

 <p>Jednostka aprobowująca: Centralny Ośrodek Badawczo - Rozwojowy Techniki Instalacyjnej "INSTAL" PL 02 - 656 Warszawa Ul. Ksawerów 21 Tel./Fax: (0-22) 843-71-65</p>	APROBATA TECHNICZNA	Numer AT/98-01-0366-03
	Nazwa wyrobu: Maty izolacyjne lamella z wełny mineralnej-szklanej	
	Wnioskodawca: SAINT-GOBAIN ISOVER POLSKA Sp. z o.o. ul. Okrężna 16 44-100 Gliwice	Stron: 11 Strona 1/11

A. AKCEPTACJA

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249 z 2004r. poz. 2497), w wyniku postępowania aprobowczego dokonanego w Centralnym Ośrodku Badawczo - Rozwojowym Techniki Instalacyjnej INSTAL

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobu budowlanego pod nazwą:

Maty izolacyjne lamella z wełny mineralnej - szklanej

produkowanego przez:

**SAINT-GOBAIN ISOVER POLSKA Sp. z o.o.
 ul. Okrężna 16, 44-100 Gliwice**

opisanego w niniejszej aprobacie w części B pkt 1. o przeznaczeniu, zakresie i warunkach stosowania jak w części B pkt 2. Miejsca produkcji wyrobu, którego dotyczy niniejsza AT podano w części C pkt 5. aprobaty. Aprobata techniczna nie jest dokumentem dopuszczającym wyrób do stosowania w budownictwie w Polsce, stanowi jedynie podstawę do wydania takich dokumentów zgodnie z ustaleniami w części B pkt 5.1.1. niniejszej aprobaty.

Niniejsza aprobata zawiera 11 stron i może być udostępniana wyłącznie w całości z zachowaniem ustaleń formalnych podanych w części B pkt 5.2. Dopuszcza się wykorzystanie reprodukcji strony pierwszej niniejszej aprobaty w celach promocyjnych przez Dostawcę wyrobu. Reprodukacja taka nie zastępuje kompletnej aprobaty.

Termin ważności

**Aprobata Techniczna COBRTI INSTAL Nr AT/98-01-0366-03
 ważna jest do dnia 29.03.2011 r.**

Kierownik Jednostki Aprobowującej


 KIEROWNIK
 mgr inż. Tomasz Maksymowicz

Miejsce i data wydania aprobaty
 Warszawa, dnia 29.09.2006 r.



B. OPIS

1. Przedmiot aprobaty

1.1. Ogólna charakterystyka techniczna

Przedmiotem aprobaty są maty izolacyjne typu lamella, z wełny mineralnej - szklanej, z przeznaczeniem do izolowania cieplnego rurociągów, przewodów, armatury, zbiorników i urządzeń ciepłowniczych, wentylacyjnych i klimatyzacyjnych.

Mata lamelkowa jest to wyrób izolacyjny formowany z pasków - lamelek wełny szklanej, przyklejanych do okładziny.

Przedmiotem niniejszej Aprobata Technicznej są maty lamelkowe o następujących rodzajach-nazwach:

Ventilam, Ventilam Alu LM2), Mata lamelkowa 6410, Mata lamelkowa 6411 Alu, Mata lamelkowa PP, Mata lamelkowa Alu.

O rodzaju maty stanowi rodzaj okładziny powierzchni oraz własności fizyko-chemiczne.

Maty izolacyjne lamella produkowane są z wełny szklanej - włókien szklanych. Mają strukturę włóknistą, włókna szklane ułożone są prostopadle do okładziny powierzchni. Włókna wełny szklanej są żółtego koloru.

Surowcami do produkcji włókien szklanych są odzyskiwane opakowania szklane, piasek, odzyskiwane izolacje z wełny szklanej oraz inne dodatki wg składu i receptury producenta mat. Surowce poddawane są procesowi stopienia i rozwłóknienia. Uzyskane włókna szklane powlekane (nasycane) są lepiszczem oraz środkami hydrofobizującymi i poddawane procesowi termicznego dojrzewania (hartowania).

Z otrzymywanej, o zadanej gęstości wełny szklanej wycinane są i przyklejane do okładziny odpowiednich wymiarów pasy - lamelle. W ostatnim etapie, precyzyjnie sterowanego procesu technologicznego formowane-wycinane są odpowiednich wymiarów maty lamella.

Maty typu lamella mają kształt prostokąta, dostarczane są w postaci zwiniętej w zwój. W świetle kryteriów normy PN, maty izolacyjne lamella, z wełny mineralnej - szklanej sklasyfikowano jako niepalne.

Przedmiotowe maty lamelkowe produkowane są w ośmiu, zlokalizowanych w Europie zakładach produkcyjnych, które wchodzi w skład koncernu SAINT-GOBAIN.

1.2. Podział i oznaczenia

1.2.1. Podział

W zależności od rodzaju okładziny powierzchni oraz własności fizyko-chemicznych, produkowane są następujące rodzaje mat lamelkowych. W każdym z rodzajów mat występują maty o różnych wymiarach.

a) Ventilam: wyrób o gęstości 25 kg/m³, z jednostronną okładziną powierzchni z papieru impregnowanego lub PVC lub welonu szklanego lub z tkaniny szklanej.

Wymiary: długość 2,5 - 12,0 m, szerokość 0,5-1,2 m, grubość 20-120 mm.

b) Ventilam Alu (LM2): wyrób o gęstości 25 kg/m³, z jednostronną okładziną powierzchni z folii aluminiowej (Al), wzmocnionej siatką z włókna szklanego.

Wymiary: długość 2,5 - 12,0 m, szerokość 0,5 - 1,2 m, grubość 15-120 mm.

c) Maty lamelkowe 6410: wyrób o gęstości 28 kg/m³, z jednostronną okładziną powierzchni z papieru impregnowanego.

Wymiary: długość 2,5 - 12,0 m, szerokość 0,5 - 1,2 m, grubość 20 -120 mm.

d) Maty lamelkowe 6411 Alu: - wyrób o gęstości 28 kg/m³, z jednostronną okładziną powierzchni z folii aluminiowej (Al), wzmocnionej siatką z włókna szklanego.

Wymiary: długość 2,5 -12,0 m, szerokość 0,5 - 1,2 m, grubość 15-120 mm.

e) Maty lamelkowe PP: wyrób o gęstości 35 kg/m³, z jednostronną okładziną powierzchni z papieru impregnowanego.

Wymiary: długość 2,5 -12,0 m, szerokość 0,5 -1,2 m, grubość 20-120 mm.

f) Maty lamelkowe Alu: - wyrób o gęstości 35 kg/m³, z jednostronną okładziną powierzchni z folii aluminiowej (Al), wzmocnionej siatką z włókna szklanego.

Wymiary: długość 2,5 - 12,0 m, szerokość 0,6 - 1,2 m, grubość 15-120 mm.

Uwaga: Dla celów marketingowych w/w maty mogą występować również pod innymi - rozszerzonymi nazwami.

Precyzyjny opis asortymentu mat izolacyjnych typu lamella wraz z instrukcjami montażu zawiera Katalog techniczny pt. - „ISOVER - Profesjonalne materiały izolacyjne - Izolacje techniczne” wyd. 01.01.2006

1.2.2. Sposób oznaczenia mat lamella

W celu jednoznacznej identyfikacji wyrobu oznaczenie powinno zawierać:

- nazwę wyrobu z oznaczeniem rodzaju, np. mata lamelkowa 6410;

- wymiary: długość, np.: 8000 mm; szerokość, np.: 1200 mm; grubość, np.: 30 mm.

1.2.3. Przykład oznaczenia

Mata izolacyjna lamella, z wełny szklanej, z jednostronną okładziną powierzchni z papieru impregnowanego, o długości 8000 mm, szerokości 1200 mm i grubości 30 mm:

Mata lamelkowa 6410, 8000/1200/30

1.2.4. Symbol PKWiU: 26.14.12-10.10; SWW: 1462-132

2. Przeznaczenie, zakres i warunki stosowania

Maty izolacyjne typu lamella, z wełny mineralnej - szklanej, przeznaczone są do izolowania cieplnego rurociągów, przewodów, armatury, zbiorników i urządzeń ciepłowniczych, wentylacyjnych i klimatyzacyjnych, w których temperatura nośnika energii cieplnej, przy ciągłym jej oddziaływaniu nie przekracza wartości 250 °C.

Dla mat izolacyjnych z okładziną powierzchni z papieru impregnowanego, temperatura zewnętrznej powierzchni mat - temperatura na styku okładziny maty i wełny szklanej, nie powinna przekraczać wartości 80 °C.

Dla mat izolacyjnych z okładziną powierzchni z folii aluminiowej (Al), temperatura zewnętrznej powierzchni mat - temperatura na styku okładziny maty i wełny szklanej nie powinna przekraczać wartości 120 °C

Maty, które narażone będą na działanie czynników atmosferycznych lub na uszkodzenia mechaniczne, należy dodatkowo zabezpieczać, wykonując płaszcz osłonowy izolacji, np. z blachy stalowej ocynkowanej lub blachy aluminiowej. Ewentualność zastosowania i rodzaj zastosowanego płaszcza osłonowego izolacji, zależne ściśle od miejsca usytuowania izolowanego rurociągu, urządzenia lub innych względów np. potrzeb estetycznych powinien precyzyjnie określać projekt techniczny izolacji.

Montaż mat i sposób ich mocowania na rurociągach i innych urządzeniach ciepłowniczych należy wykonywać zgodnie z instrukcją montażu opracowaną przez producenta mat oraz zgodnie z wymaganiami norm

PN-B-02421:2000 i PN-B-10405:1999.

Wszystkie materiały pomocnicze - do montażu mat do ich zewnętrznego zabezpieczenia, powinny być odporne na ciągłe oddziaływanie wysokich temperatur występujących w obrębie zamontowania tych materiałów.

Grubość izolacji należy dobierać stosownie do temperatury nośnika ciepła oraz miejsca usytuowania izolowanego urządzenia, tak aby spełnione były wymagania norm PN-B-02421:2000, lub PN-EN ISO 12241:2001 lub

PN-77/M-34030. Dobór rodzaju maty dla danego zastosowania - według wskazań i zaleceń producenta przedmiotowych wyrobów, zawartych w kartach katalogowych i instrukcjach montażu.

Maty izolacyjne z wełny szklanej zostały ocenione pozytywnie przez Państwowy Zakład Higieny - Atest Higieniczny nr HK/B/0010/03/2006. Przy stosowaniu wyrobów izolacyjnych należy przestrzegać wymagań dotyczących bezpieczeństwa pożarowego, zawartych w Rozporządzeniu Ministra Infrastruktury z dnia 12.04.2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz.U.Nr 75 poz.690. Dział VI Rozdz. 6. Wymagania przeciwpożarowe dla palenisk i instalacji).

Wymienione wyżej przeznaczenie przedmiotowych mat lamella nie ogranicza innych zastosowań wyrobów, np. dla potrzeb przemysłu i in.

3. Właściwości i ich sprawdzanie

3.1. Surowce, materiały

3.1.1. Opis

Surowcami do produkcji włókien szklanych są m.in. piasek, stłuczka szklana, odzyskane izolacje z wełny szklanej oraz inne dodatki wg składu i receptury producenta. Surowce poddawane są procesowi topnienia a następnie rozwłóknienia..

Włókna szklane powleka się (nasyca) lepiszczem oraz środkami hydrofobizującymi, a następnie poddaje się procesowi termicznego dojrzewania, utwardzania i hartowania.

Producent wełny szklanej dysponuje kompletną dokumentacją technologiczną ustalającą rodzaje surowców, skład surowcowy, warunki produkcji mat z wełny szklanej oraz gospodarkę odpadami.

Technologia produkcji gwarantuje uzyskanie mat izolacyjnych o zakładanych właściwościach technicznych i użytkowych.

3.1.2. Wymagania formalne

Każda dostawa surowców użytych do produkcji przedmiotowych mat izolacyjnych typu lamella musi być identyfikowana poprzez dokumentację bezpośrednio związaną z dostawą, opakowaniem jednostkowym czy zbiorczym. Dokumentacja dostawy powinna zawierać co najmniej następujące informacje :

- nazwę i znak dostawcy, producenta;
- nazwę i typ surowców, materiałów;
- numer, datę dostawy, produkcji;
- znak kontroli jakości dostawcy, producenta oraz wielkość dostawy;

Producent mat lamella ma obowiązek przechowywać dokumenty związane z dostawą surowców, materiałów w swoim archiwum.

3.1.3. Badanie surowców, materiałów u producenta mat lamella

Badanie dostawy surowców, materiałów polega na sprawdzeniu:

- dokumentów identyfikujących dostawę,
 - stanu dostawy,
 - świadectw jakościowych dostarczonych materiałów surowców (jeśli takie dokumenty towarzyszą dostawie),
- oraz na ocenie organoleptycznej (wyglądu) surowców, materiałów.

Producent mat izolacyjnych ma opracowane zasady-procedury postępowania przy odbiorze jakościowym surowców, materiałów oraz przy wyjaśnianiu kwestii spornych z dostawcami surowców, materiałów.

3.2. Wyrób

3.2.1. Zestawienie własności technicznych i właściwości użytkowych mat oraz metod badań mat izolacyjnych - tablica 1

Tablica 1

Lp.	Własności techniczne i właściwości użytkowe	Wymaganie wg	Metoda badania wg
1	Wygląd zewnętrzny	p.3.2.2.1	p.3.2.2.1.
2	Wymiary	p.3.2.2.2	PN EN 823:98, PN EN 823:98
3	Gęstość objętościowa, kg/m ³	p.3.2.2.3	PN-EN 1602+AC:99
4	Współczynnik przewodności cieplnej λ , w t _{sr.} 10°C do 250 °C ¹⁾ - dla mat Ventilam Alu	p.3.2.2.4	PN ISO 8301, PN ISO 8302 PN-EN 12939:2002; PN-EN 12667:2002, PN EN ISO 8497:1999
5	Współczynnik przewodności cieplnej λ , w t _{sr.} 10°C;	Nie więcej niż 0,040 W/(mK). Wartość deklarowana	PN ISO 8301, PN ISO 8302; PN-EN 12939:2002; PN-EN 12667:2002, PN EN ISO 8497:1999
6	Stężenie naturalnych pierwiastków promieniotwórczych f ₁ , f ₂	f ₁ nie więcej niż 1 f ₂ nie więcej niż 185 Bq/kg	Instrukcja Instytutu Techniki Budowlanej w W-wie nr ITB/234/2003
7	Klasyfikacja ogniowa	- maty (bez okładziny) powinny wykazywać cechy niepalności	PN-93/B-02862/AzI: 1999 PN-EN ISO 1182:2003
8	Klasyfikacja ogniowa - dla mat Ventilam Alu	Klasa reakcji na ogień: A2-s1,d0	PN-EN 13501-1:2004
9	Wymagania higieniczne; ^{2/}	p.3.2.2.5	p.3.2.2.5
10	Oznakowanie	p.3.2.2.6	-
11	Odporność termiczna - na ciągłe obciążenie temperaturą (dla mat bez okładzin)	250 °C	Instrukcja Badań COBR PIB nr 07 (lab. akredytowane przez PCBC - cert.akredyt. L8/3/98), prEN 14706:2003
12	Krótkotrwała nasiąkliwość wodą - dla mat Ventilam Alu	Nie więcej niż 6,70 kg/m ²	PN-EN 1609:1999
13	Współczynnik oporu na dyfuzję pary wodnej- dla mat Ventilam Alu	$\mu > 32500$	PN-EN 12086:2001
<p>¹⁾ - Do obliczeń cieplnych należy przyjmować wartość obliczeniową współczynnika przewodności cieplnej ^{obl.} równą deklarowanej przez producenta, określaną zgodnie z PN-ISO 10456:1999 lub PN-EN ISO 13787:2003</p> <p>²⁾ - Dotyczy wyrobów, dla których producent deklaruje przeznaczenie do stosowania w pomieszczeniach przeznaczonych na stały pobyt ludzi</p>			

3.2.2. Opis wymagań i metod badań

3.2.2.1. Wygląd zewnętrzny

Maty typu lamella powinny mieć kształt prostopadłościanu o wymiarach zgodnych z deklarowanymi przez producenta. Powierzchnie mat powinny być gładkie, bez wgłębień i dziur, brzegi równo obcięte, krawędzie bez ubytków, nie poszarpane, płaszczyzny cięcia prostopadłe do powierzchni maty, okładzina powinna być ciągła, nie może mieć uszkodzeń oraz powinna przylegać dokładnie do powierzchni maty. Maty powinny mieć jednostronną okładzinę powierzchni, rodzaj okładziny dla danego rodzaju maty lamella -jak w p.1.2 niniejszej Aprobataj Technicznej.

Paski wełny szklanej (lamelle) powinny być równomiernie ułożone na okładzinie maty i starannie przytwierdzone do okładziny maty. Włókna wełny powinny być prostopadłe do okładziny.

Wygląd zewnętrzny należy sprawdzać metodą makroskopową oraz wg PN-EN 824:1998 i PN-EN 825:1998 i przy pomocy przyrządów warsztatowych, zapewniających pomiary z wymaganą dokładnością.

Sprawdzenie wyglądu polega na porównaniu cech zewnętrznych otulin z wymaganiami tego punktu Aprobataj, przy zastosowaniu badań organoleptycznych oraz prostych przyrządów.

3.2.2.2. Wymiary

Wymiary mat typu lamella powinny być zgodne z podanymi w tablicy 2.

Tablica 2

Wymiary mat izolacyjnych typu lamella				
Lp.	Rodzaj maty	Długość, mm	Szerokość, mm	Grubość, mm
1	Ventilam Mata lamella 6410 Mata lamella PP	2500 - 12000	500 - 1200	20, 25, 30, 40, 50 60, 70, 80, 90, 100, 110, 120
2	Ventilam Alu (LM2) Mata lamella 6411 Alu Mata lamella Alu	2500-12000	500 - 1200	15, 20, 25, 30, 40, 50, 60, 70 80, 90, 100, 110, 120
- Dopuszczalne odchyłki wymiarów: - długość: (-50 mm; +150 mm), - szerokość: (\pm 10 mm), - grubość: (\pm 5 mm). Uwaga: maty lamella o innych wymiarach produkowane są wg specjalnych uzgodnień pomiędzy producentem i zamawiającym.				

Wymiary należy sprawdzać przyrządami warsztatowymi zapewniającymi pomiary z wymaganą dokładnością.

3.2.2.3. Gęstość objętościowa

Gęstość objętościowa mat lamella powinna być zgodna z podaną w tablicy 3.

Tablica 3

		Gęstość objętościowa mat lamella,	
Lp.	Nazwa maty		Gęstość objętościowa, kg/m ³
1	Ventilam Ventilam Alu		25 \pm 1 5 %
2	Mata lamella 6410 Mata lamella 6411 Alu		28 \pm 1 5 %
3	Mata lamella PP Mata lamella Alu		35 \pm 1 5 %

3.2.2.4. Współczynnik przewodności cieplnej

Współczynnik przewodności cieplnej dla mat Ventilam Alu, w t_{sr} 10°C do 150°C powinien mieć wartość co najmniej jak w tabelicy 4.

Tabela 4

Współczynnik przewodności cieplnej dla mat Ventilam Alu	
Temperatura odniesienia [°C]	[W/(mK)]
10	0,0368
20	0,0384
30	0,0401
40	0,0419
50	0,0439
60	0,0461
70	0,0484
80	0,0508
90	0,0534
100	0,0562
110	0,0592
120	0,0623
130	0,0656
140	0,0692
150	0,0768

3.2.2.5. Wymagania higieniczne

Maty lamella powinny mieć atest Państwowego Zakładu Higieny lub Instytutu Medycyny Morskiej i Tropikalnej wydany dla określonej technologii produkcji mat, określający warunki stosowania mat w pomieszczeniach przeznaczonych na stały pobyt ludzi.

Sprawdzenie wymagań higienicznych przeprowadza się przez sprawdzenie dokumentów.

3.2.2.6. Oznakowanie

Każde opakowanie mat lamella oznakowane jest przy pomocy etykiety zawierającej m.in. następujące informacje:

- znak (logo) produktu	ISOVER
- nazwa producenta	SAINT-GOBAIN ISOVER POLSKA Sp. z o.o.
- znak budowlany	B
- nazwa wyrobu	Mata lamella 641.0
- wymiary (długość szerokość, grubość)	5000/1200/50
- ilość sztuk w opakowaniu	25
- data produkcji	97.10.15

Przykład oznakowania:

ISOVER=SAINT GOBAINISOVER POLSKA Sp. z o.o.-B-Mata lamella 6410
-28 kg/m³-5000/1200/50-25 szt.-97.10.15

Zaleca się, aby na etykiecie opakowania producent oznaczył również numer niniejszej Aprobaty Technicznej.

3.2.3. Program badań sprawdzających

3.2.3.1. Rodzaje badań

a) Badania typu (TT)

Badania typu należy przeprowadzić co najmniej raz w okresie ważności Aprobaty Technicznej i każdorazowo przy wprowadzaniu zmian materiałowych i technologicznych mających wpływ na jakość techniczną wyrobu.

Badaniom typu podlegają wszystkie wymagania wymienione w p.3.1 i 3.2 tablica 1 niniejszej Aprobaty Technicznej. Do badań należy pobrać po jednej próbce-macie lamella z każdego rodzaju, chyba że metoda badania wymaga większej ilości próbek.

b) Badania odbiorcze

Badania odbiorcze wykonywane są w ramach kontroli bieżącej produkcji oraz dla każdej partii płyt wyprodukowanej z tych samych surowców (jednakowego składu surowców) oraz według tej samej technologii.

Badaniom odbiorczym podlegają własności podane w tablicy 5. Liczność próbek i częstotliwość badań wg tabl.5.

Tablica 5

Ip.	Właściwość lub własność techniczna	Częstotliwość badań	Liczba próbek
1	Surowce - Opis. Oznaczenie i cechowanie dostawy. Badania u producenta	Każda dostawa surowców Ciągła kontrola składu surowców oraz parametrów technologicznych produkcji	Wg planów badań producenta
2	Wygląd zewnętrzny	3 razy na zmianę roboczą	
3	Wymiary	3 razy na zmianę roboczą	
4	Gęstość objętościowa	3 razy na zmianę roboczą	
5	Oznakowanie	1 razy na godzinę	
Badania odbiorcze mogą być również wykonywane wg indywidualnego - przyjętego i udokumentowanego programu badań danego zakładu produkcyjnego.			

3.2.3.2. Pobieranie próbek i kontrola jakości

Sposób pobierania próbek do badań własności technicznych i właściwości użytkowych (tablica 1), bezpośrednio z linii produkcyjnej, w sposób losowy, wg PN-83/N-03010 w przypadku produkcji w Polsce lub wg programu badań producenta.

3.2.3.3. Ocena wyników badań

Badane maty należy uznać za dobre jeżeli przejdą z wynikiem pozytywnym wszystkie badania wymienione w p.3.1 i 3.2. Zgodność partii mat z postanowieniami niniejszej Aprobata Technicznej określa się na podstawie planu badań producenta.

3.3. Zakładowa kontrola produkcji

a) Kontrola surowców i materiałów (p.3.1)

b) Kontrola odbiorcza wyrobu (p.3.2.3)

3.4 System oceny zgodności

Producent powinien dokonać oceny zgodności wyrobu budowlanego z aprobatą techniczną (system oceny zgodności 4), na podstawie:

- wstępnego badania typu przeprowadzonego w laboratorium producenta lub w laboratorium zewnętrznym (niezależnym od producenta),
- zakładowej kontroli produkcji.

Producent, który dokonał oceny zgodności i wydał na swoją wyłączną odpowiedzialność krajową deklarację zgodności z dokumentem odniesienia (aprobatą techniczną), powinien oznakować wyrób znakiem budowlanym B.

4. Pakowanie, przechowywanie, transport

Maty typu lamella z wełny mineralnej-szklanej pakowane są w worki z folii PE lub folię termokurczliwą.

Każde opakowanie zawiera maty tego samego rodzaju i tego samego wymiaru.

Maty należy przechowywać w pomieszczeniach krytych zabezpieczając je przed wilgocią i opadami atmosferycznymi.

Maty lamella składowane są na leżąco, na wysokość do 6 m.

Dopuszcza się inny sposób pakowania uzgodniony z odbiorcą gwarantujący, że maty nie zostaną uszkodzone mechanicznie oraz nie będą narażane na zawilgocenie.

Maty należy przewozić krytymi środkami transportu, chroniąc je przed zawilgoceniem i uszkodzeniami mechanicznymi. Maty należy chronić przed wilgocią i zamoknięciem na każdym z etapów poczynając od składowania poprzez transport, aż do miejsca zabudowania. Zawilgocone wyroby nie nadają się do użytku.

Każde opakowanie mat ma etykietę (nalepkę) zawierającą co najmniej informacje opisane w niniejszej Aprobacie Technicznej, w p.3.2.1.5.

5. Ustalenia formalno - prawne

5.1. Warunki dostawy

5.1.1. Aprobata Techniczna nie jest dokumentem dopuszczającym do stosowania w budownictwie i obrotu towarowego na terenie RP.

Aprobata jest dokumentem odniesienia ustalającym zestaw wymagań dla wyrobu, którego dotyczy.

Wyrób budowlany, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna COBRTI INSTAL, może być wprowadzony do obrotu towarowego oraz użyty przy wykonywaniu robót budowlanych rozumianych zgodnie z Art. 3 Ustawy Prawo budowlane (Dz. U. Nr 207, poz. 2016 z 2003 r. ze zmianami Dz.U.Nr 93 z 2004 r. poz. 888), jeśli dla przedmiotowego wyrobu dokonano oceny zgodności z niniejszą Aprobata Techniczną, wystawiono deklarację zgodności i oznakowano wyrób zgodnie z warunkami zawartymi w Art. 5, ust. 1, pkt 3 oraz Art. 8, ust. 1 i Art. 2, pkt 6 Ustawy o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92, poz. 881 z 2004 r.).

5.1.2. Wyrób powinien być dostarczony do odbiorcy z zachowaniem warunków dotyczących pakowania, przechowywania i transportu podanych w pkt. 4 niniejszej Aprobaty Technicznej. Warunek ten obowiązuje Dostawcę (Dostawców) na wszystkich etapach dystrybucji wyrobu od producenta do odbiorcy końcowego.

5.1.3. Za jakość wyrobu budowlanego, każdej partii tego wyrobu i pojedynczych jego egzemplarzy, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, odpowiada Dostawca.

5.1.4. Gwarancji na wyrób budowlany, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, zobowiązany jest udzielić Dostawca na podstawie odrębnych przepisów.

5.2. Korzystanie z Aprobaty Technicznej

5.2.1. Producent lub upoważniony dostawca wyrobu, na który wydano Aprobata Techniczną COBRTI INSTAL, jest obowiązany powoływać się na jej udzielenie w treści dokumentów związanych z wprowadzeniem do obrotu i stosowaniem przedmiotu Aprobaty podając każdorazowo numer i termin ważności Aprobaty Technicznej. Tekst i rysunki w katalogach, folderach i innych materiałach dotyczących wyrobu nie mogą być sprzeczne z niniejszą Aprobata Techniczną.

5.2.2. Aprobata Techniczna COBRTI INSTAL nie zastępuje pozwoleń władz budowlanych niezbędnych do prowadzenia robót budowlanych.

Na żądanie władz budowlanych, odbiorcy wyrobów lub innych zainteresowanych Aprobata tę należy przedstawić w postaci uwierzytelnionej kopii lub egzemplarza wydawnictwa COBRTI INSTAL.

5.2.3. Aprobata Techniczna COBRTI INSTAL może być przedstawiona zainteresowanym wyłącznie w całości. Dopuszcza się wykorzystanie reprodukcji strony pierwszej niniejszej Aprobaty przez Dostawcę wyrobu w celach promocyjnych. Reprodukacja taka nie zastępuje kompletnej Aprobaty.

5.2.4. COBRTI INSTAL wydaje i rozpowszechnia Aprobata Techniczną. Rozpowszechnianie Aprobaty Technicznej przez Producenta może nastąpić tylko po uzyskaniu zgody COBRTI INSTAL z zastrzeżeniem treści p. 5.2.3.

5.3. Ochrona praw wyłącznych

Niniejsza Aprobata Techniczna nie narusza ewentualnych uprawnień osób trzecich wynikających z przepisów Ustawy z dnia 30.06.2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. Nr 119, poz. 1117 z 2003 r. ze zmianami Dz. U. Nr 33, poz. 286 z 2004 r.).

Zabezpieczenie tych uprawnień należy do obowiązków Producenta i Dystrybutorów korzystających z rozwiązania technicznego uprzedmiotowionego w wyrobie będącym przedmiotem niniejszej Aprobaty Technicznej COBRTI INSTAL.

5.4. Zmiany i uzupełnienia Aprobaty Technicznej

5.4.1. Wymagania Aprobaty Technicznej mogą być zmienione przez jednostkę, która ją wydała, na wniosek producenta wyrobu zamierzającego dokonać zmian materiałowych, konstrukcyjnych, technologicznych, mogących mieć istotny wpływ na właściwości użytkowe wyrobu lub rozszerzenia zakresu stosowania.

Zmiana wymagań Aprobaty Technicznej następuje w trybie zmiany aprobaty, po przeprowadzeniu postępowania aprobacyjnego w stosownym do zmian zakresie.

5.4.2. Ważność Aprobaty Technicznej COBRTI INSTAL podana w punkcie A aprobaty może być przedłużona, bez przeprowadzania ponownej procedury aprobacyjnej jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca, wystąpi w tej sprawie do COBRTI INSTAL z odpowiednim wnioskiem nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

5.5. Uchylenie Aprobaty Technicznej

5.5.1. Aprobata Techniczna może być uchylona przez jednostkę aprobującą, która ją wydała, w przypadku zmian w odrębnych przepisach, obowiązujących Polskich Normach, normach i przepisach ustanowionych przez organizacje międzynarodowe, jeżeli wynika to z zawartych umów, istotnych zmian w podstawach naukowych stanie wiedzy praktycznej oraz niepotwierdzenia, w trakcie stosowania, pozytywnej oceny przydatności wyrobu.

5.5.2. Aprobata Techniczna może być uchylona przez COBRTI INSTAL z inicjatywy własnej lub na wniosek Głównego Inspektora Nadzoru Budowlanego, po przeprowadzeniu postępowania wyjaśniającego z udziałem Wnioskodawcy i uzyskaniu opinii Komisji Aprobat Technicznych COBRTI INSTAL.

C. INFORMACJE DODATKOWE

1. Informacja o Aprobacie Technicznej

Niniejsza Aprobata Techniczna unieważnia i zastępuje Aprobate Techniczną nr AT/98-01-0366-02 z dn.24.03.2006.

- W Aprobacie Technicznej wprowadzono następujące zmiany:
 - uaktualniono wartości deklarowanego współczynnika przewodności cieplnej wyrobów izolacyjnych

2. Informacje o warunkach stosowania wyrobów w budownictwie

- Wyroby izolacyjne - maty izolacyjne z wełny mineralnej-szkłanej, należy stosować zgodnie z wytycznymi-instrukcjami montażu, opracowanymi przez producenta wyrobów z uwzględnieniem treści podanej w części B pkt 2. niniejszej Aprobaty.
- Wyrób objęty niniejszą aprobatą techniczną powinien być oznaczony znakiem budowlanym B, zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11.08.2004r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz.U.Nr 198 z 2004r. poz. 2041). Wyrób powinien być dopuszczony do obrotu i stosowania wraz z instrukcją montażu, obsługi i eksploatacji w języku polskim.
- Wymienione w p. 2 nin. Aprobaty przeznaczenie przedmiotowych mat lamella nie ogranicza innych zastosowań tych wyrobów, np. dla potrzeb przemysłu - w energetyce, w przemyśle chemicznym i in.

3. Normy i dokumenty związane

- PN-77/M-34030 Izolacja cieplna urządzeń energetycznych. Wymagania i badania.
- PN-B-02421:2000 Ogrzewnictwo i ciepłownictwo. Izolacja cieplna rurociągów armatury i urządzeń. Wymagania i badania.
- PN-B-10405:1999 Ciepłownictwo. Sieci ciepłownicze. Wymagania i badania przy odbiorze
- PN-93/B-02862/Azl:1999 Ochrona przeciwpożarowa budynków. Metoda badania niepalności materiałów budowlanych
- PN- 83/N-03010 Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbki.
- PN-EN 822:1998 Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie długości i szerokości
- PN-EN 823:98 Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie grubości
- PN-EN 824:1998 Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie prostokątności
- PN-EN 825:1998 Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie płaskości
- PN-EN 1609:1999 Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie krótkotrwałej nasiąkliwości wodą metodą częściowego zanurzenia
- PN-EN 13501-1:2004 Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków. Część 1: Klasyfikacja na podstawie badań reakcji na ogień
- PN-EN 1602+AC.1999 Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie gęstości pozornej
- PN-EN 12086:2001 Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Badanie oporu na dyfuzję pary wodnej
- PN-EN 12939:2002 Właściwości cieplne materiałów i wyrobów budowlanych - Określanie oporu cieplnego metodami osłoniętej płyty grzejnej i czujnika strumienia cieplnego - Grube wyroby o dużym i średnim oporze cieplnym
- PN-EN 12667:2002 Właściwości cieplne materiałów i wyrobów budowlanych - Określanie oporu cieplnego metodami osłoniętej płyty grzejnej i czujnika strumienia cieplnego - Wyroby o dużym i średnim oporze cieplnym
- PN-EN 13469:2003 Wyroby do izolacji cieplnej wyposażenia budowli i instalacji przemysłowych. Określanie właściwości przenikania pary wodnej otulin
- PN-EN ISO 8497:1999 Izolacja cieplna - Określanie właściwości w zakresie przepływu ciepła w stanie ustalonym przez izolacje cieplne przewodów rurowych
- PN-EN ISO 1182:2003 Reakcja na ogień wyrobów budowlanych. Badania niepalności
- PN-ISO 8301:1998 Izolacja cieplna. Określenie oporu cieplnego i związanych z nim własności w stanie ustalonym. Aparat płytowy z czujnikami gęstości strumienia cieplnego

- PN-ISO 8302:1999 Izolacja cieplna. Określenie oporu cieplnego i związanych z nim własności, w stanie ustalonym. Aparat płytowy z osłoniętą płytą grzejącą
- PN-EN ISO 12241:2001 Izolacja cieplna wyposażenia budynków i instalacji przemysłowych. Zasady obliczania
- PN ISO 10456:1999 Izolacja cieplna. Materiały i wyroby budowlane. Określanie deklarowanych i projektowych wartości cieplnych
- EN ISO 13787:2002 Wyroby do izolacji cieplnej wyposażenia budynków i instalacji przemysłowych. Określanie deklarowanej przewodności cieplnej
- pr EN 14706:2003 - Określanie maksymalnej temperatury stosowania wyrobów izolacyjnych
- Instrukcja badań COBR PIB Nr 07 - Oznaczanie granicznej temperatury stosowania włóknistych materiałów izolacyjnych (laboratorium akredytowane przez PCBC, cert.akredyt. nr L8/3/98)
- Instrukcja ITB/234/2003 Instytutu Techniki Budowlanej w Warszawie
- Atesty higieniczne dla wyrobów izolacyjnych z wełny szklanej, wydane przez PZH Warszawa, nr B-HK/B/0010/023/2006
- Katalog techniczny - „ISOVER - Profesjonalne materiały izolacyjne - Izolacje techniczne” wyd. 01.01.2006

4. Dokumenty wykorzystywane w postępowaniu aprobacyjnym

- Techniczne karty katalogowe mat izolacyjnych typu lamella wraz z instrukcjami wykonywania izolacji urządzeń.
- Specyfikacja surowców stosowanych do produkcji wyrobów izolacyjnych ISOVER (w tym dane na temat wełny szklanej pod kątem ochrony środowiska).
- Opis procesu produkcji wełny szklanej i mat izolacyjnych.
- Świadectwo homologacji typu dla wyrobów Gullfiber z wełny szklanej, wydane przez Szwedzki Urząd d/s Aprobata w Budownictwie - SITAC, nr 0239/95
- Świadectwo homologacji typu dla mat izolacyjnych z wełny szklanej, wydane przez Szwedzki Urząd d/s Aprobata w Budownictwie - SITAC, nr 0827/94
- Certyfikat wydany przez Instytut Badań Materiałów (FMIPA) w Sztutgarcie, 1996 r.
- Sprawozdania z badań klasyfikacji ogniowej mat izolacyjnych w zakresie niepalności wykonane w Instytucie Techniki Budowlanej w W-wie, raporty z badań nr LP-762.6/95, nr LP-649.2/96, nr 649.1/96, nr LP-762.5/95)
- Sprawozdanie z badań parametrów fizyko-chemicznych materiałów izolacyjnych Gullfiber (w tym mat) wykonane przez Instytut Techniki Budowlanej w Warszawie, nr U/NF-501/97/LF-2/97
- Sprawozdania z badań szeregu własności technicznych mat izolacyjnych, raporty z badań nr 6/T/97, nr 27/T/97, nr 29/T/97, nr 28/T/97). Badania wykonane przez PCBC O/Gdańsk.
- Sprawozdania z badań własności technicznych mat izolacyjnych typu lamella, raporty z badań nr 66/99/150/M-6 z dn. 16.08.99 i Nr 66/99/149/M-5 z d. 12.08.99. Badania wykonane przez COBR Przemysłu Izolacji Budowlanej - Katowice, przez Pracownię Badań Jakościowych, która jest akredytowana przez PCBC w zakresie obejmującym to badanie i posiada certyfikat akredytacji nr L8/3/98
- Sprawozdania z badań klasyfikacji ogniowej mat lamella z wełny szklanej, raporty z badań nr 66/99/150/M-6/O z dn.26.08.99 i nr 66/99/M-5/O z dn.27.08.99 . Badania wykonane przez COBR Przemysłu Izolacji Budowlanej - Katowice, przez Pracownię Badań Jakościowych, która jest akredytowana przez PCBC w zakresie obejmującym to badanie i posiada certyfikat akredytacji nr L8/3/98
- Podręcznik jakości, w którym opisano: politykę kontroli jakości, podział odpowiedzialności, kontrolę zamówień, identyfikację wyrobów i ich śledzenie, opis kontroli i badań, kontrolę urządzeń badawczych, składowanie, transport i in.
- Sprawozdania z badań przewodności cieplnej mat Ventilam Alu z wełny szklanej, raport z badania nr 173/05/M-10/ _{GHP} z dn. 10.03.2006. Badania wykonane przez COBR Przemysłu Izolacji Budowlanej - Katowice, Pracownia Badań Jakościowych, certyfikat akredytacji nr AB 008, Jednostka notyfikowana Nr 1486
- Sprawozdania z badań oporu na dyfuzję pary wodnej mat Ventilam Alu z wełny szklanej, raport z badania nr 173/05/M-10/ _{μII} z dn.24.01.2006. Badania wykonane przez COBR Przemysłu Izolacji Budowlanej - Katowice, Pracownia Badań Jakościowych, certyfikat akredytacji nr AB 008, Jednostka notyfikowana Nr 1486
- Sprawozdania z badań klasyfikacji ogniowej mat Ventilam Alu z wełny szklanej, raport z badania nr 194/05 z dn. 12.12.2005. Badania wykonane przez COBR Przemysłu Izolacji Budowlanej - Katowice, Pracownia Badań Jakościowych, Jednostka notyfikowana Nr 1486
- Sprawozdania z badań krótkotrwałej nasiąkliwości wodą mat Ventilam Alu z wełny szklanej, sprawozdanie z badania nr 173/05/334a/M-10 z dn. 13.03.2006. Badania wykonane przez COBR Przemysłu Izolacji Budowlanej - Katowice, Pracownia Badań Jakościowych, certyfikat akredytacji nr AB 008, Jednostka notyfikowana Nr 1486

5. Informacje dotyczące producenta

Zakłady produkcyjne i ich lokalizacja:

1. SAINT-GOBAIN ISOVER POLSKA Sp. z o.o.
ul. Okrężna 16, 44 -100 Gliwice
Polska
2. SAINT-GOBAIN ISOVER AB
P.O. Box 501 S-260 50 Billesholm
Szwecja
3. SAINT-GOBAIN ISOVER Oy
P.O. Box 250 Kerkkdankatu 37, FIN-05801 Hyyinkaa
Finlandia
4. SAINT-GOBAIN ISOVER G+H
Burgermeister-Grunzweig-Strasse 1, Postfach 210 565, 67059 Ludwigshafen
Niemcy
5. SAINT-GOBAIN ISOVER
Usine d'Orange F- 84107 Orange Cedex
Francja
6. SAINT-GOBAIN ISOVER AUSTRIA AG
Prager Strasse 77, A-2000 Stockerau
Austria
7. SAINT-GOBAIN ISOVER A/S
Ostermarksvej 4, DK-6580 Vamdrup
Dania
8. SAINT-GOBAIN ISOVER SA/AG
3 Chemin de Mornex, Case Postale 926, CH-1001 Lausanne
Szwajcaria

KONIEC

CENTRALNY OŚRODEK BADAWCZO-ROZWOJOWY
TECHNIKI INSTALACYJNEJ „INSTAL”
ul. Ksawerów 21
02-656 Warszawa