaje surowców, skład surowcowy, warunki produkcji płyt z wełny mineralnej oraz gospodarkę odpadami.

Technologia produkcji gwarantuje uzyskanie płyt izolacyjnych o zakładanych własnościach technicznych.

3.1.2. Wymagania formalne

Każda dostawa surowców użytych do produkcji przedmiotowych płyt izolacyjnych musi być identyfikowalna poprzez dokumentację bezpośrednio związaną z dostawą, opakowaniem jednostkowym czy zbiorczym.

Dokumentacja dostawy powinna zawierać co najmniej następujące informacje :

- nazwę i znak ewentualnego dostawcy, producenta;
- nazwę i typ surowców, materiałów;
- numer, datę dostawy, produkcji;
- wielkość dostawy;
- znak kontroli jakości dostawcy, producenta.

Producent płyt izolacyjnych z wełny mineralnej ma obowiązek przechowywać dokumenty związane z dostawą surowców, materiałów w swoim archiwum.

3.1.3. Badanie surowców, materiałów u producenta płyt

Badanie dostawy surowców, materiałów polega na sprawdzeniu:

- dokumentów identyfikujących dostawę,
- stanu dostawy,
- świadectw jakościowych dostarczonych materiałów surowców (jeśli takie dokumenty towarzyszą dostawie),
- oraz na ocenie organoleptycznej (wyglądu) surowców, materiałów.

Producent płyt izolacyjnych ma opracowane zasady-procedury postępowania przy odbiorze jakościowym surowców, materiałów oraz przy wyjaśnianiu kwestii spornych z dostawcami surowców, materiałów.

3.2. Wyrób

3.2.1. Zestawienie własności technicznych i właściwości użytkowych oraz metod badań płyt izolacyjnych - tablica 2

Tablica 2

Lp.	Własności techniczne i właściwości użytkowe	Wymaganie wg	Metoda badania wg
1	Wygląd zewnętrzny	p.3.2.2.1	p.3.2.2.1
2	Wymiary	p.3.2.2.2	PN-EN 822:1998 PN-EN 823:1998
3	Gęstość objętościowa: a) Płyty ISOVER TT 600 b) Płyty ISOVER TT 700 c) Płyty ISOVER Kominkowe	a) - 70 - 90 kg/m ³ b) - 90-132 kg/m ³ c) - 80-110 kg/m ³	PN-EN 1602+AC:1999
4	Współczynnik przewodności cieplnej - wartość deklarowana ¹⁾	p. 3.2.2.3	PN ISO 8301:1998, PN ISO 8302:1998; PN-EN 12939:2002; PN-EN 12667:2002, PN EN ISO 8497:1999;
5	Klasyfikacja ogniowa a) Dla płyt TT 700 i płyt kominkowych; b) Dla pozostałych płyt	a) Klasa reakcji na ogień - A1, b) Płyty (bez okładziny) powinny wykazywać cechy niepalności	PN-EN 13501-1:2004 PN-93/B-02862/Azl:1999 PN-EN ISO 1182:2003
6	Wymagania higieniczne	p.3.2.2.4	p.3.2.2.3
7	Zawartość całkowita siarki (wagowo)	Nie więcej niż 0,4 %	PN-ISO 334:1997; Instrukcja Badań COBRPIB Nr 1 (lab. akredytowane przez PCA - cert.akredyt. AB008
8	Oznakowanie	p.3.2.2.5	
9	Odporność termiczna (obciążenie termiczne ciągłe)	p.3.2.2.6	EN 14706:2005; Instrukcja Badań COBR PIB nr 07 (lab. akredytowane przez PCBC - cert.akredyt. AB008
¹⁾ - Do obliczeń cieplnych należy przyjmować wartość obliczeniową współczynnika przewodności cieplnej <i>obl.</i> równą deklarowanej przez producenta, określaną zgodnie z PN-ISO 10456:1999 lub EN ISO 13787:2003			

3.2.2. Opis wymagań i metod badań

3.2.2.1. Wygląd zewnętrzny

Płyty izolacyjne ISOVER powinny mieć kształt prostopadłościanu o wymiarach zgodnych z deklarowanymi przez producenta, powierzchnie płyt powinny być płaskie, gładkie, bez wgłębień, pęknięć i dziur, brzegi równo obcięte, krawędzie bez ubytków i nie poszarpane, płaszczyzny cięcia prostopadłe do powierzchni płyty. Struktura materiału płyt powinna być jednorodna. Płyty mają jednostronną lub obustronną okładzinę powierzchni wykonaną z folii PVC, folii AL, folii AL wzmocnionej, tkaniny szklanej, welonu z włókien szklanych lub papieru impregnowanego lub nie mają okładziny powierzchni. Okładzina powierzchni płyty powinna być ciągła, bez dziur i jakichkolwiek uszkodzeń, powinna być dokładnie zespolona z płytą i dokładnie pokrywać całą powierzchnię płyty.

Sprawdzenie wyglądu płyt polega na porównaniu cech zewnętrznych płyt z wymaganiami tego punktu Aprobatacy, przy zastosowaniu badań organoleptycznych oraz prostych przyrządów.

Cechy prostokątności i płaskości płyt izolacyjnych należy badać wg PN-EN 824:1998 i PN-EN 825:1998.

3.2.2.2. Wymiary

Wymiary płyt izolacyjnych ISOVER powinny być zgodne z podanymi w tablicy 3.

Tablica 3

Lp	Rodzaj płyty Nazwa	Wymiary płyty		
		Długość [mm]	Szerokość [mm]	Grubość [mm]
1	ISOVER TT 600	1000	500	20-100 -co 10mm
2	ISOVER TT 700	1000-1300	500-1000	20-100 -co 10 mm
3	ISOVER Kominkowe	1000	500	20-100 -co 5 mm
- Tolerancja wymiarów: - Długość: $\pm 2\%$; - Szerokość: $\pm 1,5\%$; - Grubość: ± 5 mm. Uwaga: Według deklaracji producenta mogą być produkowane płyty o innych wymiarach - wg indywidualnych uzgodnień pomiędzy producentem i zamawiającym.				

3.2.2.3 Współczynnik przewodności cieplnej

Współczynnik przewodności cieplnej powinien wynosić nie więcej niż:

- Dla płyt TT 700 -jak w tablicy 4.
- Dla pozostałych płyt - nie więcej niż $0,036 \text{ W/(mK)}$ w $t_{sr} 10 \text{ }^\circ\text{C}$.

Tablica 4

Współczynnik przewodności cieplnej dla płyt TT 700	
Temperatura odniesienia [$^\circ\text{C}$]	[W/(mK)]
10	0,0353
20	0,0364
30	0,0377
40	0,0390
50	0,0403
60	0,0417
70	0,0431
80	0,0447
90	0,0462
100	0,0479
110	0,0496
120	0,0514
130	0,0532
140	0,0552
150	0,0572

3.2.2.4 Wymagania higieniczne

Płyty izolacyjne ISOVER z wełny mineralnej - skalnej powinny mieć atest Państwowego Zakładu Higieny lub Instytutu Medycyny Morskiej i Tropikalnej wydany dla określonej technologii produkcji mat, określający warunki stosowania mat w pomieszczeniach przeznaczonych na stały pobyt ludzi.

Sprawdzenie wymagań higienicznych przeprowadza się przez sprawdzenie dokumentów.

3.2.2.5. Znakowanie

Każde opakowanie płyt izolacyjnych z wełny mineralnej oznakowane jest przy pomocy naklejanej etykiety zawierającej m.in. następujące informacje:

- znak (logo) produktów-producenta	ISOVER
- nazwa producenta, adres	SAINT-GOBAIN ISOVER POLSKA Sp. z o.o..
- nazwa wyrobu	Płyta ISOVER TT 600
- wymiary (długość/szerokość/grubość)	1000/500/50
- ilość sztuk w opakowaniu	20 szt.
- data produkcji	98.12.15

Przykład oznakowania:

ISOVER=SAINT-GOBAIN ISOVER POLSKA Sp. z o.o..=Płyta ISOVER TT 600=
=1000/500/50=20 szt.=98.12.15

Zaleca się, aby na etykiecie opakowania producent oznaczył również numer niniejszej Aprobaty Technicznej.

3.2.2.6 Odporność termiczna

Płyty izolacyjne ISOVER powinny wykazywać odporność na ciągłe obciążenie temperaturą:

- a) Płyty ISOVER TT600:
 - do max. 550 °C - dla płyt bez okładziny powierzchni;
 - do max. 250 °C - dla płyt z okładziną powierzchni.
- b) Płyty ISOVER TT 700:
 - do max. 700 °C - dla płyt bez okładzin powierzchni;
 - do max. 250 °C - dla płyt z okładzinami powierzchni.
- c) Płyty ISOVER Kominkowe:
 - do max. 600 °C

Uwaga: Dla płyt z okładziną powierzchni z folii PVC i papieru impregnowanego temperatura zewnętrznej powierzchni płyt - temperatura na styku okładziny i wełny mineralnej - nie powinna przekraczać wartości 80 °C. Badanie odporności na obciążenie temperaturą należy wykonywać wg EN 14706:2005 lub Instrukcji Badań COBR PIB nr 07 (lab.akredytow. przez PCA - cert.akredyt.AB008, Jednostka notyfikowana Nr 1486).

3.2.3. Program badań sprawdzających

3.2.3.1. Rodzaje badań

a) Badania typu (TT)

Badaniom typu podlegają wszystkie wymagania wymienione w p.3.1 i 3.2 tablica 2 niniejszej Aprobaty Technicznej.

Badania typu należy przeprowadzać dla każdego rodzaju płyt izolacyjnych, co najmniej raz w okresie ważności niniejszej Aprobaty Technicznej i każdorazowo przy wprowadzaniu zmian materiałowych i technologicznych mających wpływ na jakość techniczną wyrobu.

Do badań należy pobrać po jednej próbce-płycie z każdego rodzaju, chyba że metoda badania wymaga większej ilości próbek.

Wymagania wg tablicy 2 lp.1,2 i 10 - tj. wygląd zewnętrzny, wymiary i oznakowanie należy badać dla każdego rodzaju i wymiaru płyt izolacyjnych ISOVER.

b) Badania odbiorcze BRT

Badania odbiorcze wykonywane są w ramach kontroli bieżącej produkcji, oraz dla każdej partii płyt wyprodukowanej z tych samych surowców (jednakowego składu surowców) oraz według tej samej technologii.

Badaniom odbiorczym podlegają własności podane w tablicy 5. W skład partii wchodzi płyty izolacyjne jednego rodzaju z wymienionych w p. 1.2.1 niniejszej Aprobaty Technicznej. Liczność partii wg planów badań producenta. Liczność próbek i częstotliwość badań wg tablicy 5.

Tablica 5

Lp	Właściwość lub własność techniczna	Częstotliwość badań	Liczba próbek
1	Surowce - Opis. Oznaczenie i cechowanie dostawy. Badania u producenta (p.3.1)	Każda dostawa surowców - na podstawie dokumentów dostawy	-
2	Wygląd zewnętrzny (tabl.2 lp. 1)	3 x na zmianę roboczą	Wg programu badań producenta
3	Wymiary (tabl.2 lp.2)	3 x na zmianę roboczą	
4	Gęstość objętościowa (tabl.2 lp.3)	3 x na zmianę roboczą	
5	Oznakowanie (tabl.2. lp.10)	1 x na godzinę	
Badania odbiorcze mogą być również wykonywane według indywidualnego, przyjętego i udokumentowanego programu badań danego zakładu produkcyjnego.			

3.2.3.2. Pobieranie próbek i kontrola jakości

Sposób pobierania próbek do badań własności technicznych i właściwości użytkowych (tablica 2), bezpośrednio z linii produkcyjnej, w sposób losowy wg PN-83/N-03010 lub wg programu badań producenta.

3.2.3.3. Ocena wyników badań

Badane płyty należy uznać za dobre jeżeli przejdą z wynikiem pozytywnym badania wszystkich własności technicznych i właściwości użytkowych wymienionych w p.3.1 i 3.2. Zgodność partii płyt z postanowieniami niniejszej Aprobaty Technicznej określa się na podstawie planu badań producenta.

3.3. Zakładowa kontrola produkcji

- a) Kontrola surowców i materiałów (p.3.1)
- b) Kontrola odbiorcza wyrobu (p.3.2.3)

3.4 System oceny zgodności

Producent powinien dokonać oceny zgodności wyrobu budowlanego z aprobatą techniczną (system oceny zgodności 4), na podstawie:

- wstępnego badania typu przeprowadzonego w laboratorium producenta lub w laboratorium zewnętrznym (niezależnym od producenta),
- zakładowej kontroli produkcji.

Producent, który dokonał oceny zgodności i wydał na swoją wyłączną odpowiedzialność krajową deklarację zgodności z dokumentem odniesienia (aprobatą techniczną), powinien oznakować wyrób znakiem budowlanym B.

4. Pakowanie, przechowywanie, transport

Płyty izolacyjne ISOVER z wełny mineralnej pakowane są w folię PE termokurczliwą, w kartonowe opakowania, w folię PE termokurczliwą z zabezpieczeniem naroży oraz w folię PE i układane na paletach.

Każde opakowanie zawiera płyty tego samego rodzaju, tych samych wymiarów.

Dopuszcza się inny sposób pakowania uzgodniony z odbiorcą gwarantujący, że płyty nie zostaną uszkodzone mechanicznie oraz nie będą narażane na zawilgocenie.

Płyty należy przechowywać w pomieszczeniach krytych zabezpieczając je przed wilgocią i opadami atmosferycznymi. Płyty składowane są ułożone poziomo, wysokość ułożenia do 6 m.

Płyty izolacyjne należy przewozić krytymi środkami transportu. Podczas transportu płyty powinny być zabezpieczone przed przesuwaniem się i ewentualnością uszkodzeń mechanicznych.

Płyty izolacyjne należy chronić przed wilgocią i zamoknięciem na każdym z etapów poczynając od składowania, poprzez transport aż do miejsca zabudowania.

Każde opakowanie ma etykietę (nalepkę) zawierającą informacje wymienione w p. 3.2.2.4 niniejszej Aprobaty Technicznej.

5. Ustalenia formalno - prawne

5.1. Warunki dostawy

5.1.1. Aprobata Techniczna nie jest dokumentem dopuszczającym do stosowania w budownictwie i obrotu towarowego na terenie RP.

Aprobata jest dokumentem odniesienia ustalającym zestaw wymagań dla wyrobu, którego dotyczy.

Wyrób budowlany, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna COBRTI INSTAL, może być wprowadzony do obrotu towarowego oraz użyty przy wykonywaniu robót budowlanych rozumianych zgodnie z Art. 3 Ustawy Prawo budowlane (Dz. U. Nr 207, poz. 2016 z 2003 r. ze zmianami Dz.U.Nr 93 z 2004 r. poz. 888), jeśli dla przedmiotowego wyrobu dokonano oceny zgodności z niniejszą Aprobata Techniczną, wystawiono deklarację zgodności i oznakowano wyrób zgodnie z warunkami zawartymi w Art. 5, ust. 1, pkt 3 oraz Art. 8, ust. 1 i Art. 2, pkt 6 Ustawy o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92, poz. 881 z 2004 r.).

5.1.2. Wyrób powinien być dostarczony do odbiorcy z zachowaniem warunków dotyczących pakowania, przechowywania i transportu podanych w pkt. 4 niniejszej Aprobaty Technicznej. Warunek ten obowiązuje Dostawcę (Dostawców) na wszystkich etapach dystrybucji wyrobu od producenta do odbiorcy końcowego.

5.1.3. Za jakość wyrobu budowlanego, każdej partii tego wyrobu i pojedynczych jego egzemplarzy, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, odpowiada Dostawca.

5.1.4. Gwarancji na wyrób budowlany, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, zobowiązany jest udzielić Dostawca na podstawie odrębnych przepisów.

5.2. Korzystanie z Aprobaty Technicznej

5.2.1. Producent lub upoważniony dostawca wyrobu, na który wydano Aprobata Techniczną COBRTI INSTAL, jest obowiązany powoływać się na jej udzielenie w treści dokumentów związanych z wprowadzeniem do obrotu i stosowaniem przedmiotu Aprobaty podając każdorazowo numer i termin ważności Aprobaty Technicznej. Tekst i rysunki w katalogach, folderach i innych materiałach dotyczących wyrobu nie mogą być sprzeczne z niniejszą Aprobata Techniczną.

Aprobata Techniczna COBRTI INSTAL nie zastępuje pozwoleń władz budowlanych niezbędnych do prowadzenia robót budowlanych.

Na żądanie władz budowlanych, odbiorcy wyrobów lub innych zainteresowanych Aprobata tę należy przedstawić w postaci uwierzytelnionej kopii lub egzemplarza wydawnictwa COBRTI INSTAL.

Aprobata Techniczna COBRTI INSTAL może być przedstawiona zainteresowanym wyłącznie w całości. Dopuszcza się wykorzystanie reprodukcji strony pierwszej niniejszej Aprobaty przez Dostawcę wyrobu w celach promocyjnych. Reprodukacja taka nie zastępuje kompletnej Aprobaty.

COBRTI INSTAL wydaje i rozpowszechnia Aprobata Techniczną. Rozpowszechnianie Aprobaty Technicznej przez Producenta może nastąpić tylko po uzyskaniu zgody COBRTI INSTAL z zastrzeżeniem treści p. 5.2.3.

5.3. Ochrona praw wyłącznych

Niniejsza Aprobata Techniczna nie narusza ewentualnych uprawnień osób trzecich wynikających z przepisów Ustawy z dnia 30.06.2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. Nr 119, poz. 1117 z 2003 r. ze zmianami Dz. U. Nr 33, poz. 286 z 2004 r.).

Zabezpieczenie tych uprawnień należy do obowiązków Producenta i Dystrybutorów korzystających z rozwiązania technicznego uprzedmiotowionego w wyrobie będącym przedmiotem niniejszej Aprobaty Technicznej COBRTI INSTAL.

5.4. Zmiany i uzupełnienia Aprobaty Technicznej

5.4.1. Wymagania Aprobaty Technicznej mogą być zmienione przez jednostkę, która ją wydała, na wniosek producenta wyrobu zamierzającego dokonać zmian materiałowych, konstrukcyjnych, technologicznych, mogących mieć istotny wpływ na właściwości użytkowe wyrobu lub rozszerzenia zakresu stosowania.

Zmiana wymagań Aprobaty Technicznej następuje w trybie zmiany aprobaty, po przeprowadzeniu postępowania aprobacyjnego w stosownym do zmian zakresie.

5.4.2. Ważność Aprobaty Technicznej COBRTI INSTAL podana w punkcie A aprobaty może być przedłużona, bez przeprowadzania ponownej procedury aprobacyjnej jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca, wystąpi w tej sprawie do COBRTI INSTAL z odpowiednim wnioskiem nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

5.5.1. Aprobata Techniczna może być uchylona przez jednostkę aprobującą, która ją wydała, w przypadku zmian w odrębnych przepisach, obowiązujących Polskich Normach, normach i przepisach ustanowionych przez organizacje międzynarodowe, jeżeli wynika to z zawartych umów, istotnych zmian w podstawach naukowych stanie wiedzy praktycznej oraz niepotwierdzenia, w trakcie stosowania, pozytywnej oceny przydatności wyrobu.

5.5.2. Aprobata Techniczna może być uchylona przez COBRTI INSTAL z inicjatywy własnej lub na wniosek Głównego Inspektora Nadzoru Budowlanego, po przeprowadzeniu postępowania wyjaśniającego z udziałem Wnioskodawcy i uzyskaniu opinii Komisji Aprobacji Technicznych COBRTI INSTAL.

C. INFORMACJE DODATKOWE

- Niniejsza Aprobata Techniczna unieważnia i zastępuje Aprobata Techniczną AT/2000-02-0971-03 z dnia 18.04.2006 r.
- W Aprobacie Technicznej wprowadzono następujące zmiany:
 - uaktualniono deklarowane wartości współczynnika przewodności cieplnej płyt izolacyjnych;
- Wyroby izolacyjne - płyty izolacyjne ISOVER z wełny mineralnej - skalnej należy stosować zgodnie z wytycznymi-instrukcjami montażu, opracowanymi przez producenta wyrobów z uwzględnieniem treści podanej w części B pkt 2. niniejszej aprobaty.
- Wyrób objęty niniejszą aprobatą techniczną powinien być oznaczony znakiem budowlanym B, zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11.08.2004r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz.U.Nr 198 z 2004r. poz. 2041). Wyrób powinien być dopuszczony do obrotu i stosowania wraz z instrukcją montażu, obsługi i eksploatacji w języku polskim.
- Wymienione w p. 2 nin. Aprobaty przeznaczenie przedmiotowych płyt izolacyjnych nie ogranicza innych zastosowań tych wyrobów, np. dla potrzeb przemysłu - w energetyce, w przemyśle chemicznym i in. Płyty izolacyjne z wełny skalnej będące przedmiotem niniejszej Aprobaty Technicznej mogą być stosowane również jako izolacja akustyczna przewodów i urządzeń ciepłowniczych, wentylacyjnych i klimatyzacyjnych..
- PN-B-02421:2000 Ogrzewnictwo i ciepłownictwo. Izolacja cieplna rurociągów armatury i urządzeń.
Wymagania i badania
- PN-B-10405:1997 Ciepłownictwo. Sieci ciepłownicze. Wymagania i badania przy odbiorze
- PN-77/M-34030 Izolacja cieplna urządzeń energetycznych. Wymagania i badania
- PN-83/N-03010 Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór sztuk do próbek
- PN-93/B-02862/Az 1: 1000 Ochrona przeciwpożarowa budynków. Metoda badania niepalności materiałów budowlanych
- PN-ISO 334:1997 Paliwa stałe. Oznaczanie zawartości siarki całkowitej metodą Eschki
- PN-EN 822:1998 Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie długości i szerokości
- PN-EN 823:1998 Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie grubości
- PN-EN 824:1998 Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie prostokątności
- PN-EN 825:1998 Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie płaskości
- PN-EN ISO 8497:1999 Izolacja cieplna - Określanie właściwości w zakresie przepływu ciepła w stanie ustalonym przez izolacje cieplne przewodów rurowych
- PN-EN 1602+AC:1999 Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie gęstości pozornej
- PN-EN 13501-1:2004 Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków. Część 1: Klasyfikacja na podstawie badań reakcji na ogień

- PN-EN 1609:1999 Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie krótkotrwałej nasiąkliwości wodą metoda częściowego zanurzenia
 - PN-EN 13468:2004 Wyroby do izolacji cieplnej wyposażenia budowli i instalacji przemysłowych. Oznaczanie śladowych ilości rozpuszczalnych w wodzie jonów chlorkowych, fluorkowych, krzemianowych, sodowych oraz pH
 - PN-EN ISO 1182:2003 Reakcja na ogień wyrobów budowlanych. Badania niepalności
 - PN-EN ISO 12241:2001 Izolacja cieplna wyposażenia budynków i instalacji przemysłowych. Zasady obliczania
 - PN-ISO 8301:1998 Izolacja cieplna. Określenie oporu cieplnego i związanych z nim własności w stanie ustalonym. Aparat płytowy z czujnikami gęstości strumienia cieplnego
 - PN-ISO 8302:1999 Izolacja cieplna. Określenie oporu cieplnego i związanych z nim własności, w stanie ustalonym. Aparat płytowy z osłoniętą płytą grzejącą
 - PN-ISO 10456:1999 Izolacja cieplna. Materiały i wyroby budowlane. Określanie deklarowanych i projektowych wartości cieplnych oporu cieplnego i związanych z nim własności w stanie ustalonym
 - EN ISO 13787:2002 Wyroby do izolacji cieplnej wyposażenia budynków i instalacji przemysłowych. Określanie deklarowanej przewodności cieplnej
 - EN 14706:2005 Badanie maksymalnej temperatury stosowania wyrobów do izolacji cieplnej wyposażenia budowli i instalacji przemysłowych
 - Instrukcja badań COBR PIB Nr 7 - Oznaczanie granicznej temperatury stosowania włóknistych materiałów izolacyjnych (laboratorium akredytowane przez PCBC, cert.akredyt. nr L8/3/98)
 - Atest higieniczny dla wyrobów izolacyjnych z wełny skalnej, wydany przez PZH w-wa, nr HK/B/0010/02/2006
 - Techniczne karty katalogowe płyt izolacyjnych wraz z instrukcjami wykonywania izolacji urządzeń
 - Katalog techniczny: ISOVER - Profesjonalne materiały izolacyjne - Izolacje techniczne; wyd. 01.01.2006
-
- PN-91/B-10405 Ciepłownictwo. Sieci ciepłownicze. Wymagania i badania przy odbiorze
 - PN-92/M-34030 Izolacja cieplna urządzeń energetycznych. Wymagania i badania
 - Instrukcja ITB nr 235/2003- Instytutu Techniki Budowlanej w Warszawie
 - Specyfikacja surowców stosowanych do produkcji wyrobów izolacyjnych ISOVER, w tym dane na temat wełny mineralnej pod kątem ochrony środowiska
 - Opis procesu produkcji wełny mineralnej i płyt izolacyjnych z wełny mineralnej
 - Sprawozdania z badań parametrów fizyko-chemicznych płyt izolacyjnych ISOVER TT 600 i ISOVER TT 700 wykonane przez laboratorium „Izolacja” - COBR Przemysłu Izolacji Budowlanej w Katowicach, nr 89/99/213/M-1 z dn.08.09.1999 i nr 89/99/214/M-2 z dn. 09.09.1999-(lab.akredytowane przez PCBC- certyfikat akredytac. nr L8/3/98)
 - Sprawozdania z badań oznaczania granicznej temperatury stosowania płyt izolacyjnych ISOVER TT 600 i ISOVER TT 700 wykonane przez laboratorium „Izolacja” - COBR Przemysłu Izolacji Budowlanej w Katowicach, nr 89/99/M-1/O z dn.09.09.1999 i nr 89/99//M-2/0 z dn. 09.09.1999 lab.akredytowane przez PCBC - certyfikat akredytac. nr L8/3/98)
 - Sprawozdania z badań klasyfikacji ogniowej mat izolacyjnych w zakresie niepalności wykonane w Instytucie Techniki Budowlanej w W-wie, raporty z badań nr LP-762.6/95, nr LP-649.2/96, nr 649.1/96,
 - Sprawozdania z badań klasyfikacji ogniowej płyt izolacyjnych w zakresie niepalności wykonane w Instytucie Techniki Budowlanej w W-wie, raport z badań nr LP-587.5/1-25/2000, z ważnością do 31.08.2003, nr LP-587.6/1-26/2000, z ważnością do 31.08.2003
 - Świadectwo homologacji typu dla wyrobów izolacyjnych z wełny skalnej, wydane przez Szwedzki Urząd d/s Aprobata w Budownictwie - SITAC, nr 0827/94, nr 3604/82 z ważnością do 2003.03.31
 - Podręcznik jakości, w którym opisano: politykę kontroli jakości, podział odpowiedzialności, kontrolę zamówień, identyfikację wyrobów i ich śledzenie, rodzaje kontroli i badań, kontrole urządzeń badawczych, składowanie, transport i in.
 - Sprawozdanie z badań oznaczania granicznej temperatury stosowania płyt izolacyjnych ISOVER TT 700 (ozn. symbolem 2 - wg informacji Wnioskodawcy - płyta z okładziną z folii aluminiowej wzmocnionej - płyta ISOVER Kominkowa). Badanie wykonane w laboratorium „Izolacja” - COBR Przemysłu Izolacji Budowlanej w Katowicach, nr 184/03/M-2/0/G - luty 2004, lab akredyt. przez PCA - certyfikat akredytacji nr AB008

- Sprawozdanie z badań oznaczania granicznej temperatury stosowania płyt izolacyjnych ISOVER TT 700 (bez okładziny). Badanie wykonane w laboratorium „Izolacja” - COBR Przemysłu Izolacji Budowlanej w Katowicach, nr 184/03/M-2/O/G/1 - luty 2004, lab akredyt. przez PCA - certyfikat akredytacji nr AB008
- Sprawozdania z badań przewodności cieplnej płyt TT700 z wełny skalnej, raporty z badania nr 173/05/M-10/^GHP I i nr 173/05/332a/M-8 z dn.24.02.2006. Badania wykonane przez COBR Przemysłu Izolacji Budowlanej - Katowice, Pracownia Badań Jakościowych, certyfikat akredytacji nr AB 008, Jednostka notyfikowana Nr 1486
- Sprawozdania z badań klasyfikacji ogniowej płyt TT 700 z wełny skalnej, raport z badania nr 9/06 z dn.02.02.2006. Badania wykonane przez COBR Przemysłu Izolacji Budowlanej - Katowice, Pracownia Badań Jakościowych, Jednostka notyfikowana Nr 1486
- Sprawozdania z badań maksymalnej temperatury stosowania płyt TT700 z wełny skalnej, sprawozdanie z badania nr 173/05/M-8/O/Gi z dn.27.02.2006. Badania wykonane przez COBR Przemysłu Izolacji Budowlanej - Katowice, Pracownia Badań Jakościowych, certyfikat akredytacji nr AB 008, Jednostka notyfikowana Nr 1486

5. Informacje dotyczące miejsca produkcji

Zakłady produkcyjne i ich lokalizacja:

1. SAINT-GOBAIN ISOVER POLSKA Sp. z o.o.
ul. Okrężna 16, 44-100 Gliwice, Polska

2. SAINT-GOBAIN ORSIL s.r.o.
Masarykova 197, 51750 Častolovice, Czechy

3. SAINT-GOBAIN ISOVER G + H
Postfach 1240, 68521 Ladenburg, Niemcy

4. SAINT-GOBAIN ISOVER
Ser, Francja

5. SAINT-GOBAIN EUROCOUSTIC
Bourg, 23350 Genouillac, Francja

KONIEC

CENTRALNY OŚRODEK BADAWCZO-ROZWOJOWY
TECHNIKI INSTALACYJNEJ „INSTAL”
ul. Ksawerów 21
02-656 Warszawa